



<b>СОГЛАСОВАНО</b>		<b>УТВЕРЖДАЮ</b>
 <p>Генеральный директор ООО «Прогресс» С.Ю. Иванов « 31 » 08 2022 г.</p>		 <p>Директор СПб Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Техникум «Автосервис» (МЦПК) С.М.Дьяков « 31 » 08 2022 г. Приказ № 54 от 31.08.2022г.</p>

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

**профессионального обучения - профессиональной подготовки  
рабочих в Санкт-Петербургском государственном бюджетном  
профессиональном образовательном учреждении «Техникум  
«Автосервис» (МЦПК)»**

**по профессии ОКПР 18511 «Слесарь по ремонту автомобилей»**

Квалификация: ОКПР 18511 Слесарь по ремонту автомобилей III разряд

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения – **240 академических часов**

Режим работы: 5-ти дневная учебная неделя

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Общее количество часов
1	2	3	4
<b>1</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>		<b>18</b>
1.1.	Основы электротехники	Зачёт	4
1.2.	Охрана труда и техника безопасности	Зачёт	4
1.3.	Основы материаловедения	Зачет	6
1.4.	Основы рыночной экономики	Зачёт	4
<b>2</b>	<b>Профессиональный цикл</b>		<b>222</b>
2.1.	Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта	Зачёт	222
2.1.1.	Слесарное дело и технические измерения	экзамен	14
2.1.2.	Устройство, техническое обслуживание и ремонт автомобилей	экзамен	128
2.1.3.	<i>Производственное обучение</i>		
	Учебная практика		40
	Производственная практика	экзамен	34
	Консультации		-
	<i>Квалификационный экзамен</i>		6
	<b>ИТОГО</b>		<b>240</b>

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа разработана на основании типовой программы, разработанной Научно-методическим центром профессионального образования Института профессионального образования Министерства образования РФ с учетом знаний и трудовых умений обучающихся, Федерального закона от 29 декабря 2012г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», Постановления Правительства Российской Федерации от 15 сентября 2020 г. № 1441 «Об утверждении правил оказания платных образовательных услуг», Приказа Минобрнауки России от 02.07.2013 г. №513 (ред. от 01.06.2021г.) "Об утверждении перечня Профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»; - Приказ Минобрнауки России от 18.04.2013г. №292 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения».

Квалификационная характеристика составлена в соответствии с действующим Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих, утвержденным Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 N 45

**Цель обучения** – профессиональная подготовка рабочих по профессии "Слесарь по ремонту автомобилей", присваиваемый квалификационный разряд 3-й .

**Продолжительность обучения** - 240 часов (6 недель) из них теоретическое обучение составляет 160 ч., практическое обучение – 80 ч. (учебная практика 40 ч., производственная практика 34 ч.) и квалификационный экзамен - 6 ч. Производственная практика может проводиться на территории предприятия.

**Форма организации обучения** - очная, 40 часов в неделю, 8 часов в день, с отрывом от производства. Обучение может осуществляться как групповым, так и индивидуальным методами.

**Категория слушателей** - лица, имеющие образование не ниже основного общего и ранее не имеющие рабочей профессии или должности служащего

Настоящий комплект учебно-программной документации предназначен для профессиональной подготовки рабочих по профессии «Слесарь по ремонту автомобилей» III разряда.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной организации труда и использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов, энергии.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований и правил безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих правил по безопасности труда, предусмотренных программой, должны при изучении каждой темы или при переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения (учебной практики) значительное внимание

уделять правилам безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае.

К концу обучения каждый обучающийся должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасности труда.

По окончании производственной практики обучающиеся сдают квалификационный экзамен, заключающийся в выполнении квалификационной работы, соответствующей получаемому разряду «Слесарь по ремонту автомобилей». Квалификационная работа проводится за счет времени, отведенного на производственную практику.

При успешной сдаче квалификационного экзамена, обучающемуся выдают свидетельство о профессии рабочего «Слесарь по ремонту автомобилей», установленного образца с присвоением III квалификационного разряда.

В комплект включены: квалификационная характеристика, учебный план, тематические планы и программы по дисциплинам, МДК и практике для профессиональной подготовки новых рабочих на III разряд.

Приложение: список рекомендуемой литературы и экзаменационные билеты.

По дисциплинам учебного плана предусмотрена сдача зачета. Зачет проводится в счет времени, предусмотренного на изучение дисциплины. Зачет проводится по форме, разработанной преподавателем. В тематические планы дисциплин могут вноситься изменения и дополнения, с учетом специфики отрасли, в пределах часов, установленных учебным планом.

Для присвоения рабочей профессии «Слесарь по ремонту автомобилей»  
**3-го разряд**

**Характеристика работ.** Разборка дизельных и специальных грузовых автомобилей, и автобусов длиной свыше 9,5 м. Ремонт, сборка грузовых автомобилей, кроме специальных и дизельных, легковых автомобилей, автобусов длиной до 9,5 м. Ремонт и сборка мотоциклов, мотороллеров и других мототранспортных средств. Выполнение крепежных работ резьбовых соединений при техническом обслуживании с заменой изношенных деталей. Техническое обслуживание: резка, ремонт, сборка, регулировка и испытание агрегатов, узлов и приборов средней сложности. Разборка агрегатов и электрооборудования автомобилей. Определение и устранение неисправностей в работе узлов, механизмов, приборов автомобилей и автобусов. Соединение и пайка проводов с приборами и агрегатами электрооборудования. Слесарная обработка деталей по 11 - 12 квалитетам с применением универсальных приспособлений. Ремонт и установка сложных агрегатов и узлов под руководством слесаря более высокой квалификации.

**Должен знать:** устройство и назначение узлов, агрегатов и приборов средней сложности; правила сборки автомобилей и мотоциклов, ремонт деталей, узлов, агрегатов и приборов; основные приемы разборки, сборки, снятия и установки приборов и агрегатов электрооборудования; регулировочные и крепежные работы; типичные неисправности системы электрооборудования, способы их обнаружения и устранения, назначение и основные свойства материалов, применяемых при ремонте электрооборудования; основные свойства металлов; назначение термообработки деталей; устройство универсальных специальных приспособлений и контрольно-измерительных инструментов; систему допусков и посадок; качества и параметры шероховатости.

### **Примеры работ**

- Автомобили легковые, грузовые, автобусы всех марок и типов - снятие и установка бензобаков, картеров, радиаторов, педалей тормоза, глушителей, замена рессор.
- Валы карданные, цапфы тормозных барабанов - подгонка при сборке.
- Вентиляторы - разборка, ремонт, сборка.
- Головки блоков цилиндров, шарниры карданов - проверка, крепление.
- Головки цилиндров самосвального механизма - снятие, ремонт, установка.
- Двигатели всех типов, задние, передние мосты, коробки передач, кроме автоматических, сцепления, валы карданные - разборка.
- Контакты - пайка.
- Крылья легковых автомобилей - снятие, установка.
- Насосы водяные, масляные, вентиляторы, компрессоры - разборка, ремонт, сборка.
- Обмотки изоляционных приборов и агрегатов электрооборудования - пропитка, сушка.
- Реле-регуляторы, распределители зажигания - разборка.
- Седла клапанов - обработка шарошкой, притирка.
- Фары, замки зажигания, сигналы - разборка, ремонт, сборка.