



Рассмотрено и принято
на заседании Педагогического Совета
СПб ГБПОУ «Техникум «Автосервис»
(МЦПК)»
Протокол № 11
от «28» мая 2024 г.

УТВЕРЖДАЮ
Директор СПб ГБПОУ «Техникум
«Автосервис» (МЦПК)»
С.М. Дьяков
Приказ № 147-у от «28» мая 2024 г.



РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования -
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Санкт-Петербургского государственного бюджетного
профессионального образовательного учреждения
«Техникум «Автосервис» (Многофункциональный центр прикладных квалификаций)»
по профессии среднего профессионального образования

15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация: Сварщик

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения – 1 год 10 месяцев на базе основного общего образования с получением среднего общего образования

Режим работы: 5-ти дневная учебная неделя

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
I курс	34,04	6,8	0	0,16	0	11	52
II курс	27,34	5,5	6	1,16	1	2	43
Всего	61,38	12,3	6	1,32	1	13	95

2. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Максимальная нагрузка обучающегося	Промежуточная аттестация (Э)	Объем образовательной программы в академических часах							Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)							
					Всего занятий	В том числе:						I курс			2 курс				
						Учебные занятия			Самостоятельная работа	Практика		1 семестр		2 семестр	3 семестр	4 семестр			
						в т. ч.						Учебная	Производственная	17 нед.		24 нед.	17 нед.	16 нед.	6 нед.
						Лекций уроков	Лабораторные и практические занятия, семинары	Консультации						8 нед.	7 нед.				
Общеобразовательный цикл		0/5/2	1476	12	1464	950	514	0	0	0	0	323	528	289	336	0			
1	Русский язык	-,Э,-,-	82	6	76	51	25	0	0	0	0	34/2	48/2 Э	0	0	0			
2	Литература	-,,-, КДЗ 1	107	-	107	75	32	0	0	0	0	17/1	24/1	34/2	32/2 КДЗ 1	0			
3	Математика: “Алгебра и начала математического анализа”, “Геометрия”, “Вероятность и статистика”	-,,-,Э,-	340	6	334	232	102	0	0	0	0	94	144/6	102/6 Э	0	0			
4	Информатика	-,ДЗ,-,-	106	-	106	62	44	0	0	0	0	34/2	72/3 ДЗ	0	0	0			
5	Иностранный язык	-,,-, КДЗ 1	72	-	72	50	22	0	0	0	0	0	0	34/2	38	0			

6	Физика	-, -, -, КДЗ 2	181	-	181	139	42	0	0	0	0	59	72/3	34/2	16/1 КДЗ 2	0
7	История	-, -, -, КДЗ 1	131	-	131	101	30	0	0	0	0	17/1	48/2	34/2	32/2 КДЗ 1	0
8	Обществозна- ние	-, -, -, КДЗ 1	65	-	65	45	20	0	0	0	0	0	0	17/1	48/3 КДЗ 1	0
9	Химия	-, -, -, КДЗ 2	68	-	68	48	20	0	0	0	0	0	0	17/1	51 КДЗ 2	0
10	Биология	-, -, -, КДЗ 2	68	-	68	48	20	0	0	0	0	0	0	0	68 КДЗ 2	0
11	География	-, -, -, КДЗ 2	68	-	68	43	25	0	0	0	0	0	0	17/1	51 КДЗ 2	0
12	Основы безопасности и защиты Родины	-, ДЗ, -, -	72	-	72	50	22	0	0	0	0	0	72/3 ДЗ	0	0	0
13	Физическая культура	-, ДЗ, -, -	82	-	82	6	76	0	0	0	0	34/2	48/2 ДЗ	0	0	0
14	Индивидуаль- ный проект	ДЗ, -, -, -	34	-	34	0	34	0	0	0	0	34/2 ДЗ	0	0	0	0
	Промежуточ- ная аттестация	-	12	12	-	-	-	-	-	-	-	-	6	6	-	-
СГ.00	Социально- гуманитарный цикл	0/2/0	230	-	230	121	109	0	0	0	0	0	24	170	36	0
СГ.01	История России	-, -, ДЗ, -	36	-	36	36	0	0	0	0	0	0	0	36 ДЗ	0	0

СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	-,-,-,ДЗ	36	-	36	1	35	0	0	0	0	0	0	0	36 ДЗ	0
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	-,-,КДЗ 3,-	45	-	45	29	16	0	0	0	0	0	0	45 КДЗ 3	0	0
СГ.04	Основы финансовой грамотности	-,-,КДЗ 3,-	41	-	41	29	12	0	0	0	0	0	24/1	17/1 КДЗ 3	0	0
СГ.05	Основы бережливого производства	-,-,КДЗ 3,-	36	-	36	24	12	0	0	0	0	0	0	36 КДЗ 3	0	0
СГ.06	Физическая культура	-,-,ДЗ,-	36	-	36	2	34	0	0	0	0	0	0	36 ДЗ	0	0
ОП.00	Общепрофессиональный учебный цикл	-/4/-	153	-	153	90	55	4	4	0	0	85	24	0	44	0
ОП.01	Основы инженерной графики	ДЗ,-,-,-	34	-	34	14	20	0	0	0	0	34/2 ДЗ	0	0	0	0
ОП.02	Основы электротехники	-,-,-,ДЗ	44	-	44	28	12	2	2	0	0	0	0	0	44 ДЗ	0
ОП.03	Материаловедение	ДЗ,-,-,-	34	-	34	22	12	0	0	0	0	34/2 ДЗ	0	0	0	0
ОП.04	Допуски и технические измерения	-,-,ДЗ,-,-	41	-	41	26	11	2	2	0	0	17/1	24/1 ДЗ	0	0	0
П.00	Профессиональный цикл	-/9/3	1057	36	1021	186	148	12	15	444	216	204	288	153	160	216

	Профессиональные модули	-/9/3	1057	36	1021	186	148	12	15	444	216	204			288	153	160	216
ПМ.01	Подготовительные работы и контроль качества сварных швов после сварки	-/5/1	360	12	348	98	60	8	8	138	36	204			108	0	0	36
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ДЗ,-,-,-	48	-	48	28	16	2	2	0	0	48/6 ДЗ	0	0	0	0	0	0
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	ДЗ,-,-,-	42	-	42	20	18	2	2	0	0	42/6 ДЗ			0	0	0	0
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	-,КДЗ 4,-,-	42	-	42	28	10	2	2	0	0			12/6	30 КДЗ 4	0	0	0
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	-,КДЗ 4,-,-	42	-	42	22	16	2	2	0	0	0	0	0	42 КДЗ 4	0	0	0
УП.01	Учебная практика	-,ДЗ,-,-	138	-	138	-	-	-	-	138	0	102/6			36/6 ДЗ	0	0	0
ПП.01	Производственная практика	-,,-,КДЗ 5	36	-	36	-	-	-	-	0	36	0			0	0	0	36 КДЗ 5

	Промежуточная аттестация	-	12	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ПМ. 02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	-/2/1	419	12	407	35	50	2	2	210	108	0	180	119	0	108
МДК. 02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	-, -, ДЗ, -	89	-	89	35	50	2	2	0	0	0	72/3	17/1	0	0
УП.02	Учебная практика	-, -, ДЗ, -	210	-	210	-	-	-	-	210	0	0	108/6	102/6 ДЗ	0	0
ПП.02	Производственная практика	-, -, -, КДЗ 5	108	-	108	-	-	-	-	0	108	0	0	0	0	108 КДЗ 5
	Промежуточная аттестация	-	12	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ПМ. 03	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	-/2/1	278	12	266	53	38	2	5	96	72	0	0	34	160	72
МДК. 03.01	Техника и технология частично механизирован	-, -, -, ДЗ	98	-	98	53	38	2	5	0	0	0	0	34/2	64/4 ДЗ	0

	ной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе															
УП.03	Учебная практика	-, -, -, ДЗ	96	-	96	-	-	-	-	96	0	0	0	0	96/6 ДЗ	0
ПП.03	Производственная практика	-, -, -, КДЗ 5	72	-	72	-	-	-	-	0	72	0	0	0	0	72 КДЗ 5
	Промежуточная аттестация	-	12	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ГИА	Государственная итоговая аттестация	-	36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	ИТОГО	-/20/5	2952	48	2868	1347	826	16	19	444	216	612	864	612	576	216

ПА.00 Промежуточная аттестация — 1 неделя ГИА.00 Государственная итоговая аттестация — 1 неделя			1 курс		2 курс				
			1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр			
			17 нед.	24 нед.	17 нед.	16 нед.	6 нед.	1 нед.	1 нед.
	ВСЕГО	2952	612	864	612	576	216	36	36
	Дисциплин и МДК	2208	510	714	504	480	-	-	-
	Учебной практики	660	444	102	144	102	96	-	-
	Производственной практики		216	-	-	-	-	216	-
	Промежуточная аттестация	48	-	6	6	-	-	36	-
	Государственная итоговая аттестация	36	-	-	-	-	-	-	36
	Экзаменов	5	-	1	1	-	-	3	-
	Дифференцированный зачет (без учета «Физическая культура»)	20	5	5	3	6	1	-	-

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки
по профессии СПО
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

№ п/ п	Наименование
1.	<u>Кабинеты:</u> технической графики; безопасности жизнедеятельности и охраны труда;теоретических основ сварки и резки металлов
2.	<u>Лаборатории:</u> материаловедения; электротехники и сварочного оборудования; испытания материалов и контроля качества сварных соединений
3.	<u>Мастерские:</u> слесарная; сварочная для сварки металлов; сварочная для сварки неметаллических материалов
4.	<u>Полигоны:</u> сварочный
5.	<u>Спортивный комплекс:</u> спортивный зал
6.	<u>Залы:</u> библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;актовый зал
7.	<u>Перечень минимально необходимого набора инструментов:</u> защитные очки для сварки; защитные очки для шлифовки;сварочная маска; защитные ботинки; средство защиты органов слуха; ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом; металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру;огнестойкая одежда; молоток для отделения шлака;зубило; разметчик; напильники; металлические щетки;молоток; универсальный шаблон сварщика; стальная линейка с метрической разметкой;прямоугольник; струбцины и приспособления для сборки под сварку; оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии **15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»** СПб ГБПОУ «Техникум «Автосервис» (МЦПК)» (далее — Техникум) разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))», утвержденного приказом Минпросвещения России от 15.11.2023 № 863 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» (Зарегистрировано в Минюсте России 15.12.2023 № 76433), квалификация квалифицированного рабочего, служащего: «сварщик».

Нормативные основания для разработки Рабочего учебного плана:

Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Приказ Минпросвещения России от 15.11.2023 № 863 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» (Зарегистрировано в Минюсте России 15.12.2023 № 76433)

Приказ Минобрнауки России от 24.08.2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

Приказ Минпросвещения России от 08 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся»;

Приказ Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» с изменениями и дополнениями от: 29 декабря 2014 г., 31 декабря 2015 г., 29 июня 2017 г., 24 сентября, 11 декабря 2020 г., 12 августа 2022 г.;

Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 27 декабря 2023 года № 1028 «О внесении изменений в некоторые приказы министерства образования и науки российской федерации и министерства просвещения российской федерации, касающиеся федеральных государственных образовательных стандартов основного общего образования и среднего общего образования»;

Письмо Министерства просвещения РФ от 1 марта 2023 г. № 05-592 «О направлении рекомендаций» (Департаментом государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Минпросвещения России направлены рекомендации по получению среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования для использования в работе)

Устав и локальные акты СПб ГБПОУ «Техникум «Автосервис» (МЦПК)».

При разработке учебного плана образовательной программы Техникум установил направленность, которая конкретизирует содержание программы путем ориентации на виды деятельности, с учетом ФГОС СПО.

Учебный план и образовательная программа разработана Техникумом в соответствии с ФГОС СПО и предполагает освоение трех видов деятельности, самостоятельно выбранных Техникумом:

- выполнение подготовительных, сборочных операций перед сваркой и контроль сварных соединений;
- выполнение ручной дуговой сварки (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (по выбору);
- выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением (по выбору);

Учебный план включает: общеобразовательный цикл, социально-гуманитарный цикл; общепрофессиональный цикл; профессиональный цикл.

Учебный план предусматривает организацию учебного процесса по пятидневной учебной неделе. При пятидневной учебной неделе недельная нагрузка для обучающихся на базе основного общего образования составляет 36 часов в неделю.

Учебная практика проводится 1 день в неделю по 6 часов с первой недели первого семестра по семнадцатую неделю включительно третьего семестра.

С первой недели четвертого семестра в течение 16 недель учебная практика проводится один раз в неделю. С 17 недели четвертого семестра по 22 неделю включительно проводится концентрированно производственная практика на предприятиях города.

На изучение теоретического курса (за вычетом практики) выделяется:

- 1 семестр – 30 часов;
- 2 семестр – 30 часов;
- 3 семестр – 30 часов;
- 4 семестр – 24 часа.

4.1. Общеобразовательный цикл

Структура и содержание общеобразовательного цикла учебного плана разработаны в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования с учетом Письма Министерства просвещения РФ от 1 марта 2023 г. № 05-592 «О направлении рекомендаций» (Департаментом государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Минпросвещения России направлены рекомендации по получению среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования для использования в работе).

При разработке общеобразовательного цикла учебного плана была учтена Примерная структура и содержание общеобразовательного цикла ОП СПО на базе основного общего образования с получением СОО с учетом требований ФГОС СПО для укрупненных групп профессий и специальностей УГПС 15.00.00 Машиностроение.

Изучение общеобразовательных дисциплин предусматривается на 1 и 2 курсах параллельно с социально-гуманитарными и общепрофессиональными дисциплинами и профессиональными модулями.

Экзамены проводятся на 1 курсе во 2 семестре по дисциплине Русский язык (6 часов) и на 2 курсе в 3 семестре по дисциплине Математика (6 часов) – как обязательные в соответствии с требованиями ФГО СОО.

Всего на промежуточную аттестацию по общеобразовательному циклу в форме экзаменов предусмотрено 12 часов.

Экзаменационные задания разрабатываются Техникумом самостоятельно. Промежуточная аттестация по другим общеобразовательным дисциплинам предусмотрена в форме дифференцированного зачета. Самостоятельная работа обучающихся по общеобразовательным дисциплинам не предусмотрена.

На основании Распоряжения Комитета по образованию № 931-р от 20.03.2017, при формировании учебного плана образовательные организации при изучении иностранного языка, физической культуры (при наличии разнополых обучающихся) предусматривают деление группы на 2 подгруппы.

В соответствии с приказом Минпросвещения России от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» при проведении лабораторных работ по физике и химии группы также могут делиться на подгруппы.

4.2. Социально-гуманитарный цикл

Социально-гуманитарный цикл учебного плана Техникума предусматривает изучение следующих дисциплин: "История России", "Иностранный язык в профессиональной деятельности", "Безопасность жизнедеятельности", "Физическая культура", "Основы финансовой грамотности", "Основы бережливого производства", при освоении которых выделяется объем учебных занятий (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар) и самостоятельной работы.

Дисциплины социально-гуманитарного цикла изучаются со второго семестра первого курса и в течение 3 и 4 семестра 2 курса. Промежуточная аттестация по дисциплинам предусмотрена в форме дифференцированного зачета.

Учебным планом предусмотрено 230 часов на освоение Социально-гуманитарного цикла, из которых:

- на "Безопасность жизнедеятельности" выделено 45 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) - 24 академических часа, для подгрупп девушек это время может быть использовано на освоение основ медицинских знаний.

- на дисциплину "Физическая культура" – 36 часов. Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья Техникум устанавливает особый порядок освоения дисциплины "Физическая культура" с учетом состояния их здоровья.

4.3. Общепрофессиональный цикл

Общепрофессиональный цикл учебного плана предусматривает изучение следующих дисциплин: "Основы инженерной графики", "Основы электротехники", "Материаловедение", "Допуски и технические измерения". На освоение общепрофессионального цикла предусмотрено 153 часа, при освоении которых выделяется объем учебных занятий (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар) и самостоятельной работы.

Дисциплины общепрофессионального цикла изучаются в первом, втором и четвертом семестрах первого и второго курсов. Промежуточная аттестация по дисциплинам предусмотрена в форме дифференцированного зачета.

4.4. Профессиональный цикл

Профессиональный цикл учебного плана включает профессиональные модули, которые формируются в соответствии с выбранными видами деятельности, предусмотренными ФГОС СПО.

В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов, которые устанавливаются Техникумом самостоятельно с учетом ПООП.

Объем каждого профессионального модуля составляет не менее 5 зачетных единиц (180 час.).

Практика входит в профессиональный цикл и имеет следующие виды: учебная практика и производственная практика, которые реализуются в форме практической подготовки.

Освоение профессиональных модулей и общепрофессиональных дисциплин проводится параллельно с первой недели первого семестра.

Учебная практика по модулям проводится рассредоточено, параллельно с изучением теоретической части МДК соответствующих направлений.

Организация учебной практики осуществляется следующим образом.

В 1 семестре с первой недели и по седьмую неделю второго семестра включительно реализуются часы учебной практики, предусмотренные первым модулем – 1 раз в неделю по 6 часов, с восьмой недели второго семестра по 17 неделю включительно третьего семестра проводится учебная практика по второму модулю 1 раз в неделю по 6 часов, а с 1 недели четвертого семестра по шестнадцатую неделю включительно – по ПМ.03 по 6 часов в неделю.

Учебная практика проводится в образовательном учреждении и на предприятиях города.

С семнадцатой недели четвертого семестра по 22 неделю включительно проходит производственная практика.

Производственная практика проводится концентрированно по окончании освоения всех модулей и включает в себя все виды работ по всем модулям. На производственную практику отводится 6 недель, в т.ч.: на первый модуль – 36 часов, на второй модуль - 108 часов, на третий модуль - 72 часа.

Производственная практика организуется на рабочих местах предприятий любой формы собственности, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

В процессе прохождения производственной практики обучающиеся подтверждают результаты освоения каждого вида профессиональной деятельности.

4.5. Формы проведения консультаций

Консультации обучающихся проводятся в соответствии с графиком консультаций, составленным учебным заведением. Консультации проводятся преподавателями в учебное время. Консультации проводятся для всей учебной группы. Консультации могут проводиться в устной и письменной формах (выполнение и разбор контрольных работ и тестовых заданий разных уровней сложности).

4.6. Текущий контроль знаний

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме:

- тестовых заданий;
- практических занятий;
- контрольных работ (по дисциплинам);
- деловых игр (по дисциплинам и МДК);
- оценки результатов самостоятельной работы;
- других формах, предусмотренных локальными актами ОУ.

4.7. Формы проведения промежуточной аттестации

Техникум использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- зачет (З), дифференцированный зачет (ДЗ) - за счет часов, выделенных на изучение дисциплины или МДК.

- экзамен (Э), в т.ч. экзамен по модулю.

Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов - 10.

В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре и факультативным учебным курсам, дисциплинам (модулям) (Приказ Минпросвещения России от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»).

По ряду дисциплин, МДК и практикам проводятся комплексные дифференцированные зачеты.

Конкретные формы и процедуры промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются образовательной организацией самостоятельно.

Зачеты и дифференцированные зачеты могут проводиться в различных формах: как суммарная оценка всех видов работ, выполняемых в процессе обучения, в виде тестов, подготовки рефератов, проектов, практических работ и др. в счет часов, отведенных на освоение каждой дисциплины, МДК или практики.

В учебные циклы учебного плана включается промежуточная аттестация в форме экзамена, которая осуществляется в рамках освоения указанных циклов в соответствии с формой, определяемой Техникумом, и оценочными материалами, позволяющими оценить достижение запланированных по отдельным дисциплинам (модулям) и практикам результатов обучения.

На промежуточную аттестацию по общеобразовательному циклу выделены 12 часов: 6 часов во втором семестре 1 курса и 6 часов в третьем семестре 2 курса.

Оценка компетенций, обучающихся по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) предусмотрена в форме экзаменов по каждому модулю, которые проводятся после прохождения полного курса теоретических занятий, учебной и производственной практики, предусмотренной по каждому из модулей. Количество часов на проведение экзаменов по модулям (по ПМ.01, ПМ.02 и ПМ.03 – 36 часов) включено в общее число часов на изучение модуля. Промежуточная аттестация в форме экзаменов по модулям может проводиться в форме демонстрационного экзамена.

Форма экзамена: выполнение практико-ориентированного задания.

Экзамен по профессиональному модулю проводится в мастерских Техникума.

4.8. Форма проведения государственной итоговой аттестации

По окончании освоения ППКРС проводится Государственная итоговая аттестация. На Государственную итоговую аттестацию, согласно ФГО СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), выделено 36 часов.

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена. Порядок подготовки и проведения ГИА определяется в соответствии с нормативными документами Федеральных органов управления образованием и Положением о ГИА, локальным актом Техникума.

Освоение образовательных программ среднего профессионального образования завершается итоговой аттестацией, которая является обязательной.

Обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план, проходят итоговую

аттестацию, при получении среднего профессионального образования по имеющим государственную аккредитацию образовательным программам среднего профессионального образования, указанные обучающиеся проходят государственную итоговую аттестацию.

Лицам, успешно прошедшим государственную итоговую аттестацию по образовательным программам среднего профессионального образования, выдается диплом о среднем профессиональном образовании, подтверждающий получение среднего профессионального образования и квалификацию по соответствующей профессии или специальности среднего профессионального образования.

Лицам, не прошедшим итоговой аттестации или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, а также лицам, освоившим часть образовательной программы среднего профессионального образования и (или) отчисленным из Техникума, выдается справка об обучении или о периоде обучения по образцу, самостоятельно устанавливаемому Техникумом.

4.9. Формирование вариативной части ППКРС

В соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), вариативная часть образовательной программы составляет не менее 20 процентов от общего объема времени, отведенного на освоение образовательной программы, и составляет в соответствии с учебным планом Техникума 120 часов, дает возможность дальнейшего развития общих и профессиональных компетенций. Конкретное соотношение обязательной и вариативной частей образовательной программы, объемные параметры циклов и практики Техникум определяет самостоятельно в соответствии с требованиями настоящего пункта, а также с учетом ПООП.

Распределение часов вариативной части осуществлялось на основании решений методической комиссии Техникума и консультаций с основными социальными партнерами из числа работодателей: 120 часов добавлено на учебные практики в соответствии с рекомендациями работодателей.