



СОГЛАСОВАНО
Генеральный директор ООО
«Прогресс»
С.Ю. Иванов
«23» мая 2025 г.

Рассмотрено и принято
на заседании Педагогического
Совета СПб ГБПОУ «Техникум
«Автосервис» (МЦПК)»
Протокол № 17
от «28» марта 2025 г.

УТВЕРЖДАЮ
Председатель Педагогического совета,
Директор СПб ГБПОУ «Техникум «Автосервис»
(МЦПК)»
С.М.Дьяков

Приказ № 200-у от «26» мая 2025 г.

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

**основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования -
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Санкт-Петербургского государственного бюджетного
профессионального образовательного учреждения
«Техникум «Автосервис» (Многофункциональный центр прикладных квалификаций)»
по профессии среднего профессионального образования
15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

Квалификация квалифицированного рабочего, служащего:
Сварщик

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения – 1 год 10 месяцев на базе основного общего образования с получением среднего общего образования

Режим работы: 5-ти дневная учебная неделя

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
I курс	35	6	0	0	0	11	52
II курс	25,8	4	9	1,2	1	2	43
Всего	60,8	10	9	1,2	1	13	95

2. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Максимальная нагрузка обучающегося	Самостоятельная работа	Объем образовательной программы в академических часах						Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)						
					Всего занятий	В том числе:			Практика		1 курс		2 курс				
						Учебные занятия	Промежуточная аттестация	В т. ч.			1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр			
									Лекций уроков	Лабораторные и практические занятия, семинары				Учебная	Производственная	17 нед.	24 нед.
Общеобразовательный цикл		0/7/1	1476	-	1476	922	548	6	0	0	323	528	289	336	0	0	0
1	Русский язык	-,ДЗ,-,-	72	-	72	47	25	0	0	0	34/2	38 ДЗ	0	0	0	0	0
2	Литература	-,,-,ДЗ	106	-	106	74	32	0	0	0	17/1	24/1	34/2	31 ДЗ	0	0	0
3	Математика	-,,-,Э,-	341	-	341	233	102	6	0	0	102/6	120/5	119/7 Э	0	0	0	0
4	Информатика	-,ДЗ,-,-	106	-	106	26	80	0	0	0	34/2	72/3 ДЗ	0	0	0	0	0
5	Иностранный язык	-,,-, КДЗ 6	70	-	70	48	22	0	0	0	0	0	34/2	36 КДЗ 6	0	0	0
6	Физика	-,,-, КДЗ 5	182	-	182	140	42	0	0	0	51/3	96/4	17/1	18 КДЗ 5	0	0	0
7	История	-,,-, КДЗ 6	134	-	134	104	30	0	0	0	34/2	53	34/2	13 КДЗ 6	0	0	0
8	Обществознание	-,,-, КДЗ 6	74	-	74	54	20	0	0	0	0	0	17/1	57 КДЗ 6	0	0	0
9	Химия	-,,-, КДЗ 5	74	-	74	54	20	0	0	0	0	0	17/1	57 КДЗ 5	0	0	0
10	Биология	-,,-, КДЗ 5	72	-	72	52	20	0	0	0	0	0	0	72	0	0	0

														КДЗ 5			
11	География	5,5,5, КДЗ 6	69	-	69	44	25	0	0	0	0	0	17/1	52 КДЗ 6	0	0	0
12	Основы безопасности и защиты Родины	-,ДЗ,-,-	68	-	68	46	22	0	0	0	0	68 ДЗ	0	0	0	0	0
13	Физическая культура	-,ДЗ,-,-	72	-	72	0	72	0	0	0	34/2	38 ДЗ*	0	0	0	0	0
14	Индивидуальный проект	-,ДЗ,-,-	36	-	36	0	36	0	0	0	17/1	19 ДЗ	0	0	0	0	0
СГ.0 0	Социально-гуманитарный цикл	0/3/0	262	32	230	118	112	0	0	0	36	24	170	0	0	0	0
СГ.0 1	История России	-,-,ДЗ,-	44	5	39	39	0	0	0	0	0	0	39 ДЗ	0	0	0	0
СГ.0 2	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ДЗ,-,-,-	41	5	36	1	35	0	0	0	36/ 6 ДЗ	0	0	0	0	0	0
СГ.0 3	Безопасность жизнедеятельности	-,-,КДЗ 4,-	42	6	36	20	16	0	0	0	0	0	36 КДЗ 4	0	0	0	0
СГ.0 4	Основы финансовой грамотности	-,-,КДЗ 4,-	47	6	41	29	12	0	0	0	0	24/1	17/1 КДЗ 4	0	0	0	0
СГ.0 5	Основы бережливого производства	-,-,КДЗ 4,-	44	5	39	27	12	0	0	0	0	0	39 КДЗ 4	0	0	0	0
СГ.0 6	Физическая культура	-,-,ДЗ,-	44	5	39	2	37	0	0	0	0	0	39 ДЗ*	0	0	0	0
ОП.0 0	Общепрофессиональный учебный цикл	-/4/-	222	29	193	118	75	0	0	0	85	24	0	84	0	0	0
ОП.0 1	Основы инженерной	КДЗ 1,-,-,-	39	5	34	14	20	0	0	0	34/2 КДЗ 1	0	0	0	0	0	0

	графики																	
ОП.0 2	Основы электротехники	-, -, -, ДЗ	56	6	50	38	12	0	0	0	0	0	0	0	50 ДЗ	0	0	0
ОП.0 3	Материаловедение	КДЗ 1, -, -, -	39	5	34	22	12	0	0	0	34/2 КДЗ 1	0	0	0	0	0	0	
ОП.0 4	Допуски и технические измерения	-, ДЗ, -, -	47	6	41	30	11	0	0	0	17/1	24/1 ДЗ	0	0	0	0	0	
ОП.0 5	Основы цифровой экономики	-, -, -, ДЗ	41	7	34	14	20	0	0	0	0	0	0	34 ДЗ	0	0	0	
ПМ.00	Профессиональный цикл	-/6/3	1113	60	1053	201	96	36	360	324	168	288	153	48	324	36	36	
ПМ.00	Профессиональные модули	-/6/3	1077	60	1017	201	96	36	360	324	168	288	153	48	324	36	0	
ПМ.0 1	Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	-/3/1	272	20	252	70	32	12	66	72	168	0	0	0	72	12	0	
МДК .01.0 1	Технология производства сварных конструкций	ДЗ, -, -, -	58	10	48	32	16	0	0	0	48/ 6 ДЗ	0	0	0	0	0	0	
МДК. 01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений	КДЗ 2, -, -, -	64	10	54	38	16	0	0	0	0	54 КДЗ 2	0	0	0	0	0	
УП.0	Учебная практика	КДЗ 2, -, -, -	66	-	66	-	-	0	66	0	0	66/6	0	0	0	0	0	

1												КДЗ 2						
ПП.0 1	Производственная практика	-,-,-, КДЗ 7	72	-	72	-	-	0	0	72	0	0	0	0	0	72 КДЗ 7	0	0
	Промежуточная аттестация	-	12	-	12	-	-	12	-	-	-	-	-	-	-	-	12	-
ПМ.0 2	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	-/1/1	401	20	381	67	32	12	144	126	0	243	0	0	126	12	0	
МДК. 02.01	Основы технологии сварки	-,КДЗ 3,-,-	55	10	45	29	16	0	0	0	0	45 КДЗ 3	0	0	0	0	0	
МДК. 02.02	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов	-,КДЗ 3,-,-	64	10	54	38	16	0	0	0	0	54 КДЗ 3	0	0	0	0	0	
УП.0 2	Учебная практика	-,КДЗ 3,-,-	144	-	144	-	-	0	144	0	0	144/6 КДЗ 3	0	0	0	0	0	
ПП.0 2	Производственная практика	-,-,-, КДЗ 7	126	-	126	-	-	0	0	126	0	0	0	0	0	126 КДЗ 7	0	0
	Промежуточная аттестация	-	12	-	12	-	-	12	-	-	-	-	-	-	-	-	12	-
ПМ.0 3	Выполнение частично механизированной сварки (наплавки)	-/2/1	404	20	384	64	32	12	150	126	0	45	153	48	126	12	0	

	плавлением																
МДК 03.01	Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	-;КДЗ 3,-,-	55	10	45	29	16	0	0	0	0	45 КДЗ 3	0	0	0	0	0
МДК 03.02	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	-,-,ДЗ,-	61	10	51	35	16	0	0	0	0	0	51/3 ДЗ	0	0	0	0
УП.0 3	Учебная практика	-,-,-,ДЗ	150	-	150	-	-	0	150	0	0	0	102/6	48 ДЗ	0	0	0
ПП.0 3	Производственная практика	-,-,-, КДЗ 7	126	-	126	-	-	0	0	126	0	0	0	0	126 КДЗ 7	0	0
	Промежуточная аттестация	-	12	-	12	-	-	12	-	-	-	-	-	-	-	12	-
ГИА	Государственная итоговая аттестация	-	36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	36
	ИТОГО	-/20/4	307 3	121	2952	135 9	831	42	360	324	612	864	612	468	324	36	36

ПА.00 Промежуточная аттестация — 1 неделя ГИА.00 Государственная итоговая аттестация — 1 неделя	ВСЕГО	2952		612		864		612		468		324		36		36	
				1 курс		2 курс											
				1 семестр		2 семестр		3 семестр		4 семестр							
				17 нед.		24 нед.		17 нед.		13 нед.	9 нед.	1 нед.	1 нед.				

	Дисциплин и МДК	2190	546	720	504	420	-	-	-
	Учебной практики	684	360	66	144	102	48	-	-
	Производственной практики		324	-	-	-	-	324	-
	Промежуточная аттестация	42	-	-	6	-	-	36	-
	Государственная итоговая аттестация	36	-	-	-	-	-	-	36
	Экзаменов	4	-	-	1	-	-	3	-
	Дифференцированный зачет (без учета «Физическая культура»)	20	4	6	3	6	1	-	-

ПМ.00	Профессиональные модули	6	6	6	6	6	6	6	6	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	168
ПМ.01	Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	6	6	6	6	6	6	6	6	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	168
МДК.01.01	Технология производства сварных конструкций	6	6	6	6	6	6	6	6	6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	48
МДК.01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений	0	0	0	0	0	0	0	0	0	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	54
УП.01	Учебная практика	0	0	0	0	0	0	0	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	66
Всего		36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	612

1 курс 2 семестр

№ п/п, Индекс	Дисциплины, профессиональные модули, МДК, практики	Недели																								
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Общеобразовательный цикл		22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	22	528
1	Русский язык	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	0	0	0	0	0	38
2	Литература	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	24
3	Математика	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	120
4	Информатика	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	72
6	Физика	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	96
7	История	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	53
12	Основы безопасности и защиты Родины	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	6	6	6	6	6	68

ОП.02	Основы электротехники	3	3	3	3	3	3	3	3	5	5	5	5	6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	50
ОП.05	Основы цифровой экономики	3	3	3	3	3	3	3	3	2	2	2	2	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	34
П.00	Профессиональный цикл	6	6	6	6	6	6	6	6	0	0	0	0	0	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	444
ПМ.00	Профессиональные модули	6	6	6	6	6	6	6	6	0	0	0	0	0	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	0	408
ПМ.01	Выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	36	36	0	0	0	0	0	0	0	0	12	0	84
ПП.01	Производственная практика	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	36	36	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	72
ПА.01	Промежуточная аттестация	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	12	0	12
ПМ.02	Выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	36	36	36	18	0	0	0	12	0	138	
ПП.02	Производственная практика	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	36	36	36	18	0	0	0	0	0	0	126
ПА.02	Промежуточная аттестация	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	12	0	12	
ПМ.03	Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	6	6	6	6	6	6	6	6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	18	36	36	36	12	0	186	

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки
по профессии СПО
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

№ п/п	Наименование
1.	<u>Кабинеты:</u> технической графики; безопасности жизнедеятельности и охраны труда; теоретических основ сварки и резки металлов
2.	<u>Лаборатории:</u> материаловедения; электротехники и сварочного оборудования; испытания материалов и контроля качества сварных соединений
3.	<u>Мастерские:</u> слесарная; сварочная для сварки металлов; сварочная для сварки неметаллических материалов
4.	<u>Полигоны:</u> сварочный
5.	<u>Спортивный комплекс:</u> спортивный зал
6.	<u>Залы:</u> библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал
7.	<u>Перечень минимально необходимого набора инструментов:</u> защитные очки для сварки; защитные очки для шлифовки; сварочная маска; защитные ботинки; средство защиты органов слуха; ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом; металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру; огнестойкая одежда; молоток для отделения шлака; зубило; разметчик; напильники; металлические щетки; молоток; универсальный шаблон сварщика; стальная линейка с метрической разметкой; прямоугольник; струбцины и приспособления для сборки под сварку; оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии **15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»** СПб ГБПОУ «Техникум «Автосервис» (МЦПК)» (далее — Техникум) разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))», утвержденного приказом Минпросвещения России от 15.11.2023 № 863 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» (Зарегистрировано в Минюсте России 15.12.2023 № 76433), квалификация квалифицированного рабочего, служащего: «сварщик».

Нормативные основания для разработки Рабочего учебного плана:

Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Приказ Минпросвещения России от 15.11.2023 № 863 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» (Зарегистрировано в Минюсте России 15.12.2023 № 76433);

Приказ Минобрнауки России от 24.08.2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

Приказ Минпросвещения России от 08 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся»);

Приказ Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 27 декабря 2023 года № 1028 «О внесении изменений в некоторые приказы министерства образования и науки российской федерации и министерства просвещения российской федерации, касающиеся федеральных государственных образовательных стандартов основного общего образования и среднего общего образования»;

Письмо Министерства просвещения России от 14.06.2024 г. № 05-1971 "О направлении рекомендаций" (вместе с "Рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования");

Устав и локальные акты СПб ГБПОУ «Техникум «Автосервис» (МЦПК)».

Рабочий учебный план по профессии **15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»** разработан Техникумом в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))», утвержденного приказом Минпросвещения России от 15.11.2023 № 863 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» и предполагает освоение трех видов деятельности, самостоятельно выбранных Техникумом:

- выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений;
- выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (по выбору);
- выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением (по выбору);

Структура и объем учебного плана в соответствии с требованиями ФГОС включают:

дисциплины (модули);

практику;

государственную итоговую аттестацию.

Сравнительная таблица структуры и объем в часов ФГОС и рабочего учебного плана:

Структура	Объем часов в соответствии с ФГОС	Объем часов в соответствии с рабочим учебным планом
Дисциплины (модули)	Не менее 612	719
Практика	Не менее 540	684
Государственная итоговая аттестация	36	36
Общий объем образовательной программы: на базе основного общего образования, включая получение СООна основе требований ФГОС	2952	2952

Учебный план включает: общеобразовательный цикл, социально-гуманитарный цикл; общепрофессиональный цикл; профессиональный цикл.

В соответствии с требованиями ФГОС, объем обязательной части без учета объема государственной итоговой аттестации составляет 1152 час.(1440x0.8) т.е. 80 процентов от общего объема времени, отведенного на освоение образовательной программы.

Вариативная часть образовательной программы объемом 20 процентов от общего объема времени, отведенного на освоение образовательной программы – 288 час. (1440x0,2), дает возможность дальнейшего развития общих и профессиональных компетенций, в том числе за счет расширения видов деятельности, введения дополнительных видов деятельности, а также профессиональных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с потребностями регионального рынка труда, а также с учетом требований цифровой экономики.

Учебный план предусматривает организацию учебного процесса по пятидневной учебной неделе. При пятидневной учебной неделе недельная нагрузка для обучающихся на базе основного общего образования составляет 36 часов в неделю.

При освоении социально-гуманитарного, общепрофессионального и профессионального циклов (далее - учебные циклы) выделяется объем учебных занятий, практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы.

Общеобразовательный цикл

Структура и содержание общеобразовательного цикла рабочего учебного плана разработаны в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования с учетом Письма Министерства просвещения

России от 14.06.2024 г. № 05-1971 "О направлении рекомендаций" (вместе с "Рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования").

При разработке общеобразовательного цикла учебного плана была учтена Примерная структура и содержание общеобразовательного цикла ОП СПО на базе основного общего образования с получением СОО с учетом требований ФГОС СПО для укрупненных групп профессий и специальностей УГПС 15.00.00 Машиностроение.

Изучение общеобразовательных дисциплин предусматривается на 1 и 2 курсах параллельно с социально-гуманитарными и общепрофессиональными дисциплинами и профессиональными модулями.

Экзамен проводится на 2 курсе в 3 семестре по дисциплине Математика (6 часов).

Социально-гуманитарный цикл

Социально-гуманитарный цикл учебного плана Техникума предусматривает изучение следующих дисциплин: "История России", "Иностранный язык в профессиональной деятельности", "Безопасность жизнедеятельности", "Физическая культура", "Основы финансовой грамотности", "Основы бережливого производства".

Дисциплины социально-гуманитарного цикла изучаются в первом и втором семестрах первого курса и в течение 3 семестра 2 курса. Промежуточная аттестация по дисциплинам предусмотрена в форме дифференцированного зачета.

Рабочим учебным планом предусмотрено 230 часов на освоение социально-гуманитарного цикла, из которых:

- на "Безопасность жизнедеятельности" выделено **36** академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) - 24 академических часа, для подгрупп девушек это время может быть использовано на освоение основ медицинских знаний.

- на дисциплину "Физическая культура" – 39 часов.

Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья Техникум устанавливает особый порядок освоения дисциплины "Физическая культура" с учетом состояния их здоровья.

Общепрофессиональный цикл

Общепрофессиональный цикл рабочего учебного плана предусматривает изучение следующих дисциплин: "Основы инженерной графики", "Основы электротехники", "Материаловедение", "Допуски и технические измерения" (в соответствии с требованиями ФГОС) и «Основы цифровой экономики», введенная за счет часов вариатива (в соответствии с рекомендациями ФГОС). На освоение общепрофессионального цикла предусмотрено 192 часа.

Дисциплины общепрофессионального цикла изучаются в первом, втором и четвертом семестрах первого и второго курсов. Промежуточная аттестация по дисциплинам предусмотрена в форме дифференцированного зачета.

Профессиональный цикл

Профессиональный цикл учебного плана включает профессиональные модули, которые формируются в соответствии с выбранными видами деятельности, предусмотренными ФГОС СПО.

Практика входит в профессиональный цикл и имеет следующие виды: учебная практика и производственная практика, которые реализуются в форме практической подготовки.

Освоение профессиональных модулей и общепрофессиональных дисциплин проводится параллельно.

Учебная практика по модулям проводится рассредоточено, параллельно с изучением теоретической части МДК соответствующих направлений.

Организация учебной практики осуществляется следующим образом.

В первом семестре первого курса с 7 недели реализуется учебная практика по ПМ.01 1 раз в неделю по 6 часов (66 часов).

Во втором семестре первого курса организована учебная практика по ПМ.02 в течение 24 недель в количестве 144 часов один раз в неделю по 6 часов.

В третьем семестре 3 курса в течение 17 недель организована учебная практика по ПМ.03 один раз в неделю по 6 часов (102 час.) и продолжается в течение 8 недель 4 семестра один раз в неделю по 6 часов (48 час.)

Учебная практика проводится в образовательном учреждении и на предприятиях города.

С четырнадцатой недели четвертого семестра организована производственная практика продолжительностью 9 недель.

Производственная практика проводится концентрированно по окончании освоения всех модулей и включает в себя все виды работ по всем модулям. На производственную практику отводится 9 недель, в т.ч.: на первый модуль – 72 часа, на второй модуль - 126 часов, на третий модуль - 126 часов.

Производственная практика может быть организована как в Техникуме, так и на рабочих местах предприятий любой формы собственности, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

В процессе прохождения производственной практики обучающиеся подтверждают результаты освоения каждого вида профессиональной деятельности.

Формы проведения промежуточной аттестации

Техникум использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- зачет (З), дифференцированный зачет (ДЗ) - за счет часов, выделенных на изучение дисциплины или МДК.
- экзамен (Э), в т.ч. экзамен по модулю.

Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов - 10.

По ряду дисциплин, МДК и практикам проводятся комплексные дифференцированные зачеты.

Конкретные формы промежуточной аттестации по каждой дисциплине указаны в рабочем учебном плане.

На промежуточную аттестацию в форме экзамена по общеобразовательному циклу выделены 6 часов.

Оценка компетенций, обучающихся по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) предусмотрена в форме экзаменов по каждому модулю, которые проводятся после прохождения полного курса теоретических занятий, учебной и производственной практики, предусмотренной по каждому из модулей. Количество часов на проведение промежуточной аттестации в форме экзаменов по модулям - по ПМ.01, ПМ.02 и ПМ.03 – 36 часов, что соответствует требованиям ФГОС.

Государственная итоговая аттестация

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена.

Государственная итоговая аттестация завершается присвоением квалификации квалифицированного рабочего, служащего – Сварщик.

Вариативная часть ППКРС

В соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), вариативная часть образовательной программы составляет не менее 20 процентов от общего объема времени, отведенного на освоение образовательной программы (1440х0.2), и составляет в соответствие с учебным планом Техникума 288 часов.

	Наименование дисциплины, МДК	Количество часов в соответствии с ФГОС	Количество часов в соответствии с рабочим учебным планом	Вариативная часть 288
	Практика	Не менее 540	684	144
	Дисциплины (модули)	Не менее 612	720	144
СГ.01	История России	36	39	3
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	36	36	-
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	36	36	-
СГ.04	Основы финансовой грамотности	36	41	5
СГ.05	Основы бережливого производства	36	39	3
СГ.06	Физическая культура	36	39	3
ОП.01	Основы инженерной графики	36	34	-2
ОП.02	Основы электротехники	36	50	14
ОП.03	Материаловедение	36	34	-2
ОП.04	Допуски и технические измерения	36	41	5
ОП.05	Основы цифровой экономики	-	34	34
МДК.01.01	Технология производства сварных конструкций	36	48	12
МДК.01.02	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой и контроль качества сварных соединений	36	54	18
МДК.02.01	Основы технологии сварки	36	45	9
МДК.02.02	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) и резки металлов	36	54	18
МДК.03.01	Сварочные материалы и оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	36	45	9
МДК.03.02	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	36	51	15