

**Приложение к ОПОП  
по профессии  
23.01.17 Мастер по ремонту и  
обслуживанию автомобилей**

**САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«ТЕХНИКУМ «АВТОСЕРВИС»  
(МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР ПРИКЛАДНЫХ КВАЛИФИКАЦИЙ)»**

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

**ОП.02. Охрана труда**

**для подготовки квалифицированных рабочих по профессии  
ФГОС СПО 23.01.17 Мастер по ремонту и обслуживанию  
автомобилей**

**Срок обучения –10 месяцев**

## СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
<b>1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ</b>	4
<b>2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ</b>	6
<b>3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ</b>	11
<b>4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ</b>	12

# 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

## ОП.02. Охрана труда

### 1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО 23.01.07 «Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей», укрупненной группы профессий 23.00.00 Техника и технология наземного транспорта.

**1.2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:** дисциплина входит в общепрофессиональный цикл.

**1.3. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:**

Код ПК, ОК	Умения	Знания
ПК 1.1- ПК 1.5, ПК 2.1- ПК 2.5, ПК 3.1- ПК 3.5, ОК 01- ОК 09	-применять методы и средства защиты от опасностей технических систем и технологических процессов; -соблюдать безопасные условия труда в профессиональной деятельности.	-воздействие негативных факторов на человека; -правовые, нормативные и организационные основы охраны труда в организации; -меры безопасности при работе с электрооборудованием и электрифицированными инструментами; -правила техники безопасности и охраны труда в профессиональной деятельности; -экологические нормы и правила организации труда на предприятиях.

**1.4. Количество часов на освоение программы дисциплины:**

аудиторной учебной нагрузки обучающегося – **34** часа;

из них:

- практические работы - 12 часов

## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

### 2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

<b>Вид учебной работы</b>	<b>Кол-во часов</b>
<b>Аудиторная учебная работа (обязательные учебные занятия) (всего)</b>	<b>34</b>
<b>в том числе:</b>	
практические занятия	12
<b>Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета</b>	

## 2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины «Охрана труда»

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные и практические работы	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
<b>Тема 1. Правовые и организационные вопросы охраны труда</b>		<b>8/3</b>	
	<b>Содержание учебного материала</b>	<b>5</b>	
	Введение. Основные положения законодательства об охране труда. Организация государственного надзора и общественного контроля за охраной труда. Ответственность за нарушение требований охраны труда. Организация работы по охране труда на предприятии: Права и обязанности работников. Права и обязанности работодателей в области охраны труда. Виды инструктажей по охране труда на предприятии. Опасные и вредные факторы на производстве: классификация, воздействие на человека, методы и средства защиты. Травматизм и профзаболеваемость на производстве. Аттестация рабочих мест по условиям труда. Льготы и компенсации за работу во вредных и (или) опасных условиях труда. Несчастный случай на производстве: оказание первой доврачебной помощи, порядок расследования, порядок оформления акта Н-1, возмещение вреда, обязательное социальное страхование от несчастных случаев.		<b>2</b>
	<b>Практические работы</b>	<b>3</b>	
	<b>№ 1.</b> Изучение инструкций по охране труда.	1	
	<b>№ 2.</b> Составление акта по форме Н-1.	1	
	<b>№ 3.</b> Виды инструктажей.	1	

<b>Тема 2. Основы производственной санитарии и гигиены труда производственной санитарии и гигиены труда производственной санитарии и гигиены труда</b>		<b>7/2</b>	
	<b>Содержание учебного материала</b>	<b>5</b>	
	Санитарно-гигиенические требования к предприятиям. Требования к территории предприятия. Санитарно-гигиенические требования к устройству зданий и помещений. Производственный микроклимат и его воздействие на организм человека. Микроклимат и вентиляция помещений. Кондиционирование воздуха. Вредные вещества в воздухе рабочей зоны производственных помещений. Защита от воздействия вредных газов, паров и пыли. Экобиозащитная техника. Защитные ограждения. Промышленный шум, как вредный производственный фактор. Защита от шума и вибрации. Экранирование. Системы производственного освещения. Естественное и искусственное освещение. Регулирование и нормирование освещения. Основы гигиены труда. Охрана труда женщин.		<b>2</b>
	<b>Практические работы</b>	<b>2</b>	
	<b>№4.</b> Вредные, опасные факторы и защита от них.	<b>1</b>	
<b>№5.</b> Экобиозащитная техника на слесарном участке АТП.	<b>1</b>		
<b>Тема № 3 Основы техники безопасности</b>		<b>10/4</b>	
	<b>Содержание учебного материала</b>	<b>6</b>	
	Электробезопасность. Безопасность технологических процессов и производственного оборудования на предприятиях автомобильной отрасли. Безопасность при выполнении слесарных работ. Безопасность при эксплуатации систем, работающих под давлением.		

	<p>Организация и обеспечение безопасности проведения газоопасных и огневых работ (работ по ТО и ремонту газобаллонных автомобилей, сварочных, малярных, медницких, паяльных). Планы локализации аварийных ситуаций на предприятиях автотранспорта.</p> <p>Организация безопасной работы грузоподъемных машин и механизмов. Безопасность погрузочно-разгрузочных работ. Оценка технических средств.</p> <p>Организация безопасной эксплуатации видеодисплейных терминалов и ЭВМ.</p>		<b>2</b>
	<b>Практические работы</b>	<b>4</b>	
	<b>№6.</b> Первая помощь при поражении электрическим током.	1	
	<b>№7.</b> Методы и средства безопасности при ремонте а/м.	1	
	<b>№8.</b> Причины аварий сосудов работающих под давлением.	1	
	<b>№9.</b> Перечень аварийных ситуаций на АТП.	1	
<b>Тема 4. Пожарная безопасность</b>		<b>9/3</b>	
	<b>Содержание учебного материала</b>	<b>5</b>	
	<p>Основы пожаро- и взрывобезопасности в процессе производства. Классификация взрыво- и пожароопасного оборудования, устанавливаемого на предприятиях (в том числе на предприятиях, предполагаемых для трудоустройства обучающихся). Основы профилактики пожаров. Классификация взрыво- и пожароопасных зон производственных помещений и наружных установок ПУЭ. Средства тушения пожаров. Паспорт пожарной безопасности пожаро - и взрывоопасного объекта.</p> <p>Аварийно-спасательные и другие неотложные работы, проводимые при пожаре. Эвакуация населения. Правила безопасного поведения. Первая медицинская помощь пострадавшим при пожаре (при ранениях, травмах, острой сердечной недостаточности, ожогах)</p>		<b>2</b>

<b>Практические работы</b>	<b>3</b>	
<b>№10.</b> Перечень противопожарных требований к СТО.	1	
<b>№11.</b> Принцип действия различных типов огнетушителей.	1	
<b>№12.</b> Первая медицинская помощь.	1	
<i>Дифференцированный зачет</i>	<i>1</i>	
<b>Всего</b>	<b>34/12</b>	



### **3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ**

#### **3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению**

Реализация программы дисциплины требует наличия учебного кабинета «Охрана труда».

##### **Оборудование учебного кабинета:**

- посадочные места по количеству обучающихся;
- автоматизированное рабочее место преподавателя (SDDL-ETBL840M)
- комплект учебно-наглядных пособий, кодотранспоранты
- типовые комплекты учебного оборудования «Охрана труда» ([www.labstend.ru](http://www.labstend.ru).)
- стенд для изучения правил ОТ.

##### **Технические средства обучения:**

- компьютер с лицензионным программным обеспечением и мультимедиапроектор, интерактивная доска.

#### **3.2. Информационное обеспечение обучения**

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

##### **Основные источники:**

1. Кланица В.С. Охрана труда на автомобильном транспорте. – Издательство: Феникс, 2014 .

##### **Дополнительные источники:**

1. Девисилов В.А. Охрана труда: Учебник / В.А. Девисилов. - М.: Форум, НИЦ ИНФРА-М, 2019. - 512 с.
2. Докторов А.В. Охрана труда на предприятиях автотранспорта: Учебное пособие / А.В. Докторов. - М.: ИНФРА-М, 2018. – 272 с.
3. Ефремова О.С. Охрана труда в организации в схемах и таблицах / О.С. Ефремова. - М.: Альфа-Пресс, 2019. - 112 с.
4. Ефремова О.С. Охрана труда от А до Я: Практическое пособие / О.С. Ефремова. - М.: Альфа-Пресс, 2019. - 672 с.
5. Туревский И.С. Охрана труда на автомобильном транспорте : Учебное пособие / И.С. Туревский. - М.: ИД ФОРУМ, ИНФРА-М, 2019. - 240 с.

##### **Интернет-ресурсы:**

Мультимедийные объекты:

<http://bibliotekar.ru/auto-uchebnik/63.htm> Охрана труда на автомобильном транспорте  
[HTTP://WWW.ТЕНВЕЗ.RU/DOCUM/DOCUMLIST\\_DOCUMFOLDERID\\_68.HTML](HTTP://WWW.ТЕНВЕЗ.RU/DOCUM/DOCUMLIST_DOCUMFOLDERID_68.HTML) Инструкции по охране труда.  
 Сайт с учебниками: [http://vladdelphisite.narod.ru/ohrana/ohrana\\_truda.htm](http://vladdelphisite.narod.ru/ohrana/ohrana_truda.htm)  
 - <http://ktf.krk.ru/courses/foet/>

#### 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка результатов освоения дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий.

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
<i>1</i>	<i>2</i>
<b>Умения:</b>	
- применять методы и средства защиты от опасностей технических систем и технологических процессов;	Практические занятия, дифференцированный зачет
- соблюдать безопасные условия труда в профессиональной деятельности;	Практические занятия, дифференцированный зачет
<b>Знания:</b>	
- воздействие негативных факторов на человека;	Практические занятия, дифференцированный зачет
- правовые, нормативные и организационные основы охраны труда в организации	Практические занятия, дифференцированный зачет
- меры безопасности при работе с электрооборудованием и инструментами;	Практические занятия, дифференцированный зачет
- правила техники безопасности и охраны труда в профессиональной деятельности;	Практические занятия, дифференцированный зачет
- экологические нормы и правила организации труда на предприятиях.	Практические занятия, дифференцированный зачет