



**СОГЛАСОВАНО**  
Генеральный директор ООО  
«Прогресс»  
С.Ю. Иванов  
«23» мая 2025 г.

Рассмотрено и принято  
на заседании Педагогического  
Совета СПб ГБПОУ «Техникум  
«Автосервис» (МЦПК)»  
Протокол № 17  
от «28» марта 2025 г.

**УТВЕРЖДАЮ**  
Председатель Педагогического совета,  
Директор СПб ГБПОУ «Техникум «Автосервис»  
(МЦПК)»



С.М.Дьяков

Приказ № 200-у от «26» мая 2025 г.

## **РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

**основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования -  
программы подготовки специалистов среднего звена  
Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения  
«Техникум «Автосервис» (Многофункциональный центр прикладных квалификаций)»  
по специальности среднего профессионального образования  
23.02.05 «Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики  
(по видам транспорта, за исключением водного)»**

**Квалификация специалиста среднего звена: «Техник-электромеханик»**

**Квалификации по профессиям рабочих:**

ОКДТПР 18590 Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования

ОКДТПР 18511 Слесарь по ремонту автомобилей

**Форма обучения - очная**

**Нормативный срок обучения – 3 года 10 месяцев на базе основного общего образования с получением среднего общего образования**

**Режим работы: 5-ти дневная учебная неделя**



<b>Курсы</b>	<b>Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам</b>	<b>Учебная практика</b>	<b>Производственная практика</b>	<b>Промежуточная аттестация</b>	<b>Государственная итоговая аттестация (+подготовка)</b>	<b>Каникулы</b>	<b>Всего</b>
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>
1 курс	40,83	-	-	0,17	-	11	52
2 курс	35,7	5,3	-	-	-	11	52
3 курс	35	7	-	-	-	10	52
4 курс	9,3	4,7	19	2	6	2	43
<b>Всего</b>	<b>120,83</b>	<b>17</b>	<b>19</b>	<b>2,17</b>	<b>6</b>	<b>34</b>	<b>199</b>



### 3.2. ОГСЭ, общепрофессиональный цикл, профессиональный цикл.

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, модулей, междисциплинарных курсов	Формы промежуточной аттестации	Общая нагрузка обучающихся	Самостоятельная работа	Учебная нагрузка обучающихся (час)							Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)								
					Всего	Объем образовательной программы в академических часах						2 курс		3 курс		4 курс				
						Уроки, лекции	Практические и лабораторные занятия, семинары	Учебная практика	Производственная практика	Курсовые работы	Промежуточная аттестация	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр		8 семестр		
												17 недель	24 недели	17 недель	25 недель	14 недель	3 недели	16 недель	2 недели	6 недель
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
СГ.00	Социально-гуманитарный цикл	-/5/-	556	50	506	135	371	0	0	0	0	190	120	68	100	28	0	0	0	0
СГ.01	История России	-, -, ДЗ, -, -, -, -, -	47	4	43	43	0	0	0	0	0	43 ДЗ	0	0	0	0	0	0	0	0
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	-, -, -, -, ДЗ, -, -, -	126	10	116	0	116	0	0	0	0	34/2	48/2	34/2 ДЗ	0	0	0	0	0	0
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	-, -, -, ДЗ, -, -, -, -	75	7	68	40	28	0	0	0	0	44	24/1 ДЗ	0	0	0	0	0	0	0
СГ.04	Физическая культура	-, -, -, -, -, ДЗ*, -, -	214	20	194	0	194	0	0	0	0	34/2	48/2	34/2	50/2	28/2 ДЗ*	0	0	0	0
СГ.05	Основы бережливого производства	-, -, ДЗ, -, -, -, -, -	39	4	35	17	18	0	0	0	0	35 ДЗ	0	0	0	0	0	0	0	0
СГ.06	Основы финансовой грамотности	-, -, -, -, -, КДЗ6, -, -	55	5	50	35	15	0	0	0	0	0	0	0	50/2 КДЗ 6	0	0	0	0	0

<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>-/9/-</b>	<b>1124</b>	<b>102</b>	<b>1022</b>	<b>686</b>	<b>336</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>153</b>	<b>336</b>	<b>238</b>	<b>225</b>	<b>70</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
<b>ОП.01</b>	Инженерная графика	-,-,-, ДЗ,-,-,- ,-	100	10	<b>90</b>	0	90	0	0	0	0	42	48/2 ДЗ	0	0	0	0	0	0	0
<b>ОП.02</b>	Техническая механика	-,-,-,-, КДЗ4,- ,-,-	109	10	<b>99</b>	53	46	0	0	0	0	0	48/2	51/3 КДЗ 4	0	0	0	0	0	0
<b>ОП.03</b>	Электротехника и электроника	-,-,-,-, КДЗ4,- ,-,-	143	10	<b>133</b>	101	32	0	0	0	0	34/2	48/2	51/3 КДЗ 4	0	0	0	0	0	0
<b>ОП.04</b>	Материаловедение	-,-,-, КДЗ 3,-,-,-,-	64	6	<b>58</b>	48	10	0	0	0	0	34/2	24/1 КДЗ 3	0	0	0	0	0	0	0
<b>ОП.05</b>	Метрология, стандартизация и сертификация	-,-,-,-,-, ,-,КДЗ 7,-	74	7	<b>67</b>	55	12	0	0	0	0	0	0	0	25/1	42/3 КДЗ 7	0	0	0	0
<b>ОП.06</b>	Охрана труда	-,-,ДЗ,- ,-,-,-,-	47	4	<b>43</b>	31	12	0	0	0	0	43 ДЗ	0	0	0	0	0	0	0	0
<b>ОП.07</b>	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	-,-,-, КДЗ 3,-,-,-,-	53	5	<b>48</b>	36	12	0	0	0	0	0	48/2 КДЗ 3	0	0	0	0	0	0	0
<b>ОП.08</b>	Правила дорожного движения	-,-,-,-, ДЗ,-,-,-	64	6	<b>58</b>	28	30	0	0	0	0	0	24/1	34/2 ДЗ	0	0	0	0	0	0
<b>ОП.09</b>	Автомобильные эксплуатационные материалы	-,-,-, КДЗ 3,-,-,-,-	53	5	<b>48</b>	38	10	0	0	0	0	0	48/2 КДЗ 3	0	0	0	0	0	0	0
<b>ОП.10</b>	Электрические машины и аппараты управления	-,-,-,-,-, КДЗ5,- ,-	93	9	<b>84</b>	74	10	0	0	0	0	0	0	34/2	50/2 КДЗ 5	0	0	0	0	0
<b>ОП.11</b>	Промышленная электроника	-,-,-,-,-, КДЗ5,- ,-	92	8	<b>84</b>	64	20	0	0	0	0	0	0	34/2	50/2 КДЗ 5	0	0	0	0	0

<b>ОП.12</b>	Правила технической эксплуатации и электробезопасности электроустановок до 1000В	-,-,-, ДЗ,-,-,-,-,-	53	5	<b>48</b>	38	10	0	0	0	0	0	0	48/2 ДЗ	0	0	0	0	0	0	
<b>ОП.13</b>	Основы цифровой экономики	-,-,-,-,-,-, КДЗ 7,-	86	8	<b>78</b>	58	20	0	0	0	0	0	0	0	0	50/2	28/2 КДЗ 7	0	0	0	0
<b>ОП.14</b>	Информационные технологии в профессиональной деятельности	-,-,-,-,-,-, КДЗ 36,-,-	55	5	<b>50</b>	38	12	0	0	0	0	0	0	0	0	50/2 КДЗ 6	0	0	0	0	0
<b>ОП.15</b>	Основы дипломного проектирования	-,-,-,-,-,-, ДЗ,-,-,-,-	38	4	<b>34</b>	24	10	0	0	0	0	0	0	0	34/2 ДЗ	0	0	0	0	0	0
<b>ПП.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	-/16/6	<b>3101</b>	<b>165</b>	<b>2936</b>	<b>962</b>	<b>330</b>	<b>612</b>	<b>684</b>	<b>60</b>	<b>72</b>	<b>269</b>	<b>408</b>	<b>306</b>	<b>575</b>	<b>406</b>	<b>108</b>	<b>576</b>	<b>72</b>	<b>216</b>	
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	-/16/6	<b>2885</b>	<b>165</b>	<b>2720</b>	<b>962</b>	<b>330</b>	<b>612</b>	<b>684</b>	<b>60</b>	<b>72</b>	<b>269</b>	<b>408</b>	<b>306</b>	<b>575</b>	<b>406</b>	<b>108</b>	<b>576</b>	<b>72</b>	<b>-</b>	
<b>ПМ.01</b>	<b>Выполнение технического обслуживания и ремонта электрооборудования и автоматики на транспорте (по видам транспорта)</b>	-/3/1	<b>542</b>	<b>25</b>	<b>517</b>	<b>159</b>	<b>70</b>	<b>102</b>	<b>144</b>	<b>30</b>	<b>12</b>	<b>102</b>	<b>72</b>	<b>187</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>144</b>	<b>12</b>	<b>0</b>	
<b>МДК.01.01</b>	Конструкция, техническое обслуживание и ремонт электрооборудования и автоматики на транспорте (по видам транспорта)	-,-,-,-,-,-, ДЗ,-,-,-,-	284	25	<b>259</b>	159	70	0	0	30	0	102	72/3	85/5 ДЗ	0	0	0	0	0	0	
<b>УП.01</b>	Учебная практика	-,-,-,-,-,-, ДЗ,-,-,-,-	102	0	<b>102</b>	0	0	102	0	0	0	0	0	102/6 ДЗ	0	0	0	0	0	0	
<b>ПП.01</b>	Производственная практика	-,-,-,-,-,-	144	0	<b>144</b>	0	0	0	144	0	0	0	0	0	0	0	0	144/36 КДЗ 8	0	0	

		-, -, -, КДЗ 8																		
<b>ПА.01</b>	Промежуточная аттестация		12	0	<b>12</b>	0	0	0	0	0	12	0	0	0	0	0	0	0	12	0
<b>ПМ.02</b>	Разработка технологических процессов и нормативной документации по техническому обслуживанию и ремонту электрооборудования и автоматики на транспорте (по видам транспорта)	-/2/1	455	25	<b>430</b>	172	60	78	<b>108</b>	0	12	0	0	34	100	176	0	<b>108</b>	12	0
<b>МДК.02.01</b>	Разработка технологических процессов производства и ремонта изделий электрооборудования и автоматики на транспорте(по видам транспорта)	-, -, -, -, ДЗ,-	257	25	<b>232</b>	172	60	0	0	0	0	0	0	34/2	100/4	98/7 ДЗ	0	0	0	0
<b>УП.02</b>	Учебная практика	-, -, -, -, ДЗ,-	78	0	<b>78</b>	0	0	78	0	0	0	0	0	0	0	78ДЗ	0	0	0	0
<b>ПП.02</b>	Производственная практика	-, -, -, -, ДЗ 8	108	0	<b>108</b>	0	0	0	108	0	0	0	0	0	0	0	0	108/36 КДЗ 8	0	0
<b>ПА.02</b>	Промежуточная аттестация		12	0	<b>12</b>	0	0	0	0	0	12	0	0	0	0	0	0	0	12	0
<b>ПМ.03</b>	Проведение диагностирования электрооборудования и автоматики на транспорте (по видам транспорта)	-/2/1	634	20	<b>614</b>	200	60	96	<b>216</b>	30	12	0	72	68	246	0	0	<b>216</b>	12	0
<b>МДК.03.01</b>	Диагностирование деталей, узлов, изделий и систем электрообору-	-, -, -, -, ДЗ,-	310	20	<b>290</b>	200	60	0	0	30	0	0	72/3	68/4	150 ДЗ	0	0	0	0	0

	дования и автоматики на транспорте (по видам транспорта)																			
<b>УП.03</b>	Учебная практика	-,-,-,-,-, ДЗ,-,-	96	0	<b>96</b>	0	0	96	0	0	0	0	0	0	96/6 ДЗ	0	0	0	0	0
<b>ПП.03</b>	Производственная практика	-,-,-,-,-, -,-,-, КДЗ 8	216	0	<b>216</b>	0	0	0	216	0	0	0	0	0	0	0	0	216/36 КДЗ 8	0	0
<b>ПА.03</b>	Промежуточная аттестация		12	0	<b>12</b>	0	0	0	0	0	12	0	0	0	0	0	0	0	12	0
<b>ПМ.04</b>	<b>Организация деятельности коллектива исполнителей</b>	<b>-/2/1</b>	<b>463</b>	<b>30</b>	<b>433</b>	<b>189</b>	<b>70</b>	<b>54</b>	<b>108</b>	<b>0</b>	<b>12</b>	<b>0</b>	<b>72</b>	<b>17</b>	<b>100</b>	<b>124</b>	<b>0</b>	<b>108</b>	<b>12</b>	<b>0</b>
<b>МДК.04.01</b>	Организация и управление работой подразделения	-,-,-,-,-, -,-,ДЗ,-	289	30	<b>259</b>	189	70	0	0	0	0	0	72/3	17/1	100/4	70/5 ДЗ	0	0	0	0
<b>УП.04</b>	Учебная практика	-,-,-,-,-, -,-,ДЗ,-	54	0	<b>54</b>	0	0	54	0	0	0	0	0	0	0	54ДЗ	0	0	0	0
<b>ПП.04</b>	Производственная практика	-,-,-,-,-, -,-,-, КДЗ 8	108	0	<b>108</b>	0	0	0	108	0	0	0	0	0	0	0	0	108/36 КДЗ 8	0	0
<b>ПМ.04</b>	Промежуточная аттестация		12	0	<b>12</b>	0	0	0	0	0	12	0	0	0	0	0	0	0	12	0
	<b>Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих:</b>	<b>-/7/2</b>	<b>791</b>	<b>65</b>	<b>726</b>	<b>242</b>	<b>70</b>	<b>282</b>	<b>108</b>	<b>0</b>	<b>24</b>	<b>167</b>	<b>192</b>	<b>0</b>	<b>129</b>	<b>106</b>	<b>108</b>	<b>0</b>	<b>24</b>	<b>0</b>
<b>ПМ.05</b>	<b>18590 Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования</b>	<b>-/3/1</b>	<b>334</b>	<b>15</b>	<b>319</b>	<b>115</b>	<b>30</b>	<b>90</b>	<b>72</b>	<b>0</b>	<b>12</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>129</b>	<b>106</b>	<b>72</b>	<b>0</b>	<b>12</b>	<b>0</b>
<b>МДК.05.01</b>	Основы электромонтажных работ	-,-,-,-,-, -,-,ДЗ,-	160	15	<b>145</b>	115	30	0	0	0	0	0	0	0	75/3	70/6 ДЗ	0	0	0	0
<b>УП.05</b>	Учебная практика	-,-,-,-,-, -,-,ДЗ,-	90	0	<b>90</b>	0	0	90	0	0	0	0	0	0	54/6	36/12 ДЗ	0	0	0	0
<b>ПП.05</b>	Производственная практика	-,-,-,-,-, -,-,ДЗ,-	72	0	<b>72</b>	0	0	0	72	0	0	0	0	0	0	0	72/36 ДЗ	0	0	0



	<b>Дифференцированных зачётов (без учета Физической культуры)</b>	<b>40</b>		<b>1</b>	<b>9</b>	<b>4</b>	<b>6</b>	<b>6</b>	<b>4</b>	<b>7</b>	<b>2</b>	<b>1</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
--	---	-----------	--	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------

















<b>оборудования и автоматики на транспорте (по видам транспорта)</b>																		
Разработка технологических процессов производства и ремонта изделий электрооборудования и автоматики на транспорте (по видам транспорта)	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	<b>34</b>
<b>Проведение диагностирования электрооборудования и автоматики на транспорте (по видам транспорта)</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>68</b>
Диагностирование деталей, узлов, изделий и систем электрооборудования и автоматики на транспорте (по видам транспорта)	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	<b>68</b>
<b>Организация деятельности коллектива исполнителей</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>17</b>
Организация и управление работой подразделения	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	<b>17</b>
<b>Итого</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>612</b>

3 курс 6 семестр







<b>процессов и нормативной документации по техническому обслуживанию и ремонту электрооборудования и автоматики на транспорте (по видам транспорта)</b>																		
Разработка технологических процессов производства и ремонта изделий электрооборудования и автоматики на транспорте (по видам транспорта)	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	0	0	0	<b>98</b>
Учебная практика	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	3	3	0	0	0	<b>78</b>
<b>Организация деятельности коллектива исполнителей</b>	<b>11</b>	<b>11</b>	<b>11</b>	<b>11</b>	<b>5</b>	<b>5</b>	<b>11</b>	<b>11</b>	<b>5</b>	<b>5</b>	<b>11</b>	<b>11</b>	<b>8</b>	<b>8</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>124</b>
Организация и управление работой подразделения	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	0	0	0	<b>70</b>
Учебная практика	6	6	6	6	0	0	6	6	0	0	6	6	3	3	0	0	0	<b>54</b>
Производственная практика	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
<b>Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: 18590 Слесарь-</b>	<b>5</b>	<b>5</b>	<b>5</b>	<b>5</b>	<b>11</b>	<b>11</b>	<b>5</b>	<b>5</b>	<b>11</b>	<b>11</b>	<b>5</b>	<b>5</b>	<b>11</b>	<b>11</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>36</b>	<b>178</b>









**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений по специальности  
23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам  
транспорта, за исключением водного)**

**Кабинеты:**

Социально-гуманитарных дисциплин;  
Общепрофессиональных дисциплин и МДК;  
Самостоятельной и воспитательной работы.  
Безопасность жизнедеятельности

**Лаборатории:**

«Электротехника и электроника»  
«Материаловедение»  
«Электроэнергетические системы транспортного электрооборудования»  
«Техническая эксплуатация и обслуживание транспортного электрооборудования»

**Мастерские/зоны по видам работ:**

«Слесарно-механическая»  
«Электромонтажная»

**Спортивный комплекс**

спортивный зал;  
открытый стадион

**Залы:**

библиотека, читальный зал с выходом в Интернет;  
актовый зал.

#### 4. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Рабочий учебный план СПб ГБПОУ «Техникум «Автосервис» (МЦПК)» (далее - Техникум) по специальности ФГОС 23.02.05 «Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного)» на базе основного общего образования с получением среднего общего образования определяет перечень, трудоемкость, последовательность и распределение по периодам обучения учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, иных видов учебной деятельности обучающихся и формы их промежуточной аттестации.

Срок получения образования по образовательной программе в очной форме обучения вне зависимости от применяемых образовательных технологий составляет на базе среднего общего образования - 3 года 10 месяцев.

Рабочий учебный план по специальности 23.02.05 «Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного)» разработан на основе следующих нормативных и законодательных документов:

- Федерального закона от 29.12.2012 №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (с изменениями и дополнениями);
- Приказа Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»;
- Приказа Минпросвещения РФ от 18.03.2024 № 169 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного)»;
- Профессионального стандарта «Специалист по техническому обслуживанию и ремонту мехатронных систем автотранспортных средств и их компонентов в автомобилестроении», утверждённого приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 02.04.2024 №170н;
- Профессионального стандарта «Слесарь-электрик», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 сентября 2020 года № 660н;
- Приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 24.08.2022 № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (Зарегистрирован 21.09.2022 № 70167).
- Приказа Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 05.08.2020 (ред. от 18.11.2020) «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся») (Зарегистрировано в Минюсте России 11.09.2020 №59778);
- Приказа Министерства просвещения РФ от 8 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изменениями и дополнениями);
- Приказа Министерства просвещения РФ от 14.07.2023 №534 (ред. От 05.11.2024) «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;
- <Письма> Министерства просвещения России от 14.06.2024 г. № 05-1971 "О направлении рекомендаций" (вместе с "Рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования");
- Устава СПб ГБПОУ «Техникум «Автосервис» (МЦПК)».

#### Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с Рабочим учебным планом.

Учебный процесс организован в соответствии с рабочим учебным планом, графиком учебного процесса и регулируется расписанием учебных занятий, консультаций и графиком экзаменов.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки в очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.

Для всех видов учебных занятий устанавливается академический час продолжительностью 45 минут.

В рабочем учебном плане выделяется время на каникулы общей продолжительностью 34 недели.

Срок освоения образовательной программы в очной форме обучения для лиц, обучающихся на базе основного общего образования - 5940 час.

Учебный план в соответствии с требованиями ФГОС по специальности 23.02.05 «Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного)» включает:

- дисциплины (модули);
- практику;
- государственную итоговую аттестацию.

Образовательная программа включает:

- социально-гуманитарный цикл;
- общепрофессиональный цикл;
- профессиональный цикл.

Перечень, содержание, объем и порядок реализации дисциплин и модулей образовательной программы Техникум определяет самостоятельно с учетом ПООП по профессии.

В рабочем учебном плане в социально-гуманитарном, общепрофессиональном и профессиональном циклах выделяется объем учебных занятий, практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы.

В рабочем учебном плане предусмотрено изучение дисциплин в соответствии с требованиями ФГОС: "История России", "Иностранный язык в профессиональной деятельности", "Безопасность жизнедеятельности", "Физическая культура", "Основы финансовой грамотности", "Основы бережливого производства", "Инженерная графика", "Техническая механика", "Электротехника и электроника", "Материаловедение", "Метрология, стандартизация и сертификация", "Охрана труда", "Правовое обеспечение профессиональной деятельности".

Обязательная часть социально-гуманитарного цикла ППКРС предусматривает изучение дисциплины "Безопасность жизнедеятельности" в количестве 68 часов, и предусматривает 2 часа в неделю в период теоретического обучения (обязательной части учебных циклов), из них на освоение основ военной службы – 48 часов, для подгрупп девушек это время может быть использовано на освоение основ медицинских знаний

Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья Техникум устанавливает особый порядок освоения дисциплины «Физическая культура» с учетом состояния их здоровья.

Профессиональный учебный цикл рабочего учебного плана состоит из профессиональных модулей в соответствии с видами деятельности, соответствующими присваиваемым квалификациям. В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов. При освоении обучающимися профессиональных модулей проводятся учебная и производственная практика.

Практика является обязательным разделом программы подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ). Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации ППССЗ предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная.

Объем часов учебной практики составляет 17 недель (612 час.), объем производственной практики составляет 19 недель (684 час.).

Учебная и производственные практики реализуются по каждому из основных видов деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по специальности 23.02.05. «Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного)».

Учебная практика проводится Техникумом при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуется рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Производственная практика реализуется в 8 семестре в течение 19 недель концентрировано.

Цели и задачи программы и формы отчетности определяются Техникумом по каждому виду практики.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Реализация программы среднего профессионального образования сопровождается осуществлением текущего контроля успеваемости и проведением промежуточной аттестации обучающихся, формы, периодичность и порядок проведения которой устанавливаются рабочим учебным планом.

**Сравнительная таблица структуры и объемов циклов  
в соответствии с ФГОС 23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и  
автоматики (по видам транспорта, за исключением водного) и рабочего учебного плана**

Название циклов	Объем циклов, практик, дисциплин в соответствии с требованиями ФГОС 23.02.05	Объем циклов, практик, дисциплин рабочего учебного плана	Вариативная часть
На базе основного общего образования, включая получение среднего общего образования в соответствии с требованиями федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования	5940	5940	0
Общеобразовательный цикл	1476	1476	0
<b>На базе среднего общего образования</b>	<b>4464</b>	<b>4464</b>	<b>0</b>
<b>Дисциплины (модули)</b>	<b>Не менее 2052</b>	<b>2880</b>	<b>828</b>
<b>Практики</b>	<b>Не менее 900</b>	<b>1296</b>	<b>396</b>
<b>Промежуточная аттестация</b>	-	72	72
<b>Основы безопасности жизнедеятельности</b>	<b>Не менее 68</b>	<b>68</b>	-
<b>Государственная итоговая аттестация</b>	<b>216 час.</b>	<b>216 час.</b>	-
<b>Вариативная часть</b>	<b>Не менее 30% не менее 1275 (4248x0.3)</b>		<b>1296</b>

**Вариативная часть:**

	<b>В соответствии с рабочим учебным планом</b>	<b>В соответствии с программами ФИРПО</b>	<b>Вариатив 1296</b>
<b>Социально-гуманитарный цикл</b>	<b>506</b>	<b>398</b>	<b>108</b>
История России	43	36	7
Иностранный язык в профессиональной деятельности	116	100	16
Безопасность жизнедеятельности	68	68	0
Физическая культура	194	122	72
Основы бережливого производства	35	36	-1
Основы финансовой грамотности	50	36	14
<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>1022</b>	<b>324</b>	<b>698</b>
Инженерная графика	90	52	38
Техническая механика	99	52	47
Электротехника и электроника	133	76	57
Материаловедение	58	36	22
Метрология, стандартизация и сертификация	67	36	31
Охрана труда	43	36	7
Правовое обеспечение профессиональной деятельности	48	36	12
Правила дорожного движения	58	-	58
Автомобильные эксплуатационные материалы	48	-	48
Электрические машины и аппараты управления	84	-	84
Промышленная электроника	84	-	84
Правила технической эксплуатации и электробезопасности электроустановок до 1000В	48	-	48
Основы цифровой экономики	78	-	78
Информационные технологии в профессиональной деятельности	50	-	50
Основы дипломного проектирования	34	-	34
<b>Профессиональные модули</b>	<b>2720</b>	<b>2230</b>	<b>490</b>
<b>ПМ.01 Выполнение технического обслуживания и ремонта электрооборудования и автоматики на транспорте (по видам транспорта)</b>	<b>517</b>	<b>446</b>	<b>71</b>
МДК 01.01 Конструкция, техническое обслуживание и ремонт электрооборудования и автоматики на транспорте (по видам транспорта)	259	266	-7
УП.01 Учебная практика	102	72	30
ПП.01 Производственная практика	144	108	36
Промежуточная аттестация	12	-	12
<b>ПМ.02 Разработка технологических процессов и нормативной документации по техническому обслуживанию и ремонту электрооборудования и автоматики на транспорте (по видам транспорта)</b>	<b>430</b>	<b>446</b>	<b>-16</b>
МДК 02.01 Разработка технологических процессов производства и ремонта изделий электрооборудования и автоматики на транспорте (по видам транспорта)	232	266	-34
УП.02 Учебная практика	78	72	6
ПП.02 Производственная практика	108	108	0

Промежуточная аттестация	12	-	12
<b>ПМ.03 Проведение диагностирования транспортного электрооборудования и автоматики на транспорте (по видам транспорта)</b>	<b>614</b>	<b>446</b>	<b>168</b>
МДК 03.01. Диагностирование деталей, узлов, изделий и систем электрооборудования и автоматики на транспорте (по видам транспорта)	290	266	24
УП.03 Учебная практика	96	72	24
ПП.03 Производственная практика	216	108	108
Промежуточная аттестация	12	-	12
<b>ПМ.04 Организация деятельности коллектива исполнителей</b>	<b>433</b>	<b>446</b>	<b>-13</b>
МДК 04.01 Организация и управление работой подразделения	259	266	-7
УП.04 Учебная практика	54	72	-18
ПП.04 Производственная практика	108	108	0
Промежуточная аттестация	12	-	12
<b>Выполнение работ по нескольким профессиям рабочих, должностям служащих:</b>			
<b>18590 Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования</b>	<b>319</b>	<b>-</b>	<b>319</b>
Основы электромонтажных работ	145	-	145
Учебная практика	90	-	90
Производственная практика	72	-	72
Промежуточная аттестация (квалификационный экзамен)	12	-	12
<b>18511 Слесарь по ремонту автомобилей</b>	<b>407</b>	<b>446</b>	<b>-39</b>
Слесарное дело и технические измерения	34	266	-99
Устройство, техническое обслуживание и ремонт автомобилей	133		
Учебная практика	192	72	120
Производственная практика	36	108	-72
Промежуточная аттестация (квалификационный экзамен)	12		12

### Общеобразовательный цикл

Количество часов, выделяемые на общеобразовательную подготовку, в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного) – 1476.

При формировании рабочего учебного плана в части общеобразовательного цикла были учтены рекомендации Письма Министерства просвещения РФ от 14.06.2024 г. № 05-1971 "О направлении рекомендаций" (вместе с «Рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования»)

Рабочий учебный план сформирован с учетом профиля получаемой специальности – технологического, за счет изучения введения профильных предметов – Математика, Физика, Информатика – соответствующих по содержанию, целям и задачам, требованиям пунктов 7.1 и 8.1 ФГОС среднего общего образования.

Рабочий учебный план обеспечивает реализацию требований ФГОС среднего общего образования, определяет учебную нагрузку в соответствии с требованиями к организации

образовательной деятельности, к учебной нагрузке при 5-дневной учебной неделе, предусмотренными Гигиеническими нормативами и Санитарно-эпидемиологическими требованиями, перечень учебных предметов, учебных курсов, учебных модулей.

В соответствии с ФГОС по специальности 23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного) количество учебных занятий по общеобразовательному циклу за 1 год на одну учебную группу — 1476 часов (с учетом промежуточной аттестации – экзамена по Математике, который проводится за счет часов, выделяемых на дисциплину).

В учебном плане предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта.

По окончании изучения дисциплин (за исключением «Математики») в соответствии с рабочим учебным планом предусмотрена промежуточная аттестация в форме дифференцированных зачетов, которые проводятся в счет времени, предназначенного на изучение дисциплин.

Промежуточная аттестация обучающихся в форме экзамена в соответствии с рабочим учебным планом проводится во 2 семестре 1 курса по предмету «Математика».

### **Социально-гуманитарный цикл. Общепрофессиональный цикл. Профессиональный цикл.**

Рабочий учебный план в соответствии с требованиями ФГОС по специальности 23.02.05 «Эксплуатация транспортного электрооборудования и автоматики (по видам транспорта, за исключением водного)» (без учета времени, предусмотренного на Государственную итоговую аттестацию) - 4248 часов, включает обязательную часть (не более 70 % без учета ГИА) и часть, формируемую участниками образовательных отношений (вариативную часть).

Часы, выделенные на обязательную часть – 2952 час., направлены на формирование общих и профессиональных компетенций, предусмотренных ФГОС СПО.

Вариативная часть – 1296 час., дает возможность расширения и (или) углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования. Дисциплины, междисциплинарные курсы и профессиональные модули вариативной части определяются Техникумом.

В учебный план за счет часов вариативной части введена дисциплина «Основы цифровой экономики» по освоению компетенций цифровой экономики, соответствующих отдельным видам деятельности, осваиваемым в рамках образовательной программы.

В соответствии с требованиями ФГОС, в рабочий учебный план введены 2 модуля:

Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих:

- ПМ.05 Выполнение работ по профессии 18590 Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования (введен дополнительно за счет часов вариативной части);

- ПМ.06 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей.

Дополнительно введенные виды деятельности самостоятельно сформированы образовательной организацией в дополнение к видам деятельности, указанным в пункте 2.5 ФГОС СПО, в рамках вариативной части.

В рабочем учебном плане в общепрофессиональном и профессиональном циклах (далее - учебные циклы) выделяется объем работы обучающихся по видам учебных занятий (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельная работа обучающихся.

В профессиональный цикл рабочего учебного плана входят следующие виды практик: учебная практика и производственная практика.

Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализовываются как в

несколько периодов, так и рассредоточенно, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

На втором курсе в 3 семестре в течение 6 недель (48 часов) и 4 семестре — в течение 24 недель (144 часов) организована учебная практика УП.06 по ПМ 06 Выполнение работ по профессии 18511 Слесарь по ремонту автомобилей в количестве 192 часов. Раз в неделю по 6 часов.

На третьем курсе в течение 5 семестра каждую неделю по 6 часов организована учебная практика УП.01 по ПМ.01 Выполнение технического обслуживания и ремонта электрооборудования и автоматики на транспорте (по видам транспорта) в количестве 102 часа.

В 6 семестре параллельно проводится учебная практика по УП.03 ПМ.03 Проведение диагностирования транспортного электрооборудования и автоматики на транспорте (по видам транспорта) (96 часов) и УП.05 ПМ.05 Выполнение работ по профессии 18590 Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования (54 часа).

На 4 курсе в 7 семестре в течение 14 недель практика организована 2 раза в неделю в количестве 12 часов и проводится параллельно:

- по УП.02 ПМ.02 Разработка технологических процессов и нормативной документации по техническому обслуживанию и ремонту электрооборудования и автоматики на транспорте (по видам транспорта) - 78 часов,

- по УП.04 ПМ.04 Организация деятельности коллектива исполнителей - 54 часа,

- по УП.05 ПМ.05 Выполнение работ по профессии 18590 Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования - 36 часов (продолжается с 6 семестра).

В следующие 3 недели 7 семестра 4 курса обучающиеся выходят на сплошную производственную практику (36 часов в неделю) по ПП.05 (72 часа) и ПП.06 (36 часов), которые завершаются дифференцированными зачетами.

В 8 семестре 4 курса в течение 16 недель продолжается сплошная производственная практика:

- ПП.01 по ПМ.01 Выполнение технического обслуживания и ремонта электрооборудования и автоматики на транспорте (по видам транспорта) - 144 часа;

- ПП.02 по ПМ.02 Разработка технологических процессов и нормативной документации по техническому обслуживанию и ремонту электрооборудования и автоматики на транспорте (по видам транспорта) - 108 часов;

- ПП.03 по ПМ.03 Проведение диагностирования транспортного электрооборудования и автоматики на транспорте (по видам транспорта) - 216 часов;

- ПП.04 по ПМ.04 Организация деятельности коллектива исполнителей - 108 часов.

Производственная практика завершается промежуточной аттестацией - дифференцированным зачетом.

Экзамены по модулям проводятся в течение 2 недель. На экзамен по модулю по каждому профессиональному модулю выделено 12 часов.

Периодичность промежуточной аттестации и перечень учебных дисциплин, междисциплинарных курсов, профессиональных модулей, выносимых на промежуточную аттестацию, определены рабочим учебным планом и календарным учебным графиком.

Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов - 10. В указанное количество не входят зачеты по физической культуре.

Форма промежуточной аттестации по каждой дисциплине, междисциплинарному курсу, профессиональному модулю образовательной программы определяется рабочим учебным планом.

Формами промежуточной аттестации студентов являются:

- дифференцированный зачет по учебной дисциплине, междисциплинарному курсу, практике;

- комплексный дифференцированный зачет по учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам, практикам;

- экзамен по профессиональному модулю;

## **Государственная итоговая аттестация**

Государственная итоговая аттестация предусмотрена в конце 8 семестра 4 курса в течение 6 недель (216 часов).

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы).

Государственная итоговая аттестация завершается присвоением квалификации специалиста среднего звена, указанной в пункте 1.1 ФГОС СПО - специалист среднего звена "техник-электромеханик".