

СОГЛАСОВАНО
Заместитель генерального
директора ООО «Звезда Невы»
О.В.Корнеев
«31» 08 2022 г.



Рассмотрено и принято
на заседании Педагогического
Совета СПб ГБПОУ «Техникум
«Автосервис» (МЦПК)»
Протокол № 1
от «31» 08 2022г.

УТВЕРЖДАЮ
Директор СПб ГБПОУ «Техникум «Автосервис»
(МЦПК)»

С.М.Дьяков
Приказ № 125-у от «31» 08 2022г.



РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования -
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Санкт-Петербургского государственного бюджетного
профессионального образовательного учреждения
«Техникум «Автосервис» (Многофункциональный центр прикладных квалификаций)»
по профессии среднего профессионального образования
15.01.04. Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования

Квалификации:

ОКПДТР 14985 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования,
ОКПДТР 19905 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах,

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения – 3 года 10 мес. на базе основного общего образования с получением среднего общего образования

Режим работы: 5-ти дневная учебная неделя

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
I курс	34	7	-	-	-	11	52
II курс	32	6	-	3	-	11	52
III курс	21	20	-	-	-	11	52
IV курс	5	9	20	4	3	2	43
Всего	92	42	20	7	3	35	199

2. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час)					Распределение обязательной нагрузки											
								1 КУРС		2 КУРС		3 КУРС				4 КУРС			
			Максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная нагрузка	1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.		6 сем.		7 сем.		8 сем			
										17 недель	24 недели	17 недель	21 неделя	14 недель	3 недели		12 недель	12 недель	14 недель
Всего занятий		В т.ч.:		Лекций уроков		Лаб. и практ. занятий													
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
О.00	Общеобразовательный цикл	3/7/4	3076	1025	2051	1283	768	374	528	442	525	140	42	0	0	0	0	0	
ОДБ.01	Русский язык	-, -, -, Э, -, -, -, -	118	39	79	54	25	17/1	24/1	17/1	21/1 Э	0	0	0	0	0	0	0	
ОДБ.02	Литература	-, -, -, -, КДЗ 2, -, -, -	309	103	206	150	56	51/3	48/2	51/3	42/2	14/1 ДЗ	0	0	0	0	0	0	
ОДБ.03	Иностранный язык	-, -, -, -, ДЗ, -, -	314	105	209	157	52	34/2	48/2	51/3	42/2	28//2	6/2 ДЗ	0	0	0	0	0	
ОДБ.04	История	-, -, -, ДЗ, -, -, -, -	211	70	141	111	30	34/2	48/2	17/1	42/2 ДЗ	0	0	0	0	0	0	0	
ОДБ.05	Обществознание (включая экономику и право)	-, -, -, Э, -, -, -, -	212	71	141	111	30	17/1	48/2	34/2	42/2 Э	0	0	0	0	0	0	0	
ОДБ.06	Химия	-, -, -, -, КДЗ 1, -, -, -	114	38	76	51	25	0	24/1	17/1	21/1	14/1 ДЗ	0	0	0	0	0	0	
ОДБ.07	Физика	-, -, -, Э, -, -, -, -	535	178	357	250	107	85/5	120/5	68/4	84/4 Э	0	0	0	0	0	0	0	
ОДБ.08	Биология	-, -, -, -, КДЗ 3, -, -, -	82	27	55	39	16	0	0	0	0	28/2	27/9 ДЗ	0	0	0	0	0	
ОДБ.09	География	-, -, -, -, КДЗ 1, -, -, -	78	26	52	36	16	0	0	17/1	21/1	14/1 ДЗ	0	0	0	0	0	0	
ОДБ.10	Математика	-, -, -, Э, -, -, -, -	413	138	275	185	90	51/3	72/3	68/4	84/4 Э	0	0	0	0	0	0	0	
ОДБ.11	Информатика	-, -, -, -, КДЗ 2, -, -, -	110	37	73	52	21	0	0	17/1	42/2	14/1 ДЗ	0	0	0	0	0	0	
ОДБ.12	Основы безопасности жизнедеятельности	-, -, -, ДЗ, -, -, -, -	118	39	79	55	24	17/1	24/1	17/1	21/1 ДЗ	0	0	0	0	0	0	0	
ОДБ.13	Физическая культура	-, -, -, ДЗ, -, -, -, -	288	96	192	6	186	51/3	48/2	51/3	42/2 ДЗ	0	0	0	0	0	0	0	
ОДБ.14	Астрономия	-, -, -, -, КДЗ 3, -, -, -	55	18	37	26	11	0	0	0	0	28/2	9/3 ДЗ	0	0	0	0	0	
ЭК	Индивидуальный проект	-, -, -, ДЗ, -, -, -, -	119	40	79	0	79	17/1	24/1	17/1	21/1 ДЗ	0	0	0	0	0	0	0	

ОП.00	Общепрофессиональный цикл	-/4/-	372	124	248	178	70	68	96	0	0	0	0	0	0	84	0	0
ОП.01	Основы электротехники	-, -, -, -, -, КДЗ 7,-	63	21	42	29	13	0	0	0	0	0	0	0	0	42/3 ДЗ	0	0
ОП.02	Основы автоматизации производства	-, -, -, -, -, КДЗ 7,-	63	21	42	32	10	0	0	0	0	0	0	0	0	42/3 ДЗ	0	0
ОП.03	Основы инженерной графики	-, ДЗ, -, -, -, -, -	61	20	41	29	12	17/1	24/1 ДЗ	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОП.04.	Основы материаловедения	-, ДЗ, -, -, -, -, -	98	33	65	48	17	17/1	48/2 ДЗ	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОП.05	Безопасность жизнедеятельности	-, ДЗ, -, -, -, -, -	87	29	58	40	18	34/2	24/1 ДЗ	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ПП.00	Профессиональный цикл	-/22/6	3634	465	3169	649	282	170	240	170	231	364	66	408	408	392	108	612
ПМ.00	Профессиональные модули	-/22/6	3634	465	3169	649	282	170	240	170	231	364	66	408	408	392	108	612
ПМ.01	Выбор, установка и корректировка режимов сварки и резки металлов	-/5/1	600	82	518	113	51	0	240	170	0	0	0	0	0	0	0	108
МДК.01.01	Основы теории сварки и резки металлов	-, -, ДЗ, -, -, -, -	123	41	82	57	25	0	48/2	34/2 ДЗ	0	0	0	0	0	0	0	0
МДК.01.02	Металлургические процессы дуговой сварки	-, -, ДЗ, -, -, -, -	61	20	41	28	13	0	24/1	17/1 ДЗ	0	0	0	0	0	0	0	0
МДК.01.03	Контроль качества сварных соединений	-, -, ДЗ, -, -, -, -	62	21	41	28	13	0	24/1	17/1 ДЗ	0	0	0	0	0	0	0	0
УП.01	Учебная практика	-, -, ДЗ, -, -, -, -	246	-	246	-	-	0	144/6	102/6 ДЗ	0	0	0	0	0	0	0	0
ПП.01	Производственная практика	-, -, -, -, -, -, ДЗ	108	-	108	-	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	108/36 ДЗ
ПМ.02	Наладка и регулировка сварочного и газоплазморезательного оборудования	-/4/1	778	107	671	150	65	0	0	0	231	266	30	0	0	0	0	144
МДК.02.01	Оборудование и аппаратура для автоматической и полуавтоматической сварки металлов	-, -, -, -, КДЗ 4, -, -, -	105	35	70	49	21	0	0	0	42/2	28/2 ДЗ	0	0	0	0	0	0
МДК.02.02	Обслуживание и	-, -, -, -, КДЗ	105	35	70	49	21	0	0	0	42/2	28/2	0	0	0	0	0	0

	наладка автоматических и полуавтоматических сварочных машин и установок	4,-,-,-										ДЗ						
МДК.02.03	Обслуживание и наладка газоплазмотрезательного оборудования	-,-,-,-, КДЗ 5,-,-,-	61	20	41	28	13	0	0	0	21/1	14/1	6/2 ДЗ	0	0	0	0	0
МДК.02.04	Подналадка высокочастотных установок и машин	-,-,-,-, КДЗ 5,-,-,-	51	17	34	24	10	0	0	0	0	28/2	6/2 ДЗ	0	0	0	0	0
УП.02	Учебная практика	-,-,-,-,ДЗ,-,-,-	312	-	312	-	-	0	0	0	126/6	168/12	18/12 ДЗ	0	0	0	0	0
ПП.02	Производственная практика	-,-,-,-,-,-,ДЗ	144	-	144	-	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	144/36 ДЗ
ПМ.03	Автоматическая и механизированная сварка металлов	-/4/1	828	118	710	165	71	0	0	0	0	98	36	228	204	0	0	144
МДК.03.01	Технология и оборудование газовой, плазменной и микроплазменной сварки металлов	-,-,-,-,ДЗ,-,-	94	31	63	44	19	0	0	0	0	42/3	9/3	12/1 ДЗ	0	0	0	0
МДК.03.02	Технология и оборудование электрошлаковой сварки металлов	-,-,-,-, КДЗ 6,-,-	101	34	67	47	20	0	0	0	0	28/2	3/1	24/2	12/1 ДЗ	0	0	0
МДК.03.03	Технология и оборудование контактной сварки металлов	-,-,-,-, КДЗ 6,-,-	79	26	53	37	16	0	0	0	0	14/1	3/1	24/2	12/1 ДЗ	0	0	0
МДК.03.04	Технология наплавления	-,-,-,-, КДЗ 6,-,-	80	27	53	37	16	0	0	0	0	14/1	3/1	24/2	12/1 ДЗ	0	0	0
УП.03	Учебная практика	-,-,-,-,ДЗ, - ,-	330	-	330	-	-	0	0	0	0	0	18/12	144/18	168/24 ДЗ	0	0	0
ПП.03	Производственная практика	-,-,-,-,-,-,ДЗ	144	-	144	-	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	144/36 ДЗ
ПМ.04	Ведение процесса термической резки металлов	-/3/1	669	75	594	105	45	0	0	0	0	0	0	72	84	294	0	144
МДК.04.01	Материалы, оборудование и аппаратура для термической резки	-,-,-,-, КДЗ 6,-,-	90	30	60	42	18	0	0	0	0	0	0	36/3	24/2 ДЗ	0	0	0

	металлов																		
МДК.04.02	Технология термической резки металлов	-, -, -, -, КДЗ 6, -, -	72	24	48	34	14	0	0	0	0	0	0	0	36/3	12/1 ДЗ	0	0	0
МДК.04.03	Основы технологии дуговой резки металлов	-, -, -, -, ДЗ, -	63	21	42	29	13	0	0	0	0	0	0	0	0	0	42/3 ДЗ	0	0
УП.04	Учебная практика	-, -, -, -, ДЗ, -	300	-	300	-	-	0	0	0	0	0	0	0	0	48/24	252/24 ДЗ	0	0
ПП.04	Производственная практика	-, -, -, -, ДЗ	144	-	144	-	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	144/36 ДЗ	
ПМ.05	Выполнение электромонтажных работ	-/4/1	312	34	278	48	20	170	0	0	0	108							
МДК.05.01	Оборудование и аппаратура для электромонтажных работ	ДЗ, -, -, -, -, -	51	17	34	24	10	34/2 ДЗ	0	0	0	0	0						
МДК.05.02	Технология выполнения электромонтажных работ	ДЗ, -, -, -, -, -	51	17	34	24	10	34/2 ДЗ	0	0	0	0	0						
УП.05	Учебная практика	ДЗ, -, -, -, -, -	102	-	102	-	-	102/6 ДЗ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ПП.05	Производственная практика	-, -, -, -, ДЗ	108	-	108	-	-											108/36 ДЗ	
ПМ.06	Обслуживание оборудования автоматической и полуавтоматической дуговой и контактной сварки	-/2/1	447	49	398	68	30	0	0	0	0	0	0	0	108	120	98	72	
МДК.06.01	Методы контроля работы и обслуживание оборудования для автоматической и полуавтоматической дуговой и контактной сварки	-, -, -, -, КДЗ 6, -, -	90	30	60	42	18	0	0	0	0	0	0	0	24/2	36/3 ДЗ	0	0	0
МДК.06.02	Охрана труда и противопожарные мероприятия	-, -, -, -, КДЗ 7, -	57	19	38	26	12	0	0	0	0	0	0	0	12/1	12/1	14/1 ДЗ	0	0
УП.06	Учебная практика	-, -, -, -, ДЗ, -	228	-	228	-	-	0	0	0	0	0	0	0	72/18	72/24	84/24 ДЗ	0	0

ПП.06	Производственная практика	-, -, -, -, -, -, -, ДЗ	72	-	72	-	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	72/36 ДЗ	
ФК.00	Физическая культура	-/1/-	152	76	76	4	72	0	0	0	0	0	0	24	24	28	0	0	
ФК.00.01	Физическая культура	-, -, -, -, -, -, ДЗ, -	152	76	76	4	72	0	0	0	0	0	0	24/2	24/2	28/2	0	0	
	Всего:	3/33/10	7234	1690	5544	2114	1192	612	864	612	756	504	108	432	432	504	720		
	Промежуточная аттестация - 7 недель							1476		1368		1476				1224			
ГИА	Государственная (итоговая) аттестация – 3 недели Выпускная квалификационная работа							I курс		II курс		III курс				IV курс			
	Консультации на учебную группу по 100 часов в год							17	24	17	21	14	3	12	12	14	3	17	
				Дисциплин и МДК	3306			510	720	510	630	336	72	216	144	168	0	0	
				Учебной практики	1518			102	144	102	126	168	36	216	288	336	0	0	
				Производственной практики	720			0	0	0	0	0	0	0	0	0	720		
				Экзаменов	10			-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	6
				Дифференцированный зачет (комплексный дифференцированный зачет)	33			3	3	4	3	3	4	1	2	4	-	6	

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии
15.01.04 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования**

№	Наименование
1	<u>Кабинеты:</u> теоретических основ сварки и резки металлов; технической графики; охраны труда.
2	<u>Лаборатории:</u> материаловедения; электротехники и автоматизации производства; оборудования автоматической и полуавтоматической сварки; техники и технологии резки металлов; контроля качества сварных соединений; безопасности жизнедеятельности.
3	<u>Мастерские:</u> слесарная; сварочная.
4	<u>Спортивный комплекс:</u> спортивный зал; открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий; стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.
5	<u>Залы:</u> библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал.

4. Пояснительная записка.

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы Санкт-Петербургского Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Техникум «Автосервис» (Многофункциональный центр прикладных квалификации)» (далее - Техникум) разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО) 15.01.04 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 814 от 2 августа 2013г, зарегистрированного Министерством юстиции России (рег. № 29563 от 20 августа 2013 г.) в редакции Приказа Минобрнауки РФ от 09.04.2015 №391.

Данный учебный план предусматривает организацию учебного процесса по пятидневной учебной неделе.

Недельная нагрузка (при пятидневной неделе): на всех курсах составляет 36 часов.

Учебная практика проводится 1 день в неделю по 6 часов в первом, втором, третьем, четвертом семестрах. Учебная практика проводится 2 дня в неделю по 12 часов в пятом семестре. Учебная практика проводится 3 дня в неделю по 18 часов на 12-и первых неделях шестого семестра. На 12-и последних неделях шестого семестра и 14-и первых неделях седьмого семестра учебная практика проводится в количестве 4-х дней в неделю (24 часа).

Общеобразовательный цикл

Учебный план в части Общеобразовательная подготовка разработан в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования (утв. [Приказом](#) Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. N 413) (С изменениями и дополнениями от: 29 декабря 2014 г., 31 декабря 2015 г., 29 июня 2017 г.) и **Примерной основной образовательной программы среднего общего образования, одобренной** решением федерального учебно-методического объединения по общему образованию (протокол от 28 июня 2016 г. № 2/16-з).

Общеобразовательная подготовка в соответствии с рабочим учебным планом ориентирована на освоение образовательных программ среднего общего образования в течение 3 лет и позволяет ограничиться базовым уровнем изучения учебных предметов.

Учебный план содержит не менее одного учебного предмета из каждой предметной области, определенной ФГОС.

Все предметы изучаются на базовом уровне.

В учебный план включены следующие образовательные области: «Русский язык и литература», «Иностранные языки», «Общественные науки», «Математика и информатика», «Естественные науки», «Физическая культура, экология и основы безопасности жизнедеятельности» и соответствующие им учебные предметы: русский язык, литература, иностранный язык, математика, история, физическая культура, основы безопасности жизнедеятельности, астрономия.

В учебный план включены учебные предметы по выбору из числа обязательных предметных областей: информатика, обществознание, география, физика, химия, биология, экология.

В образовательную область «Русский язык и литература» входят предметы: русский язык, литература.

В образовательную область «Иностранные языки» входит английский язык.

В образовательную область «Общественные науки» входят предметы: история , география , обществознание.

В образовательную область «Математика и информатика» включены Алгебра и начала математического анализа, Геометрия, Информатика.

В образовательную область «Естественные науки» включены физика, химия, биология.

В образовательную область «Физическая культура, экология и основы безопасности жизнедеятельности» входят предметы физическая культура, экология, ОБЖ.

В учебном плане предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта. Индивидуальный проект выполняется обучающимися самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках одного или нескольких изучаемых учебных предметов, курсов в любой области деятельности: познавательной, практической, учебно-исследовательской, иной. Индивидуальный проект выполняется обучающимися в течение полутора лет в рамках учебного времени, отведенного учебным планом.

Раздел «Курсы по выбору» используется для увеличения количества часов, отведенных на изучение базовых учебных предметов федерального государственного образовательного стандарта, учебных программ, с целью создания условий для достижения более высокого качества обученности и усвоения государственных образовательных стандартов, с целью расширения возможностей обучающихся получить подготовку для сдачи единого государственного экзамена, и представлен следующими предметами: Технология, Компьютерная графика.

Количество часов, выделенное в рабочем учебном плане на общеобразовательный цикл — 2051, что соответствует требованиям ФГОС СОО.

Сравнительная таблица

распределения часов по предметам в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования (утв. [Приказом](#) Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. N 413) (с изменениями и дополнениями от: 29 декабря 2014 г., 31 декабря 2015 г., 29 июня 2017 г.) и Примерной основной образовательной программы среднего общего образования, одобренной решением федерального учебно-методического объединения по общему образованию (протокол от 28 июня 2016 г. № 2/16-з) и рабочим учебным планом (в части общеобразовательного цикла) основной профессиональной образовательной программы Санкт-Петербургского Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Техникум «Автосервис» (МЦПК)» по профессии ФГОС СПО 15.01.04 «Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования»

Предметная область	Учебные предметы (базовый уровень)	Кол-во часов	Количество часов по учебному плану
Русский язык и литература	Русский язык	70	79
	Литература	210	206
Иностранные языки	Иностранный язык	210	209
Общественные науки	История	140	141
	География	70	52
	Обществознание	140	141
Математика и информатика	Математика: алгебра и начала математического анализа, геометрия	280	275

	Информатика	70	73
Естественные науки	Физика	140	357
	Химия	70	76
	Биология	70	55
	Астрономия	36	37
ФК, экология и основы безопасности жизнедеятельности	Физическая культура	210	192
	Основы безопасности жизнедеятельности	70	79
	Индивидуальный проект	70	79
Итого			2051

При проведении занятий по иностранному языку, информатике осуществляется деление группы на 2 подгруппы при наполняемости классов 25 и более человек.

Образовательная организация оценивает качество освоения дисциплин общеобразовательного цикла ООП СПО в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации.

Текущий контроль проводят в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих общеобразовательных дисциплин, различными методами, включая компьютерные технологии.

Освоение обучающимися образовательной программы среднего общего образования сопровождается промежуточной аттестацией в форме и порядке, определенных Положением о формах, периодичности и порядке текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся.

Промежуточная аттестация- это установление уровня достижения результатов освоения учебных предметов, курсов, предусмотренных образовательной программой.

Сроки проведения промежуточной аттестации - в соответствии с календарным учебным графиком.

Экзамены проводят в дни, освобожденные от занятий. На экзамены выносятся четыре общеобразовательные дисциплины:

- русский язык и математика – как обязательные;
- физика – как дисциплина наиболее близкая профессиональным дисциплинам.
- обществознание – по выбору образовательного учреждения.

Промежуточная аттестация обучающихся проводится в форме дифференцированного зачета:

- комплексной контрольной работы;
- итоговой контрольной работы;
- экзаменов;
- тестирования;
- защиты индивидуального/группового проекта и др.

Количество часов, выделяемых на общеобразовательную подготовку, составляет 2051.

Профессиональный цикл

Освоение профессиональных модулей и общепрофессиональных дисциплин проводится параллельно с изучением дисциплин общеобразовательного цикла.

Обучение модулям проводится следующим образом:

- в течение первого семестра изучается только один модуль ПМ.05;
- на протяжении всего второго и третьего семестров изучается только один модуль ПМ.01;
- на протяжении четвертого семестра изучается только один модуль ПМ.02;
- на протяжении пятого семестра обучение проводится одновременно по двум модулям (ПМ.02 и ПМ.03);
- в течение шестого семестра изучается одновременно три модуля (ПМ.03, ПМ.04 и ПМ.06);
- на протяжении 14-и недель седьмого семестра изучается одновременно два модуля (ПМ.04 и ПМ.06).

Освоение общепрофессиональных дисциплин начинается с первого семестра и продолжается в течение всего срока обучения.

Учебная практика по модулям проводится рассредоточено, параллельно с изучением теоретической части МДК соответствующих направлений, в количестве, пропорциональном количеству часов на каждый модуль.

Организация учебной практики осуществляется следующим образом.

В первом семестре реализуются часы учебной практики, предусмотренные ПМ.05 – 1 раз в неделю по 6 часов на протяжении 17-и недель.

Во втором семестре реализуются часы учебной практики, предусмотренные ПМ.01 – 1 раз в неделю по 6 часов на протяжении 24-х недель.

В третьем семестре реализуются часы учебной практики, предусмотренные ПМ.01 – 1 раз в неделю по 6 часов на протяжении 17-и недель.

В четвертом семестре реализуются часы учебной практики, предусмотренные ПМ.02 – 1 раз в неделю по 6 часов на протяжении 23-х недель.

В пятом семестре реализуются часы учебной практики, предусмотренные ПМ.02 - по 12 часов в неделю на протяжении 17-и недель, и ПМ.03 - по 12 часов в неделю на протяжении 3-х последних недель семестра. При этом чередование учебных практик идет дискретно, т.е. 1 неделя по ПМ.02, 1 неделя – по ПМ.03 - по 12 часов в неделю на протяжении 3-х недель.

В шестом семестре на протяжении первых 12-и недель реализуются часы учебной практики ПМ.03 и ПМ.06. Чередование учебных практик на протяжении 12-и недель идет дискретно, т.е. 2 недели по ПМ.03, 1 неделя – по ПМ.06 - по 18 часов в неделю.

На протяжении последних 12-и недель шестого семестра реализуются часы учебной практики, предусмотренные тремя модулями ПМ.03, ПМ.04 и ПМ.06. При этом чередование учебных практик на протяжении 12-и недель идет дискретно, т.е. 3 недели по ПМ.03, 1 неделя – по ПМ.04, 2 недели – по ПМ.06 - по 24 часа в неделю.

В течение 14-и недель седьмого семестра, осуществляется учебная практика по ПМ.04 и ПМ.06 – 4 раза в неделю по 24 часа. Чередование учебных практик на протяжении 12-и недель идет дискретно, т.е. 3 недели по ПМ.04, 1 неделя – по ПМ.06 - по 24 часа в неделю.

Учебная практика проводится в образовательном учреждении и предприятиях города.

Производственная практика проводится концентрированно по окончании освоения всех модулей и включает в себя все виды работ по всем модулям. На производственную практику отводится 20 недель, в т.ч. на каждый их шести модулей по:

ПП.01., ПП.05. и ПП.06. – по 108 часов;

ПП.02., ПП.03. и ПП.04 – по 144 часа.

Часы, отведенные на производственную практику по каждому профессиональному модулю, определены пропорционально теоретической аудиторной нагрузке модуля.

Производственная практика организуется на предприятиях любой формы собственности.

В процессе прохождения производственной практики обучающиеся подтверждают результаты освоения каждого вида профессиональной деятельности.

Формы проведения консультаций

Консультации обучающихся – групповые. Они могут проводиться в устной и письменной формах (выполнение контрольных работ и тестовых заданий разных уровней сложности).

Консультации проводятся в соответствии с графиком, составленным образовательным учреждением.

Текущий контроль знаний

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме:

- тестовых заданий;
- практических занятий;
- контрольных работ (по дисциплинам, МДК);
- деловых игр (по дисциплинам и МДК);
- оценки результатов самостоятельной внеаудиторной работы;
- других формах, предусмотренных локальными актами Техникума.

Возможно применение накопительной, рейтинговой и других систем оценивания результатов обучения.

Формы проведения промежуточной аттестации

На промежуточную аттестацию обучающихся выделены 3 недели (аттестация по общеобразовательным дисциплинам) в четвертом и 3 недели в седьмом семестрах. Техникум использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- дифференцированный зачет (ДЗ), экзамен (Э) - по общеобразовательным дисциплинам;
- дифференцированный зачет (ДЗ), комплексный дифференцированный зачет (КДЗ), - по общепрофессиональным дисциплинам и междисциплинарным курсам, учебной и производственной практикам,
- экзамен по модулю – как форма промежуточной аттестации по каждому профессиональному модулю (промежуточная аттестация по всей ОПОП).

По физической культуре дифференцированные зачеты не учитываются в общей сумме.

Дифференцированные зачеты могут проводиться в различных формах: как суммарная оценка всех видов выполняемых в процессе обучения работ, в виде тестов, подготовки рефератов, проектов, практических работ и др. в счет часов, отведенных на освоение каждой дисциплины, МДК или практики.

Во втором и четвертом семестрах предусмотрена сдача дифференцированных зачетов по дисциплинам, входящим в общеобразовательный цикл. В четвертом семестре предусмотрена сдача экзаменов по общеобразовательным дисциплинам.

В третьем, пятом и шестом семестрах предусмотрена сдача дифференцированных зачетов по дисциплинам, входящим в общепрофессиональный цикл.

В восьмом семестре предусмотрена итоговая аттестация по профессиональным модулям. Оценка компетенций обучающихся по профессии СПО 15.01.04 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования предусмотрена в форме шести экзаменов по профессиональным модулям, которые проводятся после прохождения полного курса учебной и производственной практики, предусмотренной в каждом из

модулей. Итогом является отметка по пятибалльной шкале. Формы экзамена: выполнение практической работы. Экзамен по модулю проводится в свободные от занятий дни.

Форма проведения Государственной итоговой аттестации

По окончании освоения основной образовательной программы обучения проводится Государственная итоговая аттестация.

Форма Государственной итоговой аттестации – выпускная квалификационная работа.

Порядок подготовки и проведения ГИА определяются в соответствии с нормативными документами органов управления образованием и Положением о ГИА, утвержденным директором Техникума.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академических задолженностей и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по осваиваемой образовательной программе среднего профессионального образования.

Формирование вариативной части ОПОП

Распределение часов вариативной части осуществлялось на основании решений методических комиссий Техникума и консультаций с основными социальными партнерами из числа работодателей.

Согласно ФГОС по профессии СПО 15.01.04 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования на вариативную часть ОПОП отводится 252 часа, которые распределены следующим образом:

- 10 часов добавлено на Общеобразовательный цикл.
- 6 часов отведено дополнительно на дисциплину «Физическая культура» с целью укрепления здоровья обучающихся;
- оставшиеся часы (236 часов) отведены дополнительно на изучение профессиональных модулей.

ПМ.01 Выбор, установка и корректировка режимов сварки и резки металлов – 42 часа

МДК.01.01 Основы теории сварки и резки металлов – 20 часов

МДК.01.02 Металлургические процессы дуговой сварки – 11 часов

МДК.01.03 Контроль качества сварных соединений – 11 часов

ПМ.02 Наладка и регулировка сварочного и газоплазморезательного оборудования – 55 часов

МДК.02.01 Оборудование и аппаратура для автоматической и полуавтоматической сварки металлов – 20 часов

МДК.02.02 Обслуживание и наладка автоматических и полуавтоматических сварочных машин и установок – 20 часов

МДК.02.03 Обслуживание и наладка газоплазморезательного оборудования – 11 часов

МДК.02.04 Подналадка высокочастотных установок и машин – 4 часа

ПМ.03 Автоматическая и механизированная сварка металлов – 55 часов

МДК.03.01 Технология и оборудование газовой, плазменной и микроплазменной сварки металлов – 10 часов

МДК.03.02 Технология и оборудование электрошлаковой сварки металлов – 15 часов

МДК.03.03 Технология и оборудование контактной сварки металлов – 15 часов

МДК.03.04 Технология наплавления – 15 часов

ПМ.04 Ведение процесса термической резки металлов – 44 часа

МДК.04.01 Материалы, оборудование и аппаратура для термической резки металлов – 20 часов

МДК.04.02 Технология термической резки металлов – 14 часов

МДК.04.03 Основы технологии дуговой резки металлов – 10 часов

ПМ.05 Выполнение электромонтажных работ – 12 часов

МДК.05.01 Оборудование и аппаратура для электромонтажных работ – 6 часов

МДК.05.02 Технология выполнения электромонтажных работ – 6 часов

ПМ.06 Обслуживание оборудования автоматической и полуавтоматической дуговой и контактной сварки – 28 часов

МДК.06.01 Методы контроля работы и обслуживание оборудования для автоматической и полуавтоматической дуговой и контактной сварки – 20 часов

МДК.06.02 Охрана труда и противопожарные мероприятия – 8 часов