

**Приложение к ОПОП  
по профессии  
23.01.17 Мастер по ремонту и  
обслуживанию автомобилей**

**САНКТ – ПЕТЕРБУРГСКОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«ТЕХНИКУМ «АВТОСЕРВИС»  
(МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР ПРИКЛАДНЫХ  
КВАЛИФИКАЦИЙ)»**

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

**УП. 03. Учебная практика**

**ПМ.03 Текущий ремонт различных типов автомобилей.**

**по профессии 23.01.17 «Мастер по ремонту и обслуживанию  
автомобилей»**

**Срок обучения – 10 месяцев**

Программа УП.03. Учебная практика профессионального модуля ПП.03. «Текущий ремонт различных типов автомобилей» разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии ФГОС СПО 23.01.17. «Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей».

**Организация-разработчик:** Санкт-Петербургское Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Техникум «Автосервис» (МЦПК)»

## **СОДЕРЖАНИЕ**

- 1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ .**
- 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ .**
- 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ .**
- 4 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ .**
- 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ .**

# 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ УП.03

## 1.1. Область применения рабочей программы

Рабочая программа учебной практики УП.03 является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО **23.01.17 «Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей»:**

квалификация ОКПДТР 18511 «Слесарь по ремонту автомобилей» 4 разряда в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

**Производить текущий ремонт различных типов автомобилей в соответствии с требованиями технологической документации, и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):**

ПК 3.1. Производить текущий ремонт автомобильных двигателей.

ПК 3.2. Производить текущий ремонт узлов и элементов электрических и электронных систем автомобилей.

ПК 3.3. Производить текущий ремонт автомобильных трансмиссий.

ПК 3.4. Производить текущий ремонт ходовой части и механизмов управления автомобилей.

ПК 3.5. Производить ремонт и окраску кузовов.

Программа учебной практики может быть использована в программе профессиональной подготовки по профессии рабочих: ОКПР 18511 Слесарь по ремонту автомобилей.

**1.2. Место программы в структуре основной профессиональной образовательной программы:** рабочая программа учебной практики УП.03 входит в состав профессионального модуля ПМ.03. Текущий ремонт различных типов автомобилей.

**1.3. Цели и задачи рабочей программы учебной практики - требования к результатам освоения рабочей программы учебной практики.**

В результате освоения рабочей программы учебной практики УП.03 обучающийся должен **иметь практический опыт:**

- проведения технических измерений соответствующим инструментом и приборами;
- выполнения ремонта агрегатов, узлов и механизмов автомобиля и двигателя;
- снятия и установке агрегатов, узлов и деталей автомобиля;
- использования технологического оборудования.

В результате освоения рабочей программы учебной практики УП.03 обучающийся должен **уметь:**

- выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для

ремонтных работ;

- снимать и устанавливать агрегаты, узлы и детали автомобиля;
- определять объемы и подбирать комплектующие при выполнении ремонтных работ систем и частей автомобилей;
- определять способы и средства ремонта;
- использовать специальный инструмент, приборы, оборудование;
- оформлять учетную документацию;
- выполнять требования безопасности при проведении ремонтных работ.

#### **1.4. Количество часов на освоение рабочей программы учебной практики УП.03:**

Всего – 146 часов, в том числе:

- учебная практика по МДК.03.01 «Слесарное дело и технические измерения» - 48 часов;
- учебная практика по МДК 03.02. «Ремонт автомобилей» - 98 часов.

## 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения рабочей программы учебной практики является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности: **Производить текущий ремонт различных типов автомобилей в соответствии с требованиями технологической документации**, в том числе профессиональными и общими компетенциями:

Код	Наименование результата обучения
ПК 3.1.	Производить текущий ремонт автомобильных двигателей.
ПК 3.2.	Производить текущий ремонт узлов и элементов электрических и электронных систем автомобилей.
ПК 3.3.	Производить текущий ремонт автомобильных трансмиссий.
ПК 3.4.	Производить текущий ремонт ходовой части и механизмов управления автомобилей.
ПК 3.5.	Производить ремонт и окраску кузовов.
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде.
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

## СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УП.03 РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ.

Тематический план программы учебной практики.

Коды профессиональных компетенций	Наименование профессиональных модулей	Всего часов	Распределение часов по семестрам		
			1 курс		
			1 семестр	2 семестр	
			17 недель	17 недель	4 недели
1	2	3	4	5	6
ПК 3.1 – 3.5	ПМ. 03 Текущий ремонт различных типов автомобилей				
	УП. 03. Учебная практика (в том числе)				
	УП. 03 (МДК.03.01)	48	48	0	0
	УП. 03 (МДК.03.02)	98	0	98	0
	<b>Всего:</b>	<b>146</b>	<b>48</b>	<b>98</b>	<b>0</b>

### 3.2. Содержание обучения по учебной практике

Наименование профессионального модуля (ПМ), МДК и тем учебной практики (производственного обучения)	Содержание учебного материала	Объем часов
1	2	3
<b>ПМ. 03. Текущий ремонт различных типов автомобилей</b>		
<b>УП. 03. Учебная практика</b>		<b>146</b>
<b>1 семестр</b>		
<b>Тема 1. Разметка плоских поверхностей</b>	Подготовка деталей к разметке. Упражнения в нанесении произвольно расположенных, взаимно параллельных и взаимно перпендикулярных прямолинейных рисок под заданными углами. Построение замкнутых контуров, окружностей, радиусных и лекальных кривых. Разметка осевых линий кернение. Разметка контуров деталей с отсчетом размеров от кромки заготовки и от осевых линий. Заточка и заправка разметочного инструмента.	<b>6</b>
<b>Тема 2. Рубка металла</b>	Упражнения в постановке корпуса и ног при рубке, в держании молотка и зубила, в движениях при кистевом, локтевом и плечевом ударах. Рубка листовой стали по уровню губок тисков и по разметочным рискам. Вырубание заготовок различных очертаний из листовой стали на плите. Заточка инструментов.	<b>6</b>



<p><b>Тема 3. Правка и гибка металла</b></p>	<p><b>Правка.</b> Правка полосовой стали на плите. Правка круглого стального прутка на плите. Правка листовой стали. Правка с помощью ручного прессы. Правка деталей из закаленного металла. <b>Гибка.</b> Гибка полосовой стали под заданный угол. Гибка стального сортового проката с помощью простейших приспособлений. Гибка полосовой стали на ребро. Гибка колец из проволоки и листовой стали.</p>	<p><b>6</b></p>
<p><b>Тема 4. Резка металла</b></p>	<p>Крепление полотна в рамке ножовки. Упражнения в постановке корпуса, в держании слесарной ножовки в движении ею при резании в вертикальной и горизонтальной плоскостях. Установка, закрепление и разрезание полосовой, квадратной и круглой стали по рискам. Отрезание полос от листа по рискам с поворотом полотна ножовки. Резка листового материала ручными ножницами. Резка металла рычажными ножницами.</p>	<p><b>6</b></p>
<p><b>Тема 5. Опиливание металла</b></p>	<p>Упражнения в держании напильника, в постановке корпуса и ног при отпиливании. Упражнения в движениях и балансировке напильником при опиливании плоских поверхностей. Опиливание широких и узких плоских поверхностей с проверкой плоскостности по проверочной линейке. Опиливание открытых и закрытых поверхностей, сопряженных под углом 90°, под острым и тупым углами. Проверка плоскостности по линейке. Проверка углов угольником. Упражнения в измерении деталей измерительной линейкой и штангенциркулем с точностью отсчета по нониусу 0,1 мм. Опиливание параллельных плоских поверхностей. Опиливание криволинейных выпуклых и вогнутых поверхностей. Проверка радиусомером и шаблонами.</p>	<p><b>6</b></p>

<p><b>Тема 6. Сверление, зенкерование, зенкование и развертывание</b></p>	<p>Управление сверлильным станком и его наладка при установке в тисках, на столе, в зависимости от глубины сверления и т. П.          Подбор сверл по таблице. Заточка режущих элементов сверл.          Сверление сквозных отверстий по разметке.          Сверление глухих отверстий с применением упоров, мерных линейек.          Рассверливание отверстий.          Подбор зенковок и зенкеров в зависимости от назначения отверстия и точности его обработки.          Зенкерование сквозных цилиндрических отверстий и углублений.</p>	<p><b>6</b></p>
<p><b>Тема 7. Нарезание резьбы</b></p>	<p>Резьбонарезные и резьбонакатные инструменты (круглые плашки, метчики). Их прогонка по готовой нарезке.          Нарезание наружных правых и левых резьб на болтах, шпильках вручную.          Подготовка поверхностей к нарезанию резьбы метчиками.          Нарезание наружных правых и левых резьб в сквозных и глухих отверстиях.          Подготовка поверхностей. Нарезание резьбы на сопрягаемых деталях.</p>	<p><b>6</b></p>
<p><b>Проверочные работы</b></p>	<p>Вариант 1: Изготовление зубила из заготовки.          Вариант 2: Изготовление установочного сухаря для поворотных тисков</p>	<p><b>6</b></p>
<p><b>Всего за 1 семестр</b></p>		<p><b>48</b></p>
<p><b>2 семестр</b></p>		
<p><b>Тема 8. Ремонт двигателей</b></p>	<p>Инструктаж по организации рабочего места и охраны труда в процессе ремонта двигателей.          Ознакомление учащихся с оборудованием, приборами, приспособлениями и инструментом.          Ознакомление с неисправностями, их признаками, причинами и способами устранения.          Разборка двигателя, мойки, контроля и сортировки деталей.</p>	<p><b>18</b></p>

	<p>Ознакомление с технологическим процессом восстановления деталей. Показ приемов холодной и горячей проработки двигателей. Сборка двигателя. Упражнения учащихся.</p>	
<b>Тема 9. Ремонт трансмиссии</b>	<p>Инструктаж по организации рабочего места и охраны труда в процессе ремонта трансмиссии. Ознакомление учащихся с оборудованием, приборами, приспособлениями и инструментом; неисправностями агрегатов трансмиссии, их признаками, причинами и способами устранения. Выполнение работ по ремонту агрегатов трансмиссии.</p>	<b>16</b>
<b>Тема 10. Ремонт ходовой части</b>	<p>Инструктаж по организации рабочего места и охраны труда при ремонте ходовой части. Ознакомление учащихся с оборудованием, приборами, приспособлениями и инструментом; неисправностями узлов и агрегатов, ходовой части, их признаками, причинами и способами устранения. Выполнение работ по ремонту ходовой части. Контроль качества работ.</p>	<b>16</b>
<b>Тема 11. Ремонт механизмов управления</b>	<p>Инструктаж по организации рабочего места и охране труда в процессе ремонта механизмов управления. Ознакомление учащихся с оборудованием, приборами, приспособлениями и инструментом; неисправностями механизмов управления, их признаками, причинами и способами устранения. Выполнения работ и операций по ремонту механизмов управления. Контроль качества работ.</p>	<b>12</b>
<b>Тема 12. Ремонт электрооборудования</b>	<p>Инструктаж по организации рабочего места, охраны труда и электробезопасности в процессе ремонта электрооборудования. Ознакомление учащихся с оборудованием, приборами, приспособлениями и инструментом; неисправностями приборов электрооборудования, их признаками.</p>	<b>18</b>

	Выявление причин неисправностей и показ способов их устранения; Выполнения работ по ремонту приборов и электрооборудования.	
<b>Тема 13. Ремонт кузова</b>	Инструктаж по организации рабочего места и охраны труда в процессе ремонта кузовов. Ознакомление учащихся с оборудованием, приборами, приспособлениями и инструментом; неисправностями кузова их признаками, причинами и способами устранения. Выполнение работ по правке и рихтовке кузова. Подготовка автомобиля к покраске. Покраска автомобиля.	<b>12</b>
<b>Дифференцированный зачет</b>	<b>Проверочные работы</b>	<b>6</b>
<b>Всего за 2 семестр</b>		<b>98</b>
<b>ИТОГО по УП.03:</b>		<b>146</b>

## 4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

### 4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы учебной практики УП.03 профессионального модуля ПМ.03 «Текущий ремонт различных типов автомобилей» предполагает наличие:

#### **Лабораторий:**

Ремонта двигателей,

Ремонта трансмиссий, ходовой части и механизмов управления;

#### **Мастерских:**

1. Слесарная
2. Сварочная
3. Мастерская по ремонту и обслуживанию автомобилей с участками (или постами):
  - слесарно-механический;
  - кузовной;
  - окрасочный;
  - агрегатный.

**Материально-техническое оснащение** лабораторий, мастерских и баз практики.

#### **Оснащение лабораторий:**

##### *Лаборатория ремонта двигателей,*

- рабочее место преподавателя;
- рабочие места обучающихся;
- мультимедийная система (экспозиционный экран, мультимедийный проектор, акустическая система, принтер, сканер, компьютер с лицензионным программным обеспечением общего и профессионального назначения);
- двигатели внутреннего сгорания
- стенд для позиционной работы с двигателем
- наборы слесарных инструментов;
- набор контрольно-измерительного инструмента

##### *Лаборатория ремонта трансмиссий, ходовой части и механизмов управления*

- верстаки с тисками (по количеству рабочих мест); стеллажи;
- стенды для позиционной работы с агрегатами агрегаты и механизмы шасси автомобиля; наборы слесарных и измерительных инструментов; макеты агрегатов автомобиля в разрезе.

## **Оснащение мастерских:**

### **1. Слесарная**

- Верстаки с тисками (по количеству рабочих мест)
- Наборы слесарного инструмента
- Наборы измерительных инструментов
- Расходные материалы
- Отрезной инструмент
- Станки: сверлильный, заточной.

### **2. Сварочная**

- верстак металлический
- экраны защитные
- щетка металлическая
- набор напильников
- станок заточной
- шлифовальный инструмент
- отрезной инструмент,
- тумба инструментальная,
- сварочное оборудование (сварочные аппараты),
- расходные материалы
- вытяжка местная
- комплекты средств индивидуальной защиты;
- огнетушители

### **3. Мастерская по ремонту и обслуживанию автомобилей с участками (или постами):**

#### **- слесарно-механический;**

- подъемник;
- оборудование для замены эксплуатационных жидкостей (бочка для слива и откачки масла, аппарат для замены тормозной жидкости, масляный нагнетатель)
- трансмиссионная стойка
- инструментальная тележка с набором инструмента (гайковерт пневматический, набор торцевых головок, набор накидных/рожковых ключей, набор отверток, набор шестигранников, динамометрические ключи, молоток, набор выколоток, плоскогубцы, кусачки,)
- переносная лампа;
- приточно-вытяжная вентиляция;
- вытяжка для отработавших газов;
- комплект демонтажно-монтажного инструмента и приспособлений (набор приспособлений для вдавливания тормозных суппортов, съемник универсальный, съемник масляных фильтров, струбина для стяжки пружин);
- набор контрольно-измерительного инструмента; (прибор для

регулировки света фар, компрессометр, прибор для измерения давления масла, прибор для измерения давления в топливной системе, штангенциркуль, микрометр, нутромер, набор шупов) верстаки с тисками;

- стенд для регулировки углов установки колес; пневмолиния (шланги с быстросъемным соединением); компрессор; подкатной домкрат;

#### **- кузовной;**

- стапель,
- тумба инструментальная (гайковерт пневматический, набор торцевых головок, набор накидных/рожковых ключей, набор отверток, набор шестигранников, динамометрические ключи, молоток, набор выколоток, плоскогубцы, кусачки) набор инструмента для разборки деталей интерьера, набор инструмента для демонтажа и вклейки вклеиваемых стекол, сварочное оборудование (сварочный полуавтомат, сварочный инвертор, экраны защитные, расходные материалы: сварочная проволока, электроды, баллон со сварочной смесью)
- отрезной инструмент (пневматическая болгарка, ножовка по металлу, пневмоотбойник) гидравлические растяжки,
- измерительная система геометрии кузова, (линейка шаблонная,
- толщиномер)
- споттер,
- набор инструмента для рихтовки; (молотки, поддержки, набор монтажных лопаток, рихтовочные пилы) набор струбцин,
- набор инструментов для нанесения шпатлевки (шпатели, расходные материалы: шпатлёвка, отвердитель) шлифовальный инструмент пневматическая угло-шлифовальная машинка, эксцентриковая шлифовальная машинка, кузовной рубанок)

#### **- окрасочный;**

- пост подбора краски; (микс-машина, рабочий стол, колор-боксы, весы электронные,)
- пост подготовки автомобиля к окраске
- шлифовальный инструмент ручной и электрический (эксцентриковые шлифовальные машины, рубанки шлифовальные)
- краскопульты (краскопульты для нанесения грунтовок, базы и лака)
- расходные материалы для подготовки и окраски автомобилей (скотч малярный и контурный, пленка маскировочная, грунтовка, краска, лак, растворитель, салфетки безворсовые, материал шлифовальный) окрасочная камера;

#### **- агрегатный**

- мойка агрегатов
- комплект демонтажно-монтажного инструмента и приспособлений (съёмник универсальный 2/3 лапы, съёмник масляных фильтров, приспособление для снятия клапанов, ) верстаки с тисками; пресс гидравлический
- набор контрольно-измерительного инструмента (штангенциркуль, микрометр, нутромер, набор щупов)
- инструментальная тележка с набором инструмента (гайковерт пневматический, набор торцевых головок, набор накидных/рожковых ключей, набор отверток, набор шестигранников, динамометрические ключи, молоток, набор выколоток, плоскогубцы, кусачки,) пневмолиния пистолет продувочный стенд для позиционной работы с агрегатами плита для притирки ГБЦ масленка
- оправки для поршневых колец переносная лампа; вытяжка местная; приточно-вытяжная вентиляция; поддон для технических жидкостей стеллажи

## **4.2. Информационное обеспечение обучения**

Перечень используемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

### **4.2.1. Печатные издания**

#### **4.2.1. Основные печатные издания**

1. Виноградов В.М. Технологические процессы ремонта автомобилей. – Москва: Академия, 2020. – 432 с.
2. Власов В.М. Техническое обслуживание и ремонт автомобилей / В.М. Власов, С.В. Жанказиев, С.М. Круглов. – Москва: Академия, 2020. – 432 с.
3. Карагодин В. И. Ремонт автомобильных двигателей. – Москва: Академия, 2019.
4. Кузнецов А.С. Техническое обслуживание и ремонт автомобиля: ПО в 2 ч. – М.: Академия, 2019.
5. Покровский Б.С. Основы слесарного дела. – Москва: Академия, 2020. – 208 с.

#### **4.2.2. Дополнительные источники**

1. Зайцев С.А. Допуски и технические измерения: учебник. /С.А. Зайцев, А.Д. Куранов, А.Н. Толстов. - Москва: Академия, 2017. - 304 с.
2. Козлов И.А. Слесарное дело и технические измерения (2-е изд., стер.) Москва: Академия, 2020.
3. Кузнецов А.С. Техническое обслуживание и ремонт автомобиля: в 2 частях. Ч.1: учебник. - Москва: Академия, 2019.
4. Кузнецов А.С. Техническое обслуживание и ремонт автомобиля: в 2 частях. Ч.2: учебник. - Москва: Академия, 2019.



5. Петросов В.В. Ремонт автомобилей и двигателей. – Москва: Академия, 2019.

#### **4.2.3. Электронные издания (электронные ресурсы)**

1. Мирошин Д.Г. Слесарное дело: учебник для студентов учреждений СПО: Электронный учебник. - Москва: Юрайт, 2020.

### **4.3. Общие требования к организации образовательного процесса учебной практики**

Учебная практика является обязательным разделом основной профессиональной образовательной программы, проводится для освоения обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся.

Обучение осуществляется в два этапа: в мастерских образовательного учреждения.

В мастерских и лабораториях образовательного учреждения обучающиеся последовательно осваивают приемы и способы выполнения метрологической поверки средств измерений; выбора и пользования инструментами и приспособлениями для слесарных работ; снятия и установки агрегатов и узлов автомобиля; применения диагностических приборов и оборудования; использования специального инструмента, приборов и оборудования; оформление учетной документации.

Последовательность тем рабочей программы учебной практики и организация работ обучающихся контролируется мастером производственного обучения группы; учащиеся ведут дневник производственного обучения.

Аттестация по итогам учебной практики производится в конце учебной практики в форме **дифференцированного зачета** с учетом выполненных проверочных работ, подтверждаемых протоколом выполнения задания.

### **4.4. Кадровое обеспечение учебной практики**

#### **Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство учебной практикой**

Реализация ППКРС должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины (модуля). Мастера производственного обучения должны иметь на 1 - 2 разряда по профессии рабочего выше, чем предусмотрено ФГОС СПО для выпускников. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального учебного цикла, эти преподаватели и

мастера производственного обучения получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

## **5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**

Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля в части учебной практики осуществляется мастером производственного обучения в процессе проведения уроков производственного обучения.

<b>Результаты (освоенные профессиональные компетенции)</b>	<b>Формы и методы контроля и оценки</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Производить текущий ремонт автомобильных двигателей.</li> </ul>	<p>Наблюдение в процессе учебной практики. Экспертная оценка выполнения задания по учебной практике. Дифференцированный зачет.</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Производить текущий ремонт узлов и элементов электрических и электронных систем автомобилей.</li> </ul>	<p>Наблюдение в процессе учебной практики. Экспертная оценка выполнения задания по учебной практике. Дифференцированный зачет.</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Производить текущий ремонт автомобильных трансмиссий.</li> </ul>	<p>Наблюдение в процессе учебной практики. Экспертная оценка выполнения задания по учебной практике. Дифференцированный зачет.</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Производить текущий ремонт ходовой части и механизмов управления автомобилей.</li> </ul>	<p>Наблюдение в процессе учебной практики. Экспертная оценка выполнения задания по учебной практике. Дифференцированный зачет.</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Производить ремонт и окраску кузовов.</li> </ul>	<p>Наблюдение в процессе учебной практики. Экспертная оценка выполнения задания по учебной практике. Дифференцированный зачет.</p>