

Приложение к ОПОП по профессии  
15.01.04 Наладчик сварочного и  
газоплазморезательного оборудования

САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«ТЕХНИКУМ «АВТОСЕРВИС» (МЦПК)»  
(МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР ПРИКЛАДНЫХ КВАЛИФИКАЦИЙ)»

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**  
**ПП.05. ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

**ПМ 05 «ВЫПОЛНЕНИЕ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ РАБОТ»**

**Профессия ФГОС СПО 15.01.04**  
**Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования.**

**Срок обучения 3 года 10 мес.**

**Санкт-Петербург**

Программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии **15.01.04 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования**, входящей в состав укрупненной группы **15.00.00 Машиностроение**.

**Организация-разработчик:**

СПб ГБПОУ «Техникум «Автосервис» (МЦПК)

**Разработчики:**

Маслаков Н.Е. - мастер производственного обучения СПб ГБПОУ «Техникум «Автосервис» (МЦПК)»

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	стр. 4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	5
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	6
4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	9
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	10

# 1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

## 1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО по профессии **15.01.04 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования**, входящей в состав укрупненной группы профессий **15.00.00 Машиностроение**, в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

**5.2.5. Выполнение электромонтажных работ**  
и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

- ПК 5.1. Выполнять разборку и сборку электрической арматуры.
- ПК 5.2. Выполнять сращивание и оконцевание сварочного кабеля, провода.
- ПК 5.3. Выполнять монтаж переносной арматуры для электрического освещения рабочих мест.
- ПК 5.4. Осуществлять подключение проводов и кабелей к сети питания.
- ПК 5.5. Устанавливать понижающие трансформаторы для освещения.
- ПК 5.6. Контролировать качество электромонтажных работ.

Программа производственной практики может быть использована после соответствующей корректировки в программах профессиональной подготовки по профессиям ОК-016 94:

**ОКПР 14985 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования;**  
**ОКПР 19905 Сварщик на автоматических и полуавтоматических машинах.**

Требуется основное общее образование, без предъявления требований к стажу и опыту работы.

**1.2. Место программы в структуре основной профессиональной образовательной программы:** рабочая программа производственной практики ПП.05 входит в состав профессионального модуля ПМ.05. **ВЫПОЛНЕНИЕ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫХ РАБОТ**

**1.3. Цели и задачи программы производственной практики – требования к результатам освоения программы производственной практики**

**иметь практический опыт:**

- выполнения разборки и сборки электрической арматуры;
- выполнения сращивания и оконцевания сварочного кабеля, провода;
- выполнения монтажа переносной арматуры для электрического освещения рабочих мест;
- подключения проводов и кабелей к сети питания;
- установки понижающего трансформатора для освещения;
- контроля качества электромонтажных работ;

#### 1.4. Количество часов на освоение программы профессионального модуля ПМ.05 в части ПП.05. Производственная практика:

Всего – 108 часов.

## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы производственной практики является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности «**Выполнение электромонтажных работ**», в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 5.1	Выполнять разборку и сборку электрической арматуры
ПК 5.2	Выполнить сращивание и оконцевания сварочного кабеля, провода
ПК 5.3	Выполнить монтаж переносной арматуры для электрического освещения рабочих мест
ПК 5.4	Осуществлять подключение проводов и кабелей к сети питания
ПК 5.5	Устанавливать понижающие трансформаторы для освещения
ПК 5.6	Контролировать качество электромонтажных работ
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результат своей работы
ОК 4	Осуществлять поиск информации необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)

### 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1. Тематический план программы производственной практики.

Коды профессиональных компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего часов	Распределение часов по семестрам										
			I курс		II курс		III курс		IV курс				
			1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	7 сем.	8 сем.			
	ПМ.05. Выполнение электромонтажных работ												
ПК 5.1-ПК 5.6	ПП.05 Производственная практика	108	0	0	0	0	0	0	0	0	14	3	17
	<b>ВСЕГО:</b>	<b>108</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>3</b>	<b>17</b>

### 3.2. Содержание производственной практики.

Наименование модулей, разделов и тем	Содержание учебного материала	Кол-во часов
<b>ПМ.05. Выполнение электромонтажных работ</b>		
<b>ПП.05. Производственная практика</b>		<b>108</b>
<b>Тема 1. Введение. Требование безопасности труда, электробезопасности и пожарной безопасности при выполнении электромонтажных работ</b>	<p>Ознакомление учащихся со сварочным полигоном, с режимом работы и правилами внутреннего распорядка на предприятии.</p> <p>Расстановка их по рабочим местам, ознакомление с организацией рабочего места, порядком получения и сдачи инструмента приспособлений.</p> <p>Требования безопасности труда на предприятии и на рабочих местах.</p> <p>Меры предупреждения травматизма.</p> <p>Основные правила и инструкции по безопасности труда, необходимость их выполнения.</p> <p>Основные правила электробезопасности. Первая помощь при поражении электрическим током.</p> <p>Пожарная безопасность. Причины пожаров в производственных помещениях. Меры предупреждения пожаров.</p>	<b>7</b>
<b>Тема 2. Электромонтажные работы</b>	<p>Инструктаж по содержанию занятий и безопасности труда.</p> <p>Подготовка рабочего места и получение инструмента.</p> <p>Выполнение работ по оконцеванию, соединению и ответвлению жил проводов и кабелей;</p> <p>Выполнение работ по выполнению вспомогательных электромонтажных работ.</p>	<b>29</b> 7+7+7+8

<b>Тема 3. Монтаж и техническое обслуживание электроизмерительных приборов</b>	Инструктаж по содержанию занятий и безопасности труда. Подготовка рабочего места и получение инструмента. Выполнение работ по установке и подключению приборов; Выполнение работ по техническому обслуживанию приборов;	<b>21</b> 7+7+7
<b>Тема 4. Монтаж и техническое обслуживание электропроводок ответственных установок</b>	Инструктаж по содержанию занятий и безопасности труда. Подготовка рабочего места и получение инструмента. Выполнение работ по монтажу светильников, выключателей, штепсельных розеток; Выполнение работ по монтажу установочной арматуры; Выполнение работ по монтажу пускорегулирующих аппаратов; Выполнение работ по монтажу электрических схем освещения и силового оборудования; Выполнение работ по техническому обслуживанию аппаратуры осветительных и силовых сетей	<b>43</b> 7+8+7+7+7+7
<b>Дифференцированный зачет</b>	(Проверочная работа по контролю основных умений учащихся, включающих в себя разборку, контроль, сборку и монтаж электрических цепей с применением инструкционно-технологической документации, необходимого оборудования, приспособлений, инструмента с соблюдением безопасных условий труда).	<b>8</b>
<b>Всего по ПП.05</b>		<b>108</b>



## **4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

### **4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Реализация программы производственной практики предполагает наличие сварочного и электромонтажного участков на предприятии.

### **4.2. Информационное обеспечение обучения**

*Основные источники*

1. В. М. Нестеренко, А. М. Мысьянов. «Технология электромонтажных работ» - М.: Издательский центр «Академия», 2014.

*Дополнительные источники:*

**Электронный ресурс:**

<http://ktf.krk.ru/courses/foet/>

<http://www.college.ru/enportal/physics/content/chapter4/cection/paragraph8/theory.html>

### **4.3. Общие требования к организации образовательного процесса производственной практики**

Производственная практика является обязательным разделом основной профессиональной образовательной программы, проводится для освоения обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся.

Производственные работы по установленным техническим условиям и нормам времени учащихся выполняют непосредственно на предприятии в сварочных цехах.

Во время практики учащихся должны самостоятельно выполнять наладку сварочного и газоплазморезательного оборудования сложностью 4ого разряда. Сварку на автоматических и полуавтоматических машинах сложность 3его разряда.

Производственные работы выполняются по техническим условиям предприятия.

На рабочих участках обучающиеся выполняют работы по разборке и сборке электроаппаратуры, резке и зачистки кабелей и проводов, лужению и оконцовке проводов и кабелей, монтажу и демонтажу электрокомпонентов, монтажу временного электроосвещения рабочих мест, контролю качества электромонтажных работ; применению на практике правил безопасного выполнения электромонтажных работ и организации рабочего места.

Аттестация по итогам производственной практики производится в форме **дифференцированного зачета.**

#### 4.4. Кадровое обеспечение производственной практики

##### Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство производственной практикой

Реализация ППКРС должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее профессиональное образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Мастера производственного обучения должны иметь на 1-2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено ФГОС СПО для выпускников. Мастера производственного обучения должны проходить стажировку в профильных организациях не реже одного раза в 3 года.

#### 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Формы и методы контроля и оценки
<b>ПК 5.1.</b> Выполнять разборку и сборку электрической арматуры	Дифференцированный зачет. Проверочные работы Наблюдение в процессе производственной практики. Экспертная оценка выполнения задания по производственной практике
<b>ПК 5.2.</b> Выполнять сращивание и оконцевание сварочного кабеля, провода	Дифференцированный зачет. Наблюдение в процессе производственной практики. Экспертная оценка выполнения задания по производственной практике
<b>ПК 5.3.</b> Выполнить монтаж переносной арматуры для электрического освещения рабочих мест	Дифференцированный зачет. Наблюдение в процессе производственной практики. Экспертная оценка выполнения задания по производственной практике
<b>ПК 5.4.</b> Осуществлять подключение проводов и кабелей к сети питания	Дифференцированный зачет. Наблюдение в процессе производственной практики. Экспертная оценка выполнения задания по производственной практике
<b>ПК 5.5.</b> Устанавливать понижающие трансформаторы для освещения	Дифференцированный зачет. Наблюдение в процессе производственной практики. Экспертная оценка выполнения задания по производственной практике
<b>ПК 5.6.</b> Контролировать качество электромонтажных работ	Дифференцированный зачет. Наблюдение в процессе производственной практики. Экспертная оценка выполнения задания по производственной практике