



Рассмотрено и принято
на заседании Педагогического
Совета СПб ГБПОУ «Техникум
«Автосервис» (МЦПК)»
Протокол № 17
от «28» марта 2025 г.

УТВЕРЖДАЮ
Председатель Педагогического совета,
Директор СПб ГБПОУ «Техникум «Автосервис»
(МЦПК)»

С.М.Дьяков

Приказ № 200-у от «26» мая 2025 г.

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования -
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Санкт-Петербургского государственного бюджетного
профессионального образовательного учреждения
«Техникум «Автосервис» (Многофункциональный центр прикладных квалификаций)»
по профессии среднего профессионального образования

15.01.04. Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования

Квалификации по профессиям рабочих:

ОКПДТР 14985 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования

ОКПДТР 19905 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения – 2 года 10 мес. на базе основного общего образования с получением среднего общего образования

Режим работы: 5-ти дневная учебная неделя

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
I курс	34,2	6,8	-	-	-	11	52
II курс	34	6,8	-	0,2	-	11	52
III курс	6	3	27	3	2	2	43
Всего	74,2	16,6	27	3,2	2	24	147

2. План учебного процесса

2.1. Общеобразовательная подготовка

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Максимальная нагрузка обучающегося	Самостоятельная работа, консультации	Объем образовательной программы в академических часах						Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)									
					Всего занятий	В том числе:					1 курс		2 курс			3 курс				
						Учебные занятия			Практика		1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр		6 семестр			
						в т. ч.														
Лекции уроки,	Лабораторные, практические занятия семинары	Промежуточная аттестация - экзамены	Учебная	Производственная	17 нед.	24 нед.	17 нед.	16 нед.	8 нед.	9 нед.	8 нед.	19 нед.	3 нед.	2 нед.						
Общеобразовательный цикл		0/8/1	1476	-	1476	964	506	6	0	0	323	528	289	336	0	0	0	0	0	0
1	Русский язык	-ДЗ, -, -, -, -	72	-	72	47	25	0	0	0	24	48/2 ДЗ	0	0	0	0	0	0	0	0
2	Литература	-, -, -, ДЗ, -, -	107	-	107	75	32	0	0	0	17/1	24/1	34/2	32 ДЗ	0	0	0	0	0	0
3	Математика	-, -, Э, -, -, -	344	-	344	236	102	6	0	0	98	144/6	102/6 Э	0	0	0	0	0	0	0
4	Информатика	-ДЗ, -, -, -, -	106	-	106	62	44	0	0	0	51	55 ДЗ	0	0	0	0	0	0	0	0
5	Иностранный язык	-, -, -, КДЗ 4, -, -	72	-	72	50	22	0	0	0	0	0	34/2	38 КДЗ 4	0	0	0	0	0	0
6	Физика	-, -, -, КДЗ 5, -, -	180	-	180	138	42	0	0	0	58	72/3	34/2	16/1 КДЗ 5	0	0	0	0	0	0
7	История	-, -, -, КДЗ 4, -, -	131	-	131	101	30	0	0	0	17/1	48/2	34/2	32/2 КДЗ 4	0	0	0	0	0	0
8	Обществознание	-ДЗ, -, -, -, -	75	-	75	53	22	0	0	0	17/1	58 ДЗ	0	0	0	0	0	0	0	0
9	Химия	-, -, -, КДЗ 5, -, -	72	-	72	52	20	0	0	0	0	0	17/1	55 КДЗ 5	0	0	0	0	0	0

10	Биология	-,-,-, КДЗ 5,-,-	71	-	71	51	20	0	0	0	0	0	0	71 КДЗ 5	0	0	0	0	0	0
11	География	-,-,-, КДЗ 4,-,-	71	-	71	46	25	0	0	0	0	0	17/1	54 КДЗ 4	0	0	0	0	0	0
12	Физическая культура	ДЗ,ДЗ, -,-,-,-	72	-	72	4	68	0	0	0	24 ДЗ*	48/2 ДЗ*	0	0	0	0	0	0	0	0
13	Основы безопасности и защиты Родины	-,-,-,- ДЗ,-,-	69	-	69	49	20	0	0	0	0	14	17/1	38 ДЗ	0	0	0	0	0	0
14	Индивидуальный проект	-,-ДЗ, -,-,-,-	34	-	34	0	34	0	0	0	17/1	17/1 ДЗ	0	0	0	0	0	0	0	0

1.2. Общепрофессиональный, профессиональный циклы, физическая культура

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Максимальная нагрузка обучающегося	Самостоятельная работа и консультации	Объем образовательной программы в академических часах						Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)										
					Всего занятий	В том числе:					1 курс		2 курс			3 курс					
						Учебные занятия		Практика			Промежуточная аттестация	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр		5 семестр		6 семестр		
						в т. ч.	Лекций, уроков	Лабораторные, практические занятия семинары	Учебная	Производственная											
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	-/6/-	418	115	303	205	98	0	0	0	68	24	34	16	80	81	0	0	0	0	
ОП.01	Основы электротехники	-,-,-, ДЗ, -,-	70	20	50	29	21	0	0	0	0	0	34/2	16/1 ДЗ	0	0	0	0	0	0	
ОП.02	Основы автоматизации производства	-,-,-,-, ДЗ,-	43	5	38	28	10	0	0	0	0	0	0	0	32/4	6 ДЗ	0	0	0	0	
ОП.03	Основы инженерной графики	ДЗ,-,-,-,-, -,-	44	10	34	22	12	0	0	0	34/2 ДЗ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОП.04.	Основы материаловедения	-,-ДЗ,-,-,-, -,-	83	25	58	41	17	0	0	0	34/2	24/1 ДЗ	0	0	0	0	0	0	0	0	
ОП.05	Безопасность	-,-,-,-,-	97	28	69	51	18	0	0	0	0	0	0	0	48/6	21 ДЗ	0	0	0	0	

	жизнедеятельности	ДЗ,-																			
ОП.06	Основы цифровой экономики	-, -, -, -, ДЗ,-	81	27	54	34	20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	54 ДЗ	0	0	0	54
ПП.00	Профессиональный цикл	-/16/6	2984	410	2574	527	295	600	972	108	221	312	289	192	192	216	288	684	108	72	
ПМ.00	Профессиональные модули	-/16/6	2912	410	2502	527	295	600	972	108	221	312	289	192	192	216	288	684	108	0	
ПМ.01	Выбор, установка и корректировка режимов сварки и резки металлов	-/3/1	517	72	445	94	51	138	144	18	187	96	0	0	0	0	144	0	18	0	
МДК.01.01	Основы теории сварки и резки металлов	-, КДЗ 1, -, -, -, -	112	37	75	50	25	0	0	0	51/3	24/1 КДЗ1	0	0	0	0	0	0	0	0	
МДК.01.02	Металлургические процессы дуговой сварки	ДЗ, -, -, -, -, -	51	17	34	21	13	0	0	0	34/2 ДЗ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
МДК.01.03	Контроль качества сварных соединений	-, КДЗ 1, -, -, -, -	54	18	36	23	13	0	0	0	0	36 КДЗ1	0	0	0	0	0	0	0	0	
УП.01	Учебная практика	-, КДЗ 1, -, -, -, -	138	-	138	0	0	138	0	0	102/6	36/6 КДЗ1	0	0	0	0	0	0	0	0	
ПП.01	Производственная практика	-, -, -, -, ДЗ,-	144	-	144	0	0	0	144	0	0	0	0	0	0	0	144/36 ДЗ	0	0	0	
	Промежуточная аттестация	-	18	-	18	-	-	-	-	18	-	-	-	-	-	-	-	-	18	-	
ПМ.02	Наладка и регулировка сварочного и газоплазморезательного оборудования	-/3/1	691	98	593	132	65	126	252	18	0	136	187	0	0	0	144	108	18	0	
МДК.02.01	Оборудование и аппаратура для автоматической и полуавтоматической сварки металлов	-, -, КДЗ 3, -, -, -	102	34	68	47	21	0	0	0	0	46	22 КДЗ 3	0	0	0	0	0	0	0	
МДК.02.02	Обслуживание и наладка автоматических и полуавтоматических сварочных машин и установок	-, -, КДЗ 3, -, -, -	95	32	63	42	21	0	0	0	0	30	33 КДЗ 3	0	0	0	0	0	0	0	
МДК.02.03	Обслуживание и наладка газоплазморезательного оборудования	-, -, КДЗ 3, -, -, -	49	16	33	20	13	0	0	0	0	0	33 КДЗ 3	0	0	0	0	0	0	0	
МДК.0	Подналадка высокочастотных	-, -, -, -	49	16	33	23	10	0	0	0	0	0	33	0	0	0	0	0	0	0	

2.04	установок и машин	КДЗ 3,-,-											КДЗ 3							
УП.02	Учебная практика	-, -, ДЗ, -, -, -	126	-	126	-	-	126	0	0	0	60/6	66/6 ДЗ	0	0	0	0	0	0	0
ПП.02	Производственная практика	-, -, -, -, -, -, КДЗ 9	252	-	252	-	-	0	252	0	0	0	0	0	0	0	144/36	108/36 КДЗ 9	0	0
	Промежуточная аттестация	-	18	-	18	-	-	-	-	18	-	-	-	-	-	-	-	-	18	-
ПМ.03	Автоматическая и механизированная сварка металлов	-/3/1	645	81	564	91	71	132	252	18	0	0	102	192	0	0	0	252	18	0
МДК. 03.01	Технология и оборудование газовой, плазменной и микроплазменной сварки металлов	-, -, -, КДЗ 6, -, -, -	69	23	46	27	19	0	0	0	0	0	30	16 КДЗ 6	0	0	0	0	0	0
МДК. 03.02	Технология и оборудование электрошлаковой сварки металлов	-, -, ДЗ, -, -, -	54	18	36	16	20	0	0	0	0	0	36 ДЗ	0	0	0	0	0	0	0
МДК. 03.03	Технология и оборудование контактной сварки металлов	-, -, -, КДЗ 6, -, -, -	72	24	48	32	16	0	0	0	0	0	0	48/3 КДЗ 6	0	0	0	0	0	0
МДК. 03.04	Технология наплавления	-, -, -, КДЗ 6, -, -, -	48	16	32	16	16	0	0	0	0	0	0	32/2 КДЗ 6	0	0	0	0	0	0
УП.03	Учебная практика	-, -, -, ДЗ, -, -, -	132	-	132	0	0	132	0	0	0	0	36/6	96/6 ДЗ	0	0	0	0	0	0
ПП.03	Производственная практика	-, -, -, -, -, -, КДЗ 9	252	-	252	0	0	0	252	0	0	0	0	0	0	0	0	252/36 КДЗ 9	0	0
	Промежуточная аттестация	-	18	-	18	-	-	-	-	18	-	-	-	-	-	-	-	-	18	-
ПМ.04	Ведение процесса термической резки металлов	-/2/1	528	70	458	86	54	84	216	18	0	0	0	0	152	72	0	216	18	0
МДК. 04.01	Материалы, оборудование и аппаратура для термической резки металлов	-, -, -, -, КДЗ 8	78	26	52	32	20	0	0	0	0	0	0	0	40/5	12 КДЗ 8	0	0	0	0
МДК. 04.02	Технология термической резки металлов	-, -, -, -, КДЗ 8, -	66	22	44	26	18	0	0	0	0	0	0	0	32/4	12 КДЗ 8	0	0	0	0
МДК. 04.03	Основы технологии дуговой резки металлов	-, -, -, -, КДЗ 8, -	66	22	44	28	16	0	0	0	0	0	0	0	32/4	12 КДЗ 8	0	0	0	0

УП.04	Учебная практика	ДЗ,-	84	-	84	0	0	84	0	0	0	0	0	0	0	48/6	36/12 ДЗ	0	0	0	0
ПП.04	Производственная практика	КДЗ 9	216	-	216	0	0	0	216	0	0	0	0	0	0	0	0	0	216/36 КДЗ 9	0	0
	Промежуточная аттестация	-	18	-	18	-	-	-	-	18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	-
ПМ.05	Выполнение электромонтажных работ	-/2/1	237	33	204	46	20	48	72	18	34	80	0	0	0	0	0	0	72	18	0
МДК.05.01	Оборудование и аппаратура для электромонтажных работ	ДЗ,-,-,-,-,-	51	17	34	24	10	0	0	0	34/2 ДЗ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
МДК.05.02	Технология выполнения электромонтажных работ	,-,КДЗ2,-,-,-,-,-	48	16	32	22	10	0	0	0	0	32 КДЗ2	0	0	0	0	0	0	0	0	0
УП.05	Учебная практика	,-,КДЗ2,-,-,-,-,-	48	-	48	0	0	48	0	0	0	48/6 КДЗ2	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ПП.05	Производственная практика	КДЗ 9	72	-	72	0	0	0	72	0	0	0	0	0	0	0	0	0	72/36 КДЗ 9	0	0
	Промежуточная аттестация	-	18	-	18	-	-	-	-	18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	-
ПМ.06	Обслуживание оборудования автоматической и полуавтоматической дуговой и контактной сварки	-/3/1	294	56	238	78	34	72	36	18	0	0	0	0	40	144	0	36	18	0	
МДК.06.01	Методы контроля работы и обслуживание оборудования для автоматической и полуавтоматической дуговой и контактной сварки	ДЗ,-	96	32	64	46	18	0	0	0	0	0	0	0	40/5	24 ДЗ	0	0	0	0	
МДК.06.02	Охрана труда и противопожарные мероприятия	ДЗ,-	72	24	48	32	16	0	0	0	0	0	0	0	0	48 ДЗ	0	0	0	0	
УП.06	Учебная практика	ДЗ,-	72	-	72	0	0	72	0	0	0	0	0	0	0	72/12 ДЗ	0	0	0	0	
ПП.06	Производственная практика	КДЗ 9	36	-	36	0	0	0	36	0	0	0	0	0	0	0	0	0	36/36 КДЗ 9	0	0
	Промежуточная аттестация	-	18	-	18	-	-	-	-	18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	18	-
ФК.00	Физическая культура	-/1/-*	150	75	75	3	72	0	0	0	0	0	0	32	16	27	0	0	0	0	
ФК.00.01	Физическая культура	ДЗ,-	150	75	75	3	72	0	0	0	0	0	0	32/2	16/2	27/3 ДЗ*	0	0	0	0	
	Всего по циклам СГ, ОП, ПП	-/22/6	3552	600	2952	735	465	654	972	108	289	336	323	240	288	324	288	684	108	72	

	ИТОГО	-/30/7	5028	600	4428	1699	971	654	972	114	612	864	612	576	288	324	288	684	108	72
--	--------------	--------	------	-----	------	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	----

<p>Промежуточная аттестация - 114 часов: 3 недели (108 часов) по профессиональному циклу + 6 часов по общеобразовательному циклу</p> <p>Государственная итоговая аттестация – 2 недели (72 час.)</p> <p>Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).</p> <p>Консультации - 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год</p>	Всего:		4428	612	864	612	576	288	324	288	684	108	72
	Дисциплины и МДК		2670	510	720	504	480	240	216	0	0	0	0
	Учебная практика	1572	600	102	144	102	96	48	108	0	0	0	0
	Производственная практика		972	0	0	0	0	0	0	288	684	0	0
	Промежуточная аттестация		114	0	0	6	0	0	0	0	0	108	0
	ГИА		72	-	-	-	-	-	-	-	-	-	72
	Экзамены		7	0	0	1	0	0	0	0	0	6	0
	Дифференцированные зачеты (комплексный дифференцированный зачет) без учета Физической культуры		30	3	7	3	7	0	8	1	1	0	0

МДК. 02.01	Оборудование и аппаратура для автоматической и полуавтоматической сварки металлов	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	0	0	0	0	0	0	0	22
МДК. 02.02	Обслуживание и наладка автоматических и полуавтоматических сварочных машин и установок	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	0	0	0	0	0	0	0	33
МДК. 02.03	Обслуживание и наладка газоплазморезательного оборудования	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	0	0	0	0	0	0	0	33
МДК. 02.04	Подналадка высокочастотных установок и машин	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	0	0	0	0	0	0	0	33
УП.02	Учебная практика	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	0	0	0	0	0	0	0	66
ПМ.03	Автоматическая и механизированная сварка металлов	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	17	17	17	17	17	17	17	102
МДК. 03.01	Технология и оборудование газовой, плазменной и микроплазменной сварки металлов	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5	5	5	5	5	5	5	30
МДК. 03.02	Технология и оборудование электрошлаковой сварки металлов	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	6	6	6	6	6	6	6	36
УП.03	Учебная практика	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	6	6	6	6	6	6	6	36
	ИТОГО	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	36	612

**2 курс
4 семестр**

№ п/п, Индекс	Дисциплины, профессиональные модули, МДК, практики	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
------------------	--	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	--

	аттестация																										
ПМ.02	Наладка и регулировка сварочного и газоплазморезательного оборудования	36	36	36	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	18	0	0	0	0	126
ПП.02	Производственная практика	36	36	36	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	108	
	Промежуточная аттестация	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	18	0	0	0	0	18
ПМ.03	Автоматическая и механизированная сварка металлов	0	0	0	36	36	36	36	36	36	36	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	18	0	0	0	270
ПП.03	Производственная практика	0	0	0	36	36	36	36	36	36	36	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	252	
	Промежуточная аттестация	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	18	0	0	0	18
ПМ.04	Ведение процесса термической резки металлов	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	36	36	36	36	36	36	0	0	0	0	18	0	0	0	234	
ПП.04	Производственная практика	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	36	36	36	36	36	36	0	0	0	0	0	0	0	0	216	
	Промежуточная аттестация	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	18	0	0	0	18
ПМ.05	Выполнение электромонтажных работ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	36	36	0	0	0	18	0	0	90	
ПП.05	Производственная практика	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	36	36	0	0	0	0	0	0	72	
	Промежуточная аттестация	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	18	0	0	18
ПМ.06	Обслуживание оборудования автоматической и полуавтоматической дуговой и контактной	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	36	0	0	18	0	0	54	

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии **15.01.04 «Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования»** СПб ГБПОУ «Техникум «Автосервис» (МЦПК)» (далее — Техникум) разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.04 «Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования», утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013 г. №841 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 150709.01 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования» (Зарегистрировано в Минюсте России 20.08.2013 № 29563).

Нормативные основания для разработки Рабочего учебного плана:

Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Приказ Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013 г. №841 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 150709.01 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования», с изменениями и дополнениями.

Приказ Минобрнауки России от 24.08.2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

Приказ Минпросвещения России от 08 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся»);

Приказ Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 27 декабря 2023 года № 1028 «О внесении изменений в некоторые приказы министерства образования и науки российской федерации и министерства просвещения российской федерации, касающиеся федеральных государственных образовательных стандартов основного общего образования и среднего общего образования»;

Письмо Министерства просвещения России от 14.06.2024 г. № 05-1971 «О направлении рекомендаций» (вместе с «Рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования»);

Устав и локальные акты СПб ГБПОУ «Техникум «Автосервис» (МЦПК)».

Срок получения среднего профессионального образования по профессии 15.01.14 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования в очной форме обучения на базе основного общего образования в соответствии с рабочим учебным планом составляет 2 года 10 мес.

Присваиваемые квалификации:

ОКПДТР **14985 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования;**

ОКПДТР **19905 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах.**

Рабочий учебный план включает:
 общеобразовательный цикл,
 общепрофессиональный цикл;
 профессиональный цикл
 и разделы:
 физическая культура;
 учебная практика;
 производственная практика;
 промежуточная аттестация;
 государственная итоговая аттестация.

Рабочий учебный план предусматривает организацию учебного процесса по пятидневной учебной неделе. При пятидневной учебной неделе недельная нагрузка для обучающихся на базе основного общего образования составляет 36 часов в неделю.

учебные циклы		Количество часов в соответствии с ФГОС	Количество часов в соответствии с рабочим учебным планом	Вариативная часть учебного плана 252
ОП.00	общепрофессиональный	248	303	55
П.00	профессиональный, в том числе:	760	897	137
ФК.00	физическая культура	(70)	(75)	(5)
и разделы				
	вариативная часть	252		
УП.00 ПП.00	учебная и производственная практики	1512	1572	60
ПА. 00	промежуточная аттестация	108	108	0
ГИА.00	государственная итоговая аттестация	72	72	0
Общий объем образовательной программы:				
	на базе основного общего образования, включая получение среднего общего образования на основе требований ФГОС СОО	4428	4428	-

Рабочий учебный план включает изучение всех общепрофессиональных дисциплин, профессиональных модулей и междисциплинарных курсов, указанных в требованиях ФГОС 15.01.04 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования.

Обязательная часть дисциплин, МДК рабочего учебного плана составляет около 80 процентов от общего объема времени, отведенного на ее освоение – $1260 \times 0,8 = 1008$ час ($2952 - 108 - 72 - 1512 \times 0,8$), вариативная часть - 20 процентов $1260 \times 0,2 = 252$ час. ($2952 - 108 - 72 - 1512 \times 0,2$), что соответствует требованиям ФГОС. Вариативная часть дает возможность расширения и (или) углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Дисциплины, междисциплинарные курсы и профессиональные модули вариативной части определяются образовательным учреждением:

- 54 часа - введено изучение общепрофессиональной дисциплины «Основы цифровой экономики»;
- 1 час - за счет структуры учебного плана;
- 5 часов добавлено на Физическую культуру;
- на 40 часов увеличено количество часов на изучение МДК 01.01. Основы теории сварки и резки металлов;
- на 20 часов увеличено количество часов на изучение МДК 02.01. Оборудование и аппаратура для автоматической и полуавтоматической сварки металлов;
- на 20 часов увеличен МДК 02.02. Обслуживание и наладка автоматических и полуавтоматических сварочных машин и установок;
- по 10 часов добавлено на МДК 03.01. Технология и оборудование газовой, плазменной и микроплазменной сварки металлов, МДК 03.03. Технология и оборудование контактной сварки металлов, МДК 04.01. Материалы, оборудование и аппаратура для термической резки металлов;
- по 11 часов добавлено на МДК 06.01. Методы контроля работы и обслуживание оборудования для автоматической и полуавтоматической дуговой и контактной сварки и МДК 06.02. Охрана труда и противопожарные мероприятия;
- на 60 часов увеличена практика.

Итого: 252 час.

Общепрофессиональный учебный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин, профессиональный учебный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии с основными видами деятельности, соответствующими присваиваемым квалификациям. В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов. При освоении обучающимися профессиональных модулей проводятся учебная и (или) производственная практика.

В соответствии с требованиями ФГОС, в рабочем учебном плане и графике учебного процесса максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы.

По дисциплине "Физическая культура" предусмотрены еженедельно 2 часа самостоятельной учебной нагрузки, включая игровые виды подготовки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).

Консультации для обучающихся по очной формам обучения предусматриваются образовательной организацией из расчета **4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год** в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются образовательной организацией.

Общеобразовательный цикл

Структура и содержание общеобразовательного цикла учебного плана разработаны в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования с учетом Письма Министерства просвещения России от 14.06.2024 г. № 05-1971 "О направлении рекомендаций" (вместе с "Рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования").

При разработке общеобразовательного цикла учебного плана была учтена Примерная структура и содержание общеобразовательного цикла ОП СПО на базе

основного общего образования с получением СОО с учетом требований ФГОС СПО для укрупненных групп профессий и специальностей УГПС 15.00.00 Машиностроение.

В соответствии с рабочим учебным планом по дисциплине Математика предусмотрен экзамен на 2 курсе в 3 семестре.

Общепрофессиональный цикл

Общепрофессиональный цикл рабочего учебного плана предусматривает изучение следующих дисциплин: "ОП.01. Основы электротехники", "ОП.02. Основы автоматизации производства", "ОП.03. Основы инженерной графики", "ОП.04. Основы материаловедения", "ОП.05. Безопасность жизнедеятельности", ОП.06 «Основы цифровой экономики» (введена за счет часов вариативной части).

Дисциплины общепрофессионального цикла изучаются в течение всего времени обучения. Промежуточная аттестация по дисциплинам предусмотрена в форме дифференцированного зачета.

Профессиональный цикл

Профессиональный цикл учебного плана включает профессиональные модули, которые формируются в соответствии с выбранными видами деятельности, предусмотренными ФГОС СПО.

Практика входит в профессиональный цикл и имеет следующие виды: учебная практика и производственная практика, которые реализуются в форме практической подготовки.

Освоение профессиональных модулей и общепрофессиональных дисциплин проводится параллельно с первой недели первого семестра.

Учебная практика по модулям проводится рассредоточено, параллельно с изучением теоретической части МДК соответствующих направлений.

Учебная практика проводится в образовательном учреждении и на предприятиях города.

Производственная практика проводится концентрированно по окончании освоения всех модулей и включает в себя все виды работ по всем модулям.

Производственная практика может быть организована как в Техникуме, так и на рабочих местах предприятий любой формы собственности, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

В процессе прохождения производственной практики обучающиеся подтверждают результаты освоения каждого вида профессиональной деятельности.

Формы проведения промежуточной аттестации

В рабочем учебном плане предусмотрены следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- зачет (З), дифференцированный зачет (ДЗ) - за счет часов, выделенных на изучение дисциплины или МДК;

- экзамен (Э), в т.ч. экзамен по модулю.

Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов - 10.

По ряду дисциплин, МДК и практикам проводятся комплексные дифференцированные зачеты.

Конкретные формы промежуточной аттестации по каждой дисциплине указаны в рабочем учебном плане.

На промежуточную аттестацию в форме экзамена по общеобразовательной дисциплине Математика выделены 6 часов.

Оценка компетенций, обучающихся организована в форме экзаменов по каждому модулю, которые проводятся после прохождения полного курса теоретических занятий, учебной и производственной практики, предусмотренной по каждому из модулей. Количество часов на проведение экзаменов по модулям - по ПМ.01, ПМ.02, ПМ.03, ПМ.04, ПМ.05, ПМ.06 – 108 часов.

Государственная итоговая аттестация

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план.

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). В соответствии с требованиями ФГОС и рабочим учебным планом, на проведение государственной итоговой аттестации выделяется 2 недели — 72 часа.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

Кабинеты:

теоретических основ сварки и резки металлов;
технической графики;
охраны труда.

Лаборатории:

материаловедения;
электротехники и автоматизации производства;
оборудования автоматической и полуавтоматической сварки;
техники и технологии резки металлов;
контроля качества сварных соединений;
безопасности жизнедеятельности.

Мастерские:

слесарная;
сварочная.

Спортивный комплекс:

спортивный зал;

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
актовый зал.