

**САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ТЕХНИКУМ «АВТОСЕРВИС»
(МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР ПРИКЛАДНЫХ КВАЛИФИКАЦИЙ)»**



**РАССМОТРЕНО И
ПРИНЯТО**
Педагогическим советом
СПб ГБПОУ «Техникум
«Автосервис» (МЦПК)»
Протокол № 17
от «28» марта 2025

УТВЕРЖДАЮ
Директор СПб ГБПОУ «Техникум
«Автосервис» (МЦПК)»
С.М. Дьяков
«26» мая 2025
Приказ № 200-у от 26.05.2025

**Дьяков
Сергей
Михайлович**

Подписан: Дьяков Сергей Михайлович
DN: o=Директор, o=СПб ГБПОУ Техникум
«Автосервис» (МЦПК), cn=Дьяков Сергей
Михайлович, e=S.M.dya@spb.gov.ru
Осуществил: и подтверждает этот документ
своей удостоверяющей подписью
Место подписания: место подписания
Дата: 2025.05.03 11:32:25+0300
Foxit Reader Версия: 10.1.1

ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих

**по профессии 15.01.04 Наладчик сварочного и
газоплазморезательного оборудования**

СРОК ОБУЧЕНИЯ – 2 ГОДА 10 МЕСЯЦЕВ
на базе основного общего образования

Квалификации по профессиям рабочих, должностям служащих:

Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования
Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах

Раздел 1. Общие положения

1.1. Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования (ОПОП СПО) - программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) по профессии **15.01.04. «Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования»** представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную с учетом требований рынка труда на основе Федерального государственного образовательного стандарта по соответствующему направлению подготовки среднего профессионального образования (далее - ФГОС СПО).

ОПОП СПО определяет рекомендованный объем и содержание среднего профессионального образования по профессии 15.01.04. Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования, планируемые результаты освоения образовательной программы, условия образовательной деятельности.

ОПОП СПО разработана для реализации образовательной программы на базе основного общего образования с получением среднего полного образования.

1.2. Нормативные документы для разработки ППКРС по профессии 15.01.04. Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования

Нормативную правовую базу разработки ППКРС по профессии 15.01.04. «Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования» составляют:

- Федеральный закон Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», с изменениями и дополнениями;
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 августа 2013 г. № 841, «об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 150709.01 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования», (в ред. Приказа Минпросвещения РФ [от 03.07.2024 № 464](#));
- Приказ Минобрнауки России от 24.08.2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования», с изменениями и дополнениями;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 8 ноября 2021 г. №800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», с изменениями и дополнениями;
- Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся», с изменениями и дополнениями);
- Приказ Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» с изменениями и дополнениями;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 27 декабря 2023 года № 1028 «О внесении изменений в некоторые приказы министерства образования и науки

российской федерации и министерства просвещения российской федерации, касающиеся федеральных государственных образовательных стандартов основного общего образования и среднего общего образования»;

- Письмо Министерства просвещения России от 14.06.2024 г. № 05-1971 «О направлении рекомендаций» (вместе с «Рекомендациями по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования»);
- Устав СПб ГБПОУ «Техникум «Автосервис» (МЦПК)»;
- Локальные акты, регламентирующие образовательный процесс в СПб ГБПОУ «Техникум «Автосервис» (МЦПК)».

1.3. Перечень сокращений, используемых в тексте ОПОП:

ФГОС Федеральный государственный образовательный стандарт;

СПО – среднее профессиональное образование;

ОПОП – основная профессиональная образовательная программа;

ОК – общие компетенции;

ПК – профессиональные компетенции;

ОП – общепрофессиональный цикл;

П – профессиональный цикл;

МДК – междисциплинарный курс;

ПМ – профессиональный модуль;

УП – учебная практика;

ПП – производственная практика;

ГИА – государственная итоговая аттестация.

Раздел 2. Общая характеристика программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.04. Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования

Квалификации, присваиваемые выпускникам образовательной программы:

Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования

Электросварщик на автоматический и полуавтоматических машинах

Форма обучения: очная.

Объем образовательной программы, реализуемой на базе основного общего образования с получением среднего общего образования – 4428 академических часов обучения по всем учебным циклам ОПОП.

Срок получения образования по ОПОП, реализуемой на базе основного общего образования – 2 года 10 месяцев.

Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника ППКРС по профессии 15.01.04. Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования

Область профессиональной деятельности выпускников:

наладка машин и аппаратов для сварки и резки металлов, электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах.

Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы наладки сварочного и газоплазморезательного оборудования, термической резки металлов, автоматической и механизированной сварки металлов и производства сварных конструкций;
- детали, узлы и конструкции из различных металлов и сплавов;
- сварочные материалы, сборочно-сварочные приспособления, сварочное оборудование и источники питания;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

Виды деятельности выпускника.

- Выбор, установка и корректировка режимов сварки и резки металлов.
- Наладка и регулировка сварочного и газоплазморезательного оборудования.
- Ведение процессов автоматической и механизированной сварки металлов.
- Ведение процесса термической резки металлов.
- Выполнение электромонтажных работ.
- Обслуживание оборудования автоматической и полуавтоматической дуговой и контактной сварки.

Раздел 4. Планируемые результаты освоения образовательной программы

4.1. Общие компетенции

<i>Код</i>	<i>Наименование общих компетенций</i>
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных

	отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

4.2 Профессиональные компетенции

Выпускник, освоивший ОПОП СПО по профессии 15.01.04 «Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования» должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

<i>Код</i>	<i>Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций</i>
ВД 1	Выбор, установка и корректировка режимов сварки и резки металлов
ПК 1.1	Устанавливать и корректировать режимы сварки на автоматических и полуавтоматических машинах для дуговой и контактной сварки
ПК 1.2	Устанавливать и корректировать режимы резки металла.
ПК 1.3.	Определять режимы сварки пленочных и фольгированно-пленочных материалов.
ПК 1.4.	Использовать оптимальные режимы эксплуатации работы сварочного оборудования и установок.
ПК 1.5.	Контролировать и регулировать параметры технологических процессов.
ПК 1.6.	Контролировать качество сварки
ВД 2	Наладка и регулировка сварочного и газоплазморезательного оборудования.
ПК 2.1	Выполнять наладку автоматических и полуавтоматических сварочных машин для дуговой и контактной сварки.
ПК 2.2	Выполнять наладку резаков для кислородной и кислородно-флюсовой резки металлов.
ПК 2.3	Выполнять наладку полуавтоматических газорезательных машин.
ПК 2.4	Выполнять наладку захватов односторонних промышленных манипуляторов (роботов) с программным управлением в соответствии с правилами проверки на работоспособность и точность позиционирования
ПК 2.5	Выполнять наладку специальных установок для подводной кислородной резки металла.
ПК 2.6	Выполнять наладку различных приспособлений для сварки и резки металлов.
ПК 2.7	Выполнять подналадку высокочастотных установок и машин.

ПК 2.8	Осуществлять регулировку систем пневмомеханического и гидромеханического приводов.
ВД 3	Ведение процессов автоматической и механизированной сварки металлов
ПК 3.1	Осуществлять подготовку металла к сварке.
ПК 3.2	Выполнять сборку изделий под автоматическую и механизированную сварку.
ПК 3.3	Выполнять автоматическую и механизированную сварку с использованием плазмотрона во всех пространственных положениях сварного шва средней сложности аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей.
ПК 3.4	Выполнять наплавку простых и средней сложности деталей и узлов.
ПК 3.5	Выполнять автоматическую микроплазменную сварку.
ПК 3.6	Выполнять автоматическую и механизированную сварку в защитных газах, порошковой и самозащитной проволокой.
ПК 3.7	Осуществлять подготовку и сварку основных типов сварных машиностроительных деталей и конструкций.
ПК 3.8	Контролировать работу сварочного оборудования.
ВД 4	Ведение процесса термической резки металлов
ПК 4.1	Подготавливать аппаратуру для кислородной резки металлов.
ПК 4.2	Осуществлять управление машинами для кислородной резки.
ПК 4.3	Выполнять машинную разделительную и поверхностную кислородную резку.
ПК 4.4	Выполнять кислородно-флюсовую резку.
ПК 4.5	Контролировать работу газоплазморезательного оборудования.
ВД 5	Выполнение электромонтажных работ.
ПК 5.1	Выполнять разборку и сборку электрической арматуры.
ПК 5.2	Выполнять сращивание и оконцевание сварочного кабеля, провода.
ПК 5.3	Выполнять монтаж переносной арматуры для электрического освещения рабочих мест.
ПК 5.4	Осуществлять подключение проводов и кабелей к сети питания.
ПК 5.5	Устанавливать понижающие трансформаторы для освещения.
ПК 5.6	Контролировать качество электромонтажных работ.
ВД 6	Обслуживание оборудования автоматической и полуавтоматической дуговой и контактной сварки.
ПК 6.1	Выполнять основные слесарные операции, применяемые при обслуживании оборудования и подготовке металла к сварке
ПК 6.2	Устранять дефекты в работе автоматических и полуавтоматических сварочных машин и установок, полуавтоматических газорезательных машин

Раздел 5. Структура образовательной программы

5.1. Учебный план ППКРС по профессии 15.01.04. Наладчик сварочного и

газоплазморезательного оборудования

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии среднего профессионального образования 15.01.04. Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования отношения в соответствии с требованиями ФГОС СПО предусматривает изучение следующих учебных циклов, разделов и дисциплин учебного плана.

Учебные циклы:

- общеобразовательный цикл
- общепрофессиональный цикл;
- профессиональный цикл.

Разделы:

- учебная практика;
- производственная практика;
- промежуточная аттестация;
- государственная (итоговая) аттестация.

Учебный план по профессии 15.01.04. Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования в соответствии с требованиями ФГОС содержит:

- перечень учебных циклов и разделов;
- трудоемкость цикла и раздела в академических часах с учетом интервала, заданного ФГОС;
- трудоемкость дисциплины и раздела в академических часах;
- распределение трудоемкости дисциплин и разделов по семестрам;
- форму промежуточной аттестации по каждой дисциплине, по каждому разделу;
- рекомендуемые виды и продолжительность практик, формы аттестации по каждому виду практик;
- рекомендуемые виды и продолжительность итоговой государственной аттестации, формы итоговой государственной аттестации.

Каждый учебный цикл имеет обязательную часть и вариативную, устанавливаемую колледжем.

Вариативная часть каждого цикла, дает возможность расширения и (или) углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

Согласно требованиям ФГОС СПО перечень, содержание, объем и порядок реализации дисциплин (модулей) образовательной программы определен СПб ГБПОУ «Техникум «Автосервис» (МЦПК)» самостоятельно с учетом ФГОС СПО по профессии 15.01.04. Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования.

Общеобразовательный учебный цикл состоит из:

- 13 дисциплин из обязательных предметных областей;
- Индивидуальный проект.

Общепрофессиональный учебный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин: Основы электротехники, Основы автоматизации производства, Основы инженерной

графики, Основы материаловедения, Безопасность жизнедеятельности, Основы цифровой экономики.

Профессиональный учебный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии с видами деятельности, соответствующими присваиваемой квалификации. В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов. При освоении обучающимися профессиональных модулей проводятся учебная и (или) производственная практика.

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии СПО 15.01.04. Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования предусматривает освоение следующих профессиональных модулей:

1. Выбор, установка и корректировка режимов сварки и резки металлов
2. Наладка и регулировка сварочного и газоплазморезательного оборудования
3. Автоматическая и механизированная сварка металлов
4. Ведение процесса термической резки металлов
5. Выполнение электромонтажных работ
6. Обслуживание оборудования автоматической и полуавтоматической дуговой и контактной сварки.

5.2 Календарный учебный график

Показывает распределение учебной нагрузки по неделям, семестрам и курсам обучения.

5.3. Рабочая программа воспитания

5.3.1. Цели и задачи воспитания, обучающихся при освоении ими образовательной программы.

Цель рабочей программы воспитания – личностное развитие обучающихся и их социализация, проявляющиеся в развитии их позитивных отношений к общественным ценностям, приобретении опыта поведения и применения сформированных общих компетенций квалифицированных рабочих, служащих/специалистов среднего звена на практике.

Задачи:

- Создание организационно-педагогических условий в части воспитания, личностного развития и социализации обучающихся в профессиональных образовательных организациях с учетом получаемой квалификации на основе соблюдения непрерывности процесса-воспитания в сфере образования.
- Формирование единого воспитательного пространства, создающего равные условия для развития обучающихся профессиональной образовательной организации;
- Организация всех видов деятельности, вовлекающей обучающихся в общественно-ценностные социализирующие отношения;
- Формирование у обучающихся профессиональной образовательной организации общих ценностей, моральных и нравственных ориентиров, необходимых для устойчивого развития государства;
- Усиление воспитательного воздействия благодаря непрерывности процесса воспитания

5.4. Календарный план воспитательной работы

Календарный план воспитательной работы представляет перечень мероприятий по

месяцам для каждого курса обучения.

Раздел 6. Условия реализации образовательной программы

6.1 Требования к материально-техническому обеспечению учебного процесса

Специальные помещения представляют собой учебные аудитории для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, а также помещения для самостоятельной работы, мастерские и лаборатории, оснащенные оборудованием, техническими средствами обучения и материалами, учитывающими требования международных стандартов.

Перечень специальных помещений.

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений:

Кабинеты:

теоретических основ сварки и резки металлов;
технической графики;
охраны труда.

Лаборатории:

материаловедения;
электротехники и автоматизации производства;
оборудования автоматической и полуавтоматической сварки;
техники и технологии резки металлов;
контроля качества сварных соединений;
безопасности жизнедеятельности.

Мастерские:

слесарная;
сварочная.

Спортивный комплекс:

спортивный зал;

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
актовый зал.

6.2. Требования к учебно-методическому обеспечению образовательной программы

Программа подготовки квалифицированных рабочих и служащих обеспечена учебно-методической документацией и материалами по всем учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Каждый обучающийся обеспечен доступом к библиотечной системе, содержащей издания по всем изучаемым учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Библиотечный фонд укомплектован печатными и/или электронными изданиями основной учебной литературы по дисциплинам базовой части всех циклов, изданными за последние 5 лет (для дисциплин базовой части гуманитарного, социального и экономического цикла - за последние пять лет), из расчета не менее 25 экземпляров таких изданий на каждые 100 обучающихся.

Фонд дополнительной литературы помимо учебной включает официальные, справочно-библиографические и специализированные периодические издания в расчете 1 - 2 экземпляра на каждые 100 обучающихся.

В техникуме действуют 6 компьютерных классов, в которых проводятся занятия по различным дисциплинам профессии 15.01.04. Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования, из них, во всех классах обучающиеся обеспечены доступом к сети Интернет для самостоятельной подготовки.

Каждый обучающийся по ППКРС по профессии 15.01.04. Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования обеспечен не менее чем одним учебным и одним учебно-методическим печатным и электронным изданием по каждой дисциплине профессионального цикла, входящей в образовательную программу.

В Техникуме имеются средства, позволяющие проводить исследования, необходимые для написания студентами проектов и других творческих работ. Все средства доступны студентам и преподавателям, как в виде бумажных документов, так и на электронных носителях. Обучающиеся имеют возможность индивидуального доступа к сети Интернет.

6.3. Требования к организации воспитания обучающихся

Условия организации воспитания определяются образовательной организацией.

Выбор форм организации воспитательной работы основывается на анализе эффективности и практическом опыте.

Для реализации Программы определены следующие формы воспитательной работы с обучающимися:

- информационно-просветительские занятия (лекции, встречи, совещания, собрания и т.д.);
- массовые и социокультурные мероприятия;
- спортивно-массовые и оздоровительные мероприятия;
- деятельность творческих объединений, студенческих организаций;
- психолого-педагогические тренинги и индивидуальные консультации;
- научно-практические мероприятия (конференции, форумы, олимпиады, чемпионаты и др.);
- профориентационные мероприятия (конкурсы, фестивали, мастер-классы, квесты, экскурсии и др.);
- опросы, анкетирование, социологические исследования среди обучающихся.

6.4. Требования к кадровым условиям реализации образовательной программы

Реализация программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих по профессии 15.01.04. Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования обеспечивается педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля).

Мастера производственного обучения имеют на 1 - 2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено ФГОС СПО для выпускников. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей,

отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла, эти преподаватели и мастера производственного обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

К учебным и производственным практикам, государственной итоговой аттестации привлекаются действующие руководители и работники профильных организаций, предприятий.

Техникум «Автосервис» реализующий программу подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.04. Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования, располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной, практической и исследовательской работы обучающихся, предусмотренных учебным планом и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам.

Практическая подготовка ведется на промышленных предприятиях города Санкт-Петербурга и Ленинградской области.

Раздел 7. Формирование фондов оценочных средств для проведения государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация выпускника является обязательной и осуществляется после освоения ППКРС в полном объеме. Цель государственной итоговой аттестации выпускников – установление уровня готовности выпускника к выполнению профессиональных задач. Основными задачами государственной итоговой аттестации являются – проверка соответствия выпускника требованиям ФГОС СПО и определение уровня выполнения задач, поставленных в ППКРС.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа предусматривает сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

Государственная итоговая аттестация осуществляется в соответствии с требованиями ФГОС СПО по профессии 15.01.04. Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования и Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным Приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 8 ноября 2021 г. №800.

Задания для проведения выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы в рамках государственной итоговой аттестации разрабатываются на основе типовых заданий, с целью обеспечения единых требований к ГИА.

Программа государственной итоговой аттестации доводится до сведения обучающихся не позднее, чем за шесть месяцев до начала государственной итоговой аттестации.