



СОГЛАСОВАНО		УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор ООО «Прогресс»  «Прогресс» Ю. Иванов « 08 » 08 2022 г.		Директор СПб Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Техникум «Автосервис» (МЦПК)  С.М. Дьяков « 08 » 08 2022 г. Приказ № 51 от 31.08.2022г.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

### профессионального обучения, повышения квалификации рабочих в Санкт-Петербургском государственном бюджетном профессиональном образовательном учреждении «Техникум «Автосервис» (МЦПК)»

#### по профессии ОКПР 18511 «Слесарь по ремонту автомобилей»

Квалификация: ОКПР 18511 Слесарь по ремонту автомобилей IV, V, VI разряда

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения – 120 академических часов

Режим работы: 5-ти дневная учебная неделя

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Общее количество часов
1	2	3	4
1	<b>Общепрофессиональный цикл</b>		<b>8</b>
1.1.	Охрана труда и техника безопасности	Зачёт	8
2	<b>Профессиональный цикл</b>		<b>112</b>
2.1.	Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта	Зачёт	112
2.1.1	Устройство, техническое обслуживание и ремонт автомобилей		26
2.1.2.	<i>Производственное обучение</i>		
	Учебная практика		24
	Производственная практика	Экзамен	56
	Консультации		-
	Квалификационный экзамен		6
	<b>ИТОГО</b>		<b>120</b>

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа разработана на основании типовой программы, разработанной Научно-методическим центром профессионального образования Института профессионального образования Министерства образования РФ с учетом знаний и трудовых умений обучающихся, Федерального закона от 29 декабря 2012г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации», Постановления Правительства Российской Федерации от 15 сентября 2020 г. № 1441 «Об утверждении правил оказания платных образовательных услуг», Приказа Минобразования России от 02.07.2013 г. №513 (ред. от 01.06.2021г.) "Об утверждении перечня Профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»; - Приказ Минобразования и науки РФ от 18.04.2013г. №292 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения».

Квалификационная характеристика составлена в соответствии с действующим Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих, утвержденным Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 N 45

**Цель обучения** – профессиональное обучение в рамках повышения квалификации рабочих по профессии "Слесарь по ремонту автомобилей", имеющий квалификационный разряд 3-й и более.

**Продолжительность обучения** - 120 часов (3 недели) из них теоретическое обучение составляет 34 ч., практическое обучение – 80 ч. (учебная практика 24 ч., производственная практика 56 ч.) и квалификационный экзамен – 6 ч. Производственная практика проводится на территории предприятия.

**Форма организации обучения** - очная, 30 часов в неделю, 6 часов в день. Обучение может осуществляться как групповым, так и индивидуальным методами.

**Категория слушателей** - лица, имеющие образование не ниже основного общего и рабочую профессию «Слесарь по ремонту автомобилей» III разряда, IV – V разрядов.

Настоящий комплект учебно-программной документации предназначен для профессионального обучения - повышения квалификации рабочих по профессии «Слесарь по ремонту автомобилей» выше III разряда.

Мастер (инструктор) производственного обучения должен обучать рабочих эффективной организации труда и использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматривать с ними пути повышения производительности труда и меры экономии материалов, энергии.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований и правил безопасности труда. В этих целях преподаватель теоретического и мастер (инструктор) производственного обучения, помимо изучения общих правил по безопасности труда, предусмотренных программой, должны при изучении каждой темы или при переходе к новому виду работ в процессе производственного обучения (учебной практики) значительное внимание



уделять правилам безопасности труда, которые необходимо соблюдать в каждом конкретном случае.

К концу обучения каждый обучающийся должен уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются только после сдачи зачета по безопасности труда.

По окончании производственной практики обучающиеся сдают квалификационный экзамен, заключающийся в выполнении квалификационной работы, соответствующей получаемому разряду «Слесарь по ремонту автомобилей». Квалификационная работа проводится за счет времени, отведенного на производственную практику.

При успешной сдаче квалификационного экзамена, обучающемуся выдают свидетельство о профессии рабочего «Слесарь по ремонту автомобилей», установленного образца.

В комплект включены: квалификационная характеристика, учебный план, тематические планы и программы по дисциплинам, МДК и практике для профессиональной подготовки новых рабочих на IV разряд и выше.

Приложение: список рекомендуемой литературы и экзаменационные билеты.

По дисциплинам учебного плана предусмотрена сдача зачета. Зачет проводится в счет времени, предусмотренного на изучение дисциплины. Зачет проводится по форме, разработанной преподавателем. В тематические планы дисциплин могут вноситься изменения и дополнения, с учетом специфики отрасли, в пределах часов, установленных учебным планом.

Для присвоения рабочей профессии «Слесарь по ремонту автомобилей»  
**4-го разряд**

**Характеристика работ.** Ремонт и сборка дизельных, специальных грузовых автомобилей, автобусов, мотоциклов, импортных легковых автомобилей, грузовых пикапов и микроавтобусов. Разборка, ремонт, сборка сложных агрегатов, узлов и приборов и замена их при техническом обслуживании. Обкатка автомобилей и автобусов всех типов на стенде. Выявление и устранение дефектов, неисправностей в процессе регулировки и испытания агрегатов, узлов и приборов. Разбраковка деталей после разборки и мойки. Слесарная обработка деталей по 7 - 10 квалитетам с применением универсальных приспособлений. Статическая и динамическая балансировка деталей и узлов сложной конфигурации, составление дефектных ведомостей.

**Должен знать:** устройство и назначение дизельных и специальных грузовых автомобилей и автобусов; электрические и монтажные схемы автомобилей; технические условия на сборку, ремонт и регулировку агрегатов, узлов и приборов; методы выявления и способы устранения сложных дефектов, обнаруженных в процессе ремонта, сборки и испытания агрегатов, узлов и приборов; правила и режимы



испытаний, технические условия на испытания и сдачу агрегатов и узлов; назначение и правила применения сложных испытательных установок; устройство, назначение и правила применения контрольно-измерительных инструментов; конструкцию универсальных и специальных приспособлений; периодичность и объемы технического обслуживания электрооборудования и основных узлов и агрегатов автомобилей; систему допусков и посадок; квалитетов и параметров шероховатости.

### **Примеры работ**

- Блоки цилиндров двигателей - ремонт и сборка с кривошипношатунным механизмом.
- Валы распределительные - установка в блок.
- Генераторы, статоры, спидометры - разборка.
- Гидроподъемники самосвального механизма - испытание.
- Гидротрансформаторы - осмотр и разборка.
- Головки блока цилиндров дизельного двигателя - сборка, ремонт, испытание на герметичность, установка и крепление.
- Двигатели всех типов - ремонт, сборка.
- Колеса передние - регулировка угла сходимости.
- Колодки тормозные барабанов, амортизаторы, дифференциалы - ремонт и сборка.
- Компрессоры, краны тормозные - разборка, ремонт, сборка, испытание.
- Коробки передач автоматические - разборка.
- Коробки передач механические - сборка, испытание на стенде.
- Кузова автомобилей самосвалов, механизмы самосвалов - установка, регулировка подъема и опускания.
- Мосты передние и задние сцепления, валы карданные - ремонт, сборка и регулировка.
- Оси передние - проверка и правка под прессом в холодном состоянии.
- Подшипники коренные - замена вкладышей, шабрение, регулировка.
- Поршни - подбор по цилиндрам, сборка с шатунами, смена поршневых колец.
- Приборы и агрегаты электрооборудования сложные - проверка и регулировка при техническом обслуживании.
- Редукторы, дифференциалы - ремонт, сборка, испытание и установка в картер заднего моста.
- Реле-регуляторы, распределители зажигания - разборка, ремонт.
- Сальник коленчатых валов, ступицы сцепления, пальцы шаровые рулевых тяг, поворотные кулачки - замена.
- Тормоза гидравлические и пневматические - разборка.
- Управление рулевое - ремонт, сборка, регулировка.
- Шатуны в сборе с поршнями - проверка на приборе.
- Шатуны - смена втулок в верхней головке шатуна с подгонкой по поршневому пальцу; окончательная пригонка по шейкам коленчатого вала по отвесу в четырех положениях.
- Электропровода автомобилей - установка по схеме.

Для присвоения рабочей профессии «Слесарь по ремонту автомобилей»  
**5-го разряд**

**Характеристика работ.** Регулировка и испытание на стендах и шасси сложных агрегатов, узлов и приборов автомобилей и замена их при техническом обслуживании. Проверка деталей и узлов электрооборудования на проверочной аппаратуре и проверочных приспособлениях. Установка приборов и агрегатов электрооборудования по схеме, включая их в сеть. Выявление и устранение сложных дефектов и неисправностей в процессе ремонта, сборки и испытания агрегатов, узлов



автомобилей и приборов электрооборудования. Сложная слесарная обработка, доводка деталей по 6 - 7 квалитетам. Статическая и динамическая балансировка деталей и узлов сложной конфигурации. Диагностирование и регулировка систем и агрегатов грузовых и легковых автомобилей и автобусов, обеспечивающих безопасность движения.

**Должен знать:** конструктивное устройство обслуживаемых автомобилей и автобусов; технические условия на ремонт, сборку, испытания и регулировку сложных агрегатов и электрооборудования; электрические и монтажные схемы любой сложности и взаимодействие приборов и агрегатов в них; причины износа сопряженных деталей и способы их выявления и устранения; устройство испытательных стендов.

### Примеры работ

- Агрегаты и приборы электрооборудования - установка по полной схеме, включение в сеть, проверка и регулировка их при техническом обслуживании.
- Валы коленчатые с маховиками - балансировка.
- Генераторы, статоры, спидометры - ремонт, сборка, испытание, устранение дефектов.
- Гидроподъемники самосвального механизма - сборка и испытание.
- Гидротрансформаторы - ремонт, сборка.
- Двигатели всех типов и марок - испытание на стенде, регулировка, диагностирование.
- Приборы для проверки трансмиссии, рулевого управления, расходомеры и газоанализаторы - обслуживание, тарировка, ремонт.
- Мосты передние и задние - замена и регулировка подшипников; тормоза, рулевые управления, системы освещения и сигнализации - диагностирование.
- Распределители зажигания, реле-регуляторы - проверка на стенде, регулировка, устранение дефектов.
- Тормоза гидравлические и пневматические - ремонт, сборка, установка и регулировка.
- Цилиндры, коренные и шатунные подшипники - проверка после испытания на стенде, устранение неисправностей и окончательное крепление всех соединений.

Для присвоения рабочей профессии «Слесарь по ремонту автомобилей»  
**6-го разряд**

**Характеристика работ.** Ремонт, сборка, регулировка, испытание на стенде и шасси и сдача в соответствии с технологическими условиями сложных агрегатов и узлов автомобилей различных марок. Проверка правильности сборки со снятием эксплуатационных характеристик. Диагностирование и регулировка всех систем и агрегатов легковых и грузовых автомобилей и автобусов. Оформление приемо-сдаточной документации.

**Должен знать:** конструктивные особенности автомобилей и автобусов различных марок; технические условия на ремонт, испытание и сдачу сложных агрегатов и узлов; способы полного восстановления и упрочнения изношенных деталей; порядок оформления приемо-сдаточной документации; правила ремонта и способы регулировки и тарировки диагностического оборудования.

### Примеры работ

- Коробки передач автоматические - сборка, регулировка, испытание.
- Стенды для проверки тягово-экономических и тормозных качеств автомобилей - обслуживание, ремонт, тарировка.
- Приборы для проверки систем электрооборудования, зажигания, пневматических тормозов систем, гидроусилителей рулевого управления -

обслуживание, ремонт, тарировка и регулировка.

Обновление технической и технологической базы современного производства требует систематического включения в действующие программы учебного материала по новой технике и технологии, экономии материалов, повышению качества продукции, передовым приемам и методам труда, а также исключение устаревшего учебного материала, терминов и стандартов. Программы должны дополняться и сведениями о конкретной экономике.

Количество часов, отводимое на изучение отдельных тем программ, последовательность их изучения в случае необходимости разрешается изменять при условии, что программы будут выполнены полностью по содержанию и общему количеству часов.

Изменения, коррективы или необходимость изучения этих тем рассматриваются на методической комиссии и утверждаются председателем методической комиссии.