
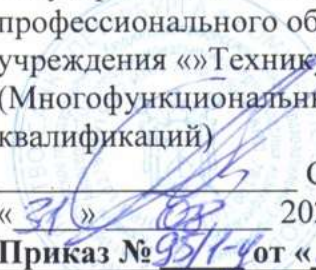


<p align="center"><b>Согласовано</b></p> <p>Директор ООО «Рустар СПб (Rustar SPb)» Н.И.Сергеев «<u>31</u>» <u>08</u> 2020 г.</p> 	<p align="center"><b>Рассмотрено и принято</b></p> <p>на заседании Педагогического Совета Санкт-Петербургского Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Техникум «Автосервис» (Многофункциональный центр прикладных квалификаций)» Протокол № <u>43</u> от «<u>31</u>» <u>08</u> 2020 г.</p>	<p align="center"><b>Утверждаю</b></p> <p>Председатель Педагогического Совета, Директор Санкт-Петербургского Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Техникум «Автосервис» (Многофункциональный центр прикладных квалификаций) С.М.Дьяков «<u>31</u>» <u>08</u> 2020 г. Приказ № <u>95/1-ч</u> от «<u>31</u>» <u>08</u> 2020 г.</p> 
--	--	--

**РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**основной профессиональной образовательной программы**  
**Санкт-Петербургского Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Техникум «Автосервис»**  
**(Многофункциональный центр прикладных квалификаций)»**  
**по профессии ФГОС СПО 15.01.04. Наладчик сварочного и газоплазморезательного**  
**оборудования**

**Квалификации:**

ОКПР 14985 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования, 4-й разряд  
ОКПР 19905 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах, 3-й разряд

**Форма обучения - очная**

**Нормативный срок обучения – 3 года 10 мес. на базе основного общего образования с получением среднего общего образования**

**Режим работы: 5-ти дневная учебная неделя**

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
I курс	34	7	-	-	-	11	52
II курс	32	6	-	3	-	11	52
III курс	21	20	-	-	-	11	52
IV курс	5	9	20	4	3	2	43
<b>Всего</b>	<b>92</b>	<b>42</b>	<b>20</b>	<b>7</b>	<b>3</b>	<b>35</b>	<b>199</b>

## 2. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час)					Распределение обязательной нагрузки											
								1 КУРС		2 КУРС		3 КУРС				4 КУРС			
			1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.		6 сем.		7 сем.		8 сем.						
			Максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная нагрузка		17 неделя	24 недели	17 неделя	21 неделя	14 неделя	3 недели	12 неделя	12 неделя	14 неделя	3 недели	17 неделя		
Всего занятий	В т.ч.:																		
	Лекций уроков	Лаб. и практ. занятий																	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>	<b>3/7/4</b>	<b>3076</b>	<b>1025</b>	<b>2051</b>	<b>1283</b>	<b>768</b>	<b>374</b>	<b>528</b>	<b>442</b>	<b>525</b>	<b>140</b>	<b>42</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	
ОДБ.01	Русский язык	-, -, -, Э, -, -, -, -	118	39	<b>79</b>	54	25	17/1	24/1	17/1	21/1 Э	0	0	0	0	0	0	0	
ОДБ.02	Литература	-, -, -, -, КДЗ 2, -, -, -	309	103	<b>206</b>	150	56	51/3	48/2	51/3	42/2	14/1 ДЗ	0	0	0	0	0	0	
ОДБ.03	Иностранный язык	-, -, -, -, ДЗ, -, -	314	105	<b>209</b>	157	52	34/2	48/2	51/3	42/2	28//2	6/2 ДЗ	0	0	0	0	0	
ОДБ.04	История	-, -, -, ДЗ, -, -, -, -	211	70	<b>141</b>	111	30	34/2	48/2	17/1	42/2 ДЗ	0	0	0	0	0	0	0	
ОДБ.05	Обществознание (включая экономику и право)	-, -, -, Э, -, -, -, -	212	71	<b>141</b>	111	30	17/1	48/2	34/2	42/2 Э	0	0	0	0	0	0	0	
ОДБ.06	Химия	-, -, -, -, КДЗ 1, -, -, -	114	38	<b>76</b>	51	25	0	24/1	17/1	21/1	14/1 ДЗ	0	0	0	0	0	0	
ОДБ.07	Физика	-, -, -, Э, -, -, -, -	535	178	<b>357</b>	250	107	85/5	120/5	68/4	84/4 Э	0	0	0	0	0	0	0	
ОДБ.08	Биология	-, -, -, -, КДЗ 3, -, -, -	82	27	<b>55</b>	39	16	0	0	0	0	28/2	27/9 ДЗ	0	0	0	0	0	
ОДБ.09	География	-, -, -, -, КДЗ 1, -, -, -	78	26	<b>52</b>	36	16	0	0	17/1	21/1	14/1 ДЗ	0	0	0	0	0	0	
ОДБ.10	Математика	-, -, -, Э, -, -, -, -	413	138	<b>275</b>	185	90	51/3	72/3	68/4	84/4 Э	0	0	0	0	0	0	0	



<b>ПМ.02</b>	<b>Наладка и регулировка сварочного и газоплазморезательного оборудования</b>	<b>-/4/1</b>	<b>778</b>	<b>107</b>	<b>671</b>	<b>150</b>	<b>65</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>231</b>	<b>266</b>	<b>30</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>144</b>	
МДК.02.01	Оборудование и аппаратура для автоматической и полуавтоматической сварки металлов	-, -, -, -, КДЗ 4, -, -, -	105	35	<b>70</b>	49	21	0	0	0	42/2	28/2 ДЗ	0	0	0	0	0	0
МДК.02.02	Обслуживание и наладка автоматических и полуавтоматических сварочных машин и установок	-, -, -, -, КДЗ 4, -, -, -	105	35	<b>70</b>	49	21	0	0	0	42/2	28/2 ДЗ	0	0	0	0	0	0
МДК.02.03	Обслуживание и наладка газоплазморезательного оборудования	-, -, -, -, КДЗ 5, -, -, -	61	20	<b>41</b>	28	13	0	0	0	21/1	14/1	6/2 ДЗ	0	0	0	0	0
МДК.02.04	Подналадка высокочастотных установок и машин	-, -, -, -, КДЗ 5, -, -, -	51	17	<b>34</b>	24	10	0	0	0	0	28/2	6/2 ДЗ	0	0	0	0	0
УП.02	Учебная практика	-, -, -, -, ДЗ, -, -, -	312	-	<b>312</b>	-	-	0	0	0	126/6	168/12	18/12 ДЗ	0	0	0	0	0
ПП.02	Производственная практика	-, -, -, -, -, -, ДЗ	144	-	<b>144</b>	-	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	144/36 ДЗ	
<b>ПМ.03</b>	<b>Автоматическая и механизированная сварка металлов</b>	<b>-/4/1</b>	<b>828</b>	<b>118</b>	<b>710</b>	<b>165</b>	<b>71</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>98</b>	<b>36</b>	<b>228</b>	<b>204</b>	<b>0</b>	<b>144</b>	
МДК.03.01	Технология и оборудование газовой, плазменной и микроплазменной сварки металлов	-, -, -, -, ДЗ, -, -	94	31	<b>63</b>	44	19	0	0	0	0	42/3	9/3	12/1 ДЗ	0	0	0	0
МДК.03.02	Технология и оборудование электрошлаковой сварки металлов	-, -, -, -, КДЗ 6, -, -	101	34	<b>67</b>	47	20	0	0	0	0	28/2	3/1	24/2	12/1 ДЗ	0	0	0
МДК.03.03	Технология и оборудование контактной сварки металлов	-, -, -, -, КДЗ 6, -, -	79	26	<b>53</b>	37	16	0	0	0	0	14/1	3/1	24/2	12/1 ДЗ	0	0	0
МДК.03.04	Технология наплавления	-, -, -, -, КДЗ 6, -, -	80	27	<b>53</b>	37	16	0	0	0	0	14/1	3/1	24/2	12/1 ДЗ	0	0	0

УП.03	Учебная практика	-, -, -, -, -, ДЗ, -, -	330	-	<b>330</b>	-	-	0	0	0	0	0	0	18/12	144/18	168/24 ДЗ	0	0	0	
ПП.03	Производственная практика	-, -, -, -, -, -, ДЗ	144	-	<b>144</b>	-	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	144/36 ДЗ		
<b>ПМ.04</b>	<b>Ведение процесса термической резки металлов</b>	<b>-/3/1</b>	<b>669</b>	<b>75</b>	<b>594</b>	<b>105</b>	<b>45</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>72</b>	<b>84</b>	<b>294</b>	<b>144</b>		
МДК.04.01	Материалы, оборудование и аппаратура для термической резки металлов	-, -, -, -, -, КДЗ 6, -, -	90	30	<b>60</b>	42	18	0	0	0	0	0	0	0	36/3	24/2 ДЗ	0	0	0	
МДК.04.02	Технология термической резки металлов	-, -, -, -, -, КДЗ 6, -, -	72	24	<b>48</b>	34	14	0	0	0	0	0	0	0	36/3	12/1 ДЗ	0	0	0	
МДК.04.03	Основы технологии дуговой резки металлов	-, -, -, -, -, ДЗ, -	63	21	<b>42</b>	29	13	0	0	0	0	0	0	0	0	0	42/3 ДЗ	0	0	
УП.04	Учебная практика	-, -, -, -, -, ДЗ, -	300	-	<b>300</b>	-	-	0	0	0	0	0	0	0	0	48/24	252/24 ДЗ	0	0	
ПП.04	Производственная практика	-, -, -, -, -, -, ДЗ	144	-	<b>144</b>	-	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	144/36 ДЗ		
<b>ПМ.05</b>	<b>Выполнение электромонтажных работ</b>	<b>-/4/1</b>	<b>312</b>	<b>34</b>	<b>278</b>	<b>48</b>	<b>20</b>	<b>170</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>108</b>		
МДК.05.01	Оборудование и аппаратура для электромонтажных работ	ДЗ, -, -, -, -, -, -	51	17	<b>34</b>	24	10	34/2 ДЗ	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	
МДК.05.02	Технология выполнения электромонтажных работ	ДЗ, -, -, -, -, -, -	51	17	<b>34</b>	24	10	34/2 ДЗ	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	
УП.05	Учебная практика	ДЗ, -, -, -, -, -, -	102	-	<b>102</b>	-	-	102/6 ДЗ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
ПП.05	Производственная практика	-, -, -, -, -, -, ДЗ	108	-	<b>108</b>	-	-											108/36 ДЗ		
<b>ПМ.06</b>	<b>Обслуживание оборудования автоматической и полуавтоматической дуговой и контактной сварки</b>	<b>-/2/1</b>	<b>447</b>	<b>49</b>	<b>398</b>	<b>68</b>	<b>30</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>108</b>	<b>120</b>	<b>98</b>	<b>72</b>		

МДК.06.01	Методы контроля работы и обслуживание оборудования для автоматической и полуавтоматической дуговой и контактной сварки	-,-,-,-,-, КДЗ 6,-,-	90	30	<b>60</b>	42	18	0	0	0	0	0	0	24/2	36/3 ДЗ	0	0	0
МДК.06.02	Охрана труда и противопожарные мероприятия	-,-,-,-,-, КДЗ 7,-	57	19	<b>38</b>	26	12	0	0	0	0	0	0	12/1	12/1	14/1 ДЗ	0	0
УП.06	Учебная практика	-,-,-,-,-,ДЗ,-	228	-	<b>228</b>	-	-	0	0	0	0	0	0	72/18	72/24	84/24 ДЗ	0	0
ПП.06	Производственная практика	-,-,-,-,-,ДЗ	72	-	<b>72</b>	-	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	72/36 ДЗ	
<b>ФК.00</b>	<b>Физическая культура</b>	<b>-/1/-</b>	<b>152</b>	<b>76</b>	<b>76</b>	<b>4</b>	<b>72</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>24</b>	<b>24</b>	<b>28</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
ФК.00.01	Физическая культура	-,-,-,-,-,ДЗ,-	152	76	<b>76</b>	4	72	0	0	0	0	0	0	24/2	24/2	28/2	0	0
	<b>Всего:</b>	<b>3/33/10</b>	<b>7234</b>	<b>1690</b>	<b>5544</b>	<b>2114</b>	<b>1192</b>	<b>612</b>	<b>864</b>	<b>612</b>	<b>756</b>	<b>504</b>	<b>108</b>	<b>432</b>	<b>432</b>	<b>504</b>	<b>720</b>	
	<b>Промежуточная аттестация - 7 недель</b>							<b>1476</b>		<b>1368</b>		<b>1476</b>				<b>1224</b>		
<b>ГИА</b>	<b>Государственная (итоговая) аттестация – 3 недели</b> Выпускная квалификационная работа							<b>I курс</b>		<b>II курс</b>		<b>III курс</b>				<b>IV курс</b>		
	<b>Консультации</b> на учебную группу по 100 часов в год							<b>17</b>	<b>24</b>	<b>17</b>	<b>21</b>	<b>14</b>	<b>3</b>	<b>12</b>	<b>12</b>	<b>14</b>	<b>3</b>	<b>17</b>
						Дисциплин и МДК	3306	510	720	510	630	336	72	216	144	168	0	0
						Учебной практики	1518	102	144	102	126	168	36	216	288	336	0	0
						Производственной практики	720	0	0	0	0	0	0	0	0	0	720	
						Экзаменов	10	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	6
						Дифференцированный зачет (комплексный дифференцированный зачет)	33	3	3	4	3	3	4	1	2	4	-	6

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии  
15.01.04 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования**

<b>№</b>	<b>Наименование</b>
1	<b><u>Кабинеты:</u></b> теоретических основ сварки и резки металлов; технической графики; охраны труда.
2	<b><u>Лаборатории:</u></b> материаловедения; электротехники и автоматизации производства; оборудования автоматической и полуавтоматической сварки; техники и технологии резки металлов; контроля качества сварных соединений; безопасности жизнедеятельности.
3	<b><u>Мастерские:</u></b> слесарная; сварочная.
4	<b><u>Спортивный комплекс:</u></b> спортивный зал; открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий; стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.
5	<b><u>Залы:</u></b> библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал.



#### 4. Пояснительная записка.

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы Санкт-Петербургского Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Техникум «Автосервис» (Многофункциональный центр прикладных квалификации)» (далее - Техникум) разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО) 15.01.04 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 814 от 2 августа 2013г, зарегистрированного Министерством юстиции России (рег. № 29563 от 20 августа 2013 г.) в редакции Приказа Минобрнауки РФ от 09.04.2015 №391.

Данный учебный план предусматривает организацию учебного процесса по пятидневной учебной неделе.

Недельная нагрузка (при пятидневной неделе): на всех курсах составляет 36 часов.

Учебная практика проводится 1 день в неделю по 6 часов в первом, втором, третьем, четвертом семестрах. Учебная практика проводится 2 дня в неделю по 12 часов в пятом семестре. Учебная практика проводится 3 дня в неделю по 18 часов на 12-и первых неделях шестого семестра. На 12-и последних неделях шестого семестра и 14-и первых неделях седьмого семестра учебная практика проводится в количестве 4-х дней в неделю (24 часа).

#### Общеобразовательный цикл

Учебный план в части Общеобразовательная подготовка разработан в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования (утв. [Приказом](#) Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. N 413) (С изменениями и дополнениями от: 29 декабря 2014 г., 31 декабря 2015 г., 29 июня 2017 г.) и **Примерной основной образовательной программы среднего общего образования, одобренной** решением федерального учебно-методического объединения по общему образованию (протокол от 28 июня 2016 г. № 2/16-з).

Общеобразовательная подготовка в соответствии с рабочим учебным планом ориентирована на освоение образовательных программ среднего общего образования в течение 3 лет и позволяет ограничиться базовым уровнем изучения учебных предметов.

Учебный план содержит не менее одного учебного предмета из каждой предметной области, определенной ФГОС.

Все предметы изучаются на базовом уровне.

В учебный план включены следующие образовательные области: «Русский язык и литература», «Иностранные языки», «Общественные науки», «Математика и информатика», «Естественные науки», «Физическая культура, экология и основы безопасности жизнедеятельности» и соответствующие им учебные предметы: русский язык, литература, иностранный язык, математика, история, физическая культура, основы безопасности жизнедеятельности, астрономия.

В учебный план включены учебные предметы по выбору из числа обязательных предметных областей: информатика, обществознание, география, физика, химия, биология, экология.

В образовательную область «Русский язык и литература» входят предметы: русский язык, литература.

В образовательную область «Иностранные языки» входит английский язык.

В образовательную область «Общественные науки» входят предметы: история , география , обществознание.

В образовательную область «Математика и информатика» включены Алгебра и начала математического анализа, геометрия, Информатика.

В образовательную область «Естественные науки» включены физика, химия, биология.

В образовательную область «Физическая культура, экология и основы безопасности жизнедеятельности» входят предметы физическая культура, ОБЖ.

В учебном плане предусмотрено выполнение обучающимися индивидуального проекта. Индивидуальный проект выполняется обучающимися самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках одного или нескольких изучаемых учебных предметов, курсов в любой области деятельности: познавательной, практической, учебно-исследовательской, иной. Индивидуальный проект выполняется обучающимися в течение полутора лет в рамках учебного времени, отведенного учебным планом.

Раздел «Курсы по выбору» используется для увеличения количества часов, отведенных на изучение базовых учебных предметов федерального государственного образовательного стандарта, учебных программ, с целью создания условий для достижения более высокого качества обученности и усвоения государственных образовательных стандартов, с целью расширения возможностей обучающихся получить подготовку для сдачи единого государственного экзамена.

Количество часов, выделенное в рабочем учебном плане на общеобразовательный цикл — 2051, что соответствует требованиям ФГОС СОО.

### Сравнительная таблица

распределения часов по предметам в соответствии с Федеральным государственным образовательным стандартом среднего общего образования (утв. [Приказом](#) Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. N 413) (с изменениями и дополнениями от: 29 декабря 2014 г., 31 декабря 2015 г., 29 июня 2017 г.) и Примерной основной образовательной программы среднего общего образования, одобренной решением федерального учебно-методического объединения по общему образованию (протокол от 28 июня 2016 г. № 2/16-з) и рабочим учебным планом (в части общеобразовательного цикла) основной профессиональной образовательной программы Санкт-Петербургского Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Техникум «Автосервис» (МЦПК)» по профессии ФГОС СПО 15.01.04 «Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования»

Предметная область	Учебные предметы (базовый уровень)	Кол-во часов	Количество часов по учебному плану
Русский язык и литература	Русский язык	70	79
	Литература	210	206
Иностранные языки	Иностранный язык	210	209
Общественные науки	История	140	141
	География	70	52
	Обществознание	140	141
Математика и информатика	Математика: алгебра и начала математического анализа, геометрия	280	275
	Информатика	70	73

Естественные науки	Физика	140	357
	Химия	70	76
	Биология	70	55
	Астрономия	36	37
ФК, экология и основы безопасности жизнедеятельности	Физическая культура	210	192
	Основы безопасности жизнедеятельности	70	79
	Индивидуальный проект	70	79
Итого			2051

При проведении занятий по иностранному языку, информатике осуществляется деление группы на 2 подгруппы при наполняемости классов 25 и более человек.

Образовательная организация оценивает качество освоения дисциплин общеобразовательного цикла ООП СПО в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации.

Текущий контроль проводят в пределах учебного времени, отведенного на освоение соответствующих общеобразовательных дисциплин, различными методами, включая компьютерные технологии.

Освоение обучающимися образовательной программы среднего общего образования сопровождается промежуточной аттестацией в форме и порядке, определенных Положением о формах, периодичности и порядке текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся.

Промежуточная аттестация- это установление уровня достижения результатов освоения учебных предметов, курсов, предусмотренных образовательной программой.

Сроки проведения промежуточной аттестации - в соответствии с календарным учебным графиком.

Экзамены проводят в дни, освобожденные от занятий. На экзамены выносятся четыре общеобразовательные дисциплины:

- русский язык и математика – как обязательные;
- физика – как дисциплина наиболее близкая профессиональным дисциплинам.
- обществознание – по выбору образовательного учреждения.

Промежуточная аттестация обучающихся проводится в форме дифференцированного зачета:

- комплексной контрольной работы;
- итоговой контрольной работы;
- экзаменов;
- тестирования;
- защиты индивидуального/группового проекта и др.

**Количество часов, выделяемых на общеобразовательную подготовку, составляет 2051.**

### **Профессиональный цикл**

Освоение профессиональных модулей и общепрофессиональных дисциплин проводится параллельно с изучением дисциплин общеобразовательного цикла.

Обучение модулям проводится следующим образом:

- в течение первого семестра изучается только один модуль ПМ.05;
- на протяжении всего второго и третьего семестров изучается только один модуль ПМ.01;
- на протяжении четвертого семестра изучается только один модуль ПМ.02;

- на протяжении пятого семестра обучение проводится одновременно по двум модулям (ПМ.02 и ПМ.03);
- в течение шестого семестра изучается одновременно три модуля (ПМ.03, ПМ.04 и ПМ.06);
- на протяжении 14-и недель седьмого семестра изучается одновременно два модуля (ПМ.04 и ПМ.06).

Освоение общепрофессиональных дисциплин начинается с первого семестра и продолжается в течение всего срока обучения.

Учебная практика по модулям проводится рассредоточено, параллельно с изучением теоретической части МДК соответствующих направлений, в количестве, пропорциональном количеству часов на каждый модуль.

Организация учебной практики осуществляется следующим образом.

В первом семестре реализуются часы учебной практики, предусмотренные ПМ.05 – 1 раз в неделю по 6 часов на протяжении 17-и недель.

Во втором семестре реализуются часы учебной практики, предусмотренные ПМ.01 – 1 раз в неделю по 6 часов на протяжении 24-х недель.

В третьем семестре реализуются часы учебной практики, предусмотренные ПМ.01 – 1 раз в неделю по 6 часов на протяжении 17-и недель.

В четвертом семестре реализуются часы учебной практики, предусмотренные ПМ.02 – 1 раз в неделю по 6 часов на протяжении 23-х недель.

В пятом семестре реализуются часы учебной практики, предусмотренные ПМ.02 - по 12 часов в неделю на протяжении 17-и недель, и ПМ.03 - по 12 часов в неделю на протяжении 3-х последних недель семестра. При этом чередование учебных практик идет дискретно, т.е. 1 неделя по ПМ.02, 1 неделя – по ПМ.03 - по 12 часов в неделю на протяжении 3-х недель.

В шестом семестре на протяжении первых 12-и недель реализуются часы учебной практики ПМ.03 и ПМ.06. Чередование учебных практик на протяжении 12-и недель идет дискретно, т.е. 2 недели по ПМ.03, 1 неделя – по ПМ.06 - по 18 часов в неделю.

На протяжении последних 12-и недель шестого семестра реализуются часы учебной практики, предусмотренные тремя модулями ПМ.03, ПМ.04 и ПМ.06. При этом чередование учебных практик на протяжении 12-и недель идет дискретно, т.е. 3 недели по ПМ.03, 1 неделя – по ПМ.04, 2 недели – по ПМ.06 - по 24 часа в неделю.

В течение 14-и недель седьмого семестра, осуществляется учебная практика по ПМ.04 и ПМ.06 – 4 раза в неделю по 24 часа. Чередование учебных практик на протяжении 12-и недель идет дискретно, т.е. 3 недели по ПМ.04, 1 неделя – по ПМ.06 - по 24 часа в неделю.

Учебная практика проводится в образовательном учреждении и предприятиях города.

Производственная практика проводится концентрированно по окончании освоения всех модулей и включает в себя все виды работ по всем модулям. На производственную практику отводится 20 недель, в т.ч. на каждый их шести модулей по:

ПП.01., ПП.05. и ПП.06. – по 108 часов;

ПП.02., ПП.03. и ПП.04 – по 144 часа.

Часы, отведенные на производственную практику по каждому профессиональному модулю, определены пропорционально теоретической аудиторной нагрузке модуля.

Производственная практика организуется на предприятиях любой формы собственности.

В процессе прохождения производственной практики обучающиеся подтверждают результаты освоения каждого вида профессиональной деятельности.

### **Формы проведения консультаций**

Консультации обучающихся – групповые. Они могут проводиться в устной и письменной формах (выполнение контрольных работ и тестовых заданий разных уровней сложности).

Консультации проводятся в соответствии с графиком, составленным образовательным учреждением.

### **Текущий контроль знаний**

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме:

- тестовых заданий;
- практических занятий;
- контрольных работ (по дисциплинам, МДК);
- деловых игр (по дисциплинам и МДК);
- оценки результатов самостоятельной внеаудиторной работы;
- других формах, предусмотренных локальными актами Техникума.

Возможно применение накопительной, рейтинговой и других систем оценивания результатов обучения.

### **Формы проведения промежуточной аттестации**

На промежуточную аттестацию обучающихся выделены 3 недели (аттестация по общеобразовательным дисциплинам) в четвертом и 3 недели в седьмом семестрах. Техникум использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- дифференцированный зачет (ДЗ), экзамен (Э) - по общеобразовательным дисциплинам;
- дифференцированный зачет (ДЗ), комплексный дифференцированный зачет (КДЗ), - по общепрофессиональным дисциплинам и междисциплинарным курсам, учебной и производственной практикам,
- экзамен по модулю – как форма промежуточной аттестации по каждому профессиональному модулю (промежуточная аттестация по всей ОПОП).

По физической культуре дифференцированные зачеты не учитываются в общей сумме.

Дифференцированные зачеты могут проводиться в различных формах: как суммарная оценка всех видов выполняемых в процессе обучения работ, в виде тестов, подготовки рефератов, проектов, практических работ и др. в счет часов, отведенных на освоение каждой дисциплины, МДК или практики.

Во втором и четвертом семестрах предусмотрена сдача дифференцированных зачетов по дисциплинам, входящим в общеобразовательный цикл. В четвертом семестре предусмотрена сдача экзаменов по общеобразовательным дисциплинам.

В третьем, пятом и шестом семестрах предусмотрена сдача дифференцированных зачетов по дисциплинам, входящим в общепрофессиональный цикл.

В седьмом семестре предусмотрена итоговая аттестация по профессиональным модулям. Оценка компетенций обучающихся по профессии НПО 150709.01 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования предусмотрена в форме шести экзаменов по профессиональным модулям, которые проводятся после прохождения полного курса учебной и производственной практики, предусмотренной в каждом из модулей. Итогом является отметка по пятибалльной шкале. Формы экзамена: выполнение практической работы. Экзамен по модулю проводится в свободные от занятий дни.

## Форма проведения Государственной итоговой аттестации

По окончании освоения основной образовательной программы обучения проводится Государственная итоговая аттестация.

Форма Государственной итоговой аттестации – выпускная квалификационная работа.

Порядок подготовки и проведения ГИА определяются в соответствии с нормативными документами органов управления образованием и Положением о ГИА, утвержденным директором Техникума.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академических задолженностей и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по осваиваемой образовательной программе среднего профессионального образования.

## Формирование вариативной части ОПОП

Распределение часов вариативной части осуществлялось на основании решений методических комиссий Техникума и консультаций с основными социальными партнерами из числа работодателей.

Согласно ФГОС по профессии СПО 15.01.04 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования на вариативную часть ОПОП отводится 252 часа, которые распределены следующим образом:

- 10 часов добавлено на Общеобразовательный цикл.
- 6 часов отведено дополнительно на дисциплину «Физическая культура» с целью укрепления здоровья обучающихся;
- оставшиеся часы (236 часов) отведены дополнительно на изучение профессиональных модулей.

### **ПМ.01 Выбор, установка и корректировка режимов сварки и резки металлов – 42 часа**

МДК.01.01 Основы теории сварки и резки металлов – 20 часов

МДК.01.02 Металлургические процессы дуговой сварки – 11 часов

МДК.01.03 Контроль качества сварных соединений – 11 часов

### **ПМ.02 Наладка и регулировка сварочного и газоплазморезательного оборудования – 55 часов**

МДК.02.01 Оборудование и аппаратура для автоматической и полуавтоматической сварки металлов – 20 часов

МДК.02.02 Обслуживание и наладка автоматических и полуавтоматических сварочных машин и установок – 20 часов

МДК.02.03 Обслуживание и наладка газоплазморезательного оборудования – 11 часов

МДК.02.04 Подналадка высокочастотных установок и машин – 4 часа

### **ПМ.03 Автоматическая и механизированная сварка металлов – 55 часов**

МДК.03.01 Технология и оборудование газовой, плазменной и микроплазменной сварки металлов – 10 часов

МДК.03.02 Технология и оборудование электрошлаковой сварки металлов – 15 часов

МДК.03.03 Технология и оборудование контактной сварки металлов – 15 часов

МДК.03.04 Технология наплавления – 15 часов

### **ПМ.04 Ведение процесса термической резки металлов – 44 часа**

МДК.04.01 Материалы, оборудование и аппаратура для термической резки металлов – 20 часов

МДК.04.02 Технология термической резки металлов – 14 часов

МДК.04.03 Основы технологии дуговой резки металлов – 10 часов

**ПМ.05 Выполнение электромонтажных работ – 12 часов**

МДК.05.01 Оборудование и аппаратура для электромонтажных работ – 6 часов

МДК.05.02 Технология выполнения электромонтажных работ – 6 часов

**ПМ.06 Обслуживание оборудования автоматической и полуавтоматической дуговой и контактной сварки – 28 часов**

МДК.06.01 Методы контроля работы и обслуживание оборудования для автоматической и полуавтоматической дуговой и контактной сварки – 20 часов

МДК.06.02 Охрана труда и противопожарные мероприятия – 8 часов