

Согласовано Директор ООО «Рустар СПб (Rustar SPb)» Н.И.Сергеев « 27 » 2018 г.	Рассмотрено и принято на заседании Педагогического Совета Санкт-Петербургского Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Техникум «Автосервис» (Многофункциональный центр прикладных квалификаций)» Протокол № 28 от « 29 » 2018 г.	Утверждаю Председатель Педагогического Совета, Директор Санкт-Петербургского Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Техникум «Автосервис» (Многофункциональный центр прикладных квалификаций) С.М.Дьяков « 29 » 2018 г.
---	---	---



Приказ № 98 от 29.08.18

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН
основной профессиональной образовательной программы
Санкт-Петербургского Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Техникум «Автосервис»
(Многофункциональный центр прикладных квалификаций)»
по профессии ФГОС СПО 15.01.04. Наладчик сварочного и газоплазморезательного
оборудования

Квалификации:

- ОКПР 14985 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования, 4-й разряд
- ОКПР 19905 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах, 3-й разряд

СПБ ГБПОУ "
ТЕХНИКУМ "
АВТОСЕРВИС"
(МЦПК)"

Подписан: СПБ ГБПОУ "ТЕХНИКУМ "АВТОСЕРВИС" (МЦПК)
 DN: СНИЛС=00570175314, ОГРН=1027804915027,
 ИНН=007810248637, E=pl_110@mail.ru, C=RU, S=78 г.
 Санкт-Петербург, L=город Санкт-Петербург, O="СПБ ГБПОУ"
 "ТЕХНИКУМ "АВТОСЕРВИС" (МЦПК)", SN="СПБ ГБПОУ"
 "ТЕХНИКУМ "АВТОСЕРВИС" (МЦПК)", STREET="проспект
 Космонавтов, дом 79", T=Директор, G=Сергей Михайлович,
 SN=Дьяков
 Основание: я подтверждаю этот документ своей удостоверяющей
 подписью
 Местоположение: место подписания
 Дата: 2021.03.11 14:07:50+03'00'
 Foxit Reader Версия: 10.1.1

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения – 3 года 10 мес. на базе основного общего образования с получением среднего общего образования
Режим работы: 5-ти дневная учебная неделя

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
I курс	34	7	-	-	-	11	52
II курс	32	6	-	3	-	11	52
III курс	21	20	-	-	-	11	52
IV курс	5	9	20	4	3	2	43
Всего	92	42	20	7	3	35	199

2. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час)					Распределение обязательной нагрузки										
								1 КУРС		2 КУРС		3 КУРС				4 КУРС		
			1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.		6 сем.		7 сем.		8 сем.					
			Максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная нагрузка		17 недель	24 недели	17 недель	21 неделя	14 недель	3 недели	12 недель	12 недель	14 недель	3 недели	17 недель	
Всего занятий	В т.ч.:																	
			Лекций уроков	Лаб. и практ. занятий														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
О.00	Общеобразовательный цикл	3/6/4	2897	966	1931	1232	699	340	480	425	504	140	42	0	0	0	0	0
ОДБ.01	Русский язык	-, -, -, Э, -, -, -, -	144	48	96	67	29	34/2	24/1	17/1	21/1 Э	0	0	0	0	0	0	0
ОДБ.02	Литература	-, -, -, КДЗ 2, -, -, -	293	98	195	137	58	34/2	48/2	51/3	42/2	14/1	6/2 ДЗ	0	0	0	0	0
ОДБ.03	Иностранный язык	-, -, -, ДЗ, -, -	237	79	158	106	52	34/2	48/2	34/2	42/2 ДЗ	0	0	0	0	0	0	0
ОДБ.04	История	-, -, -, ДЗ, -, -, -	237	79	158	111	47	34/2	48/2	34/2	42/2 ДЗ	0	0	0	0	0	0	0
ОДБ.05	Обществознание (включая экономику и право)	-, -, -, Э, -, -, -, -	237	79	158	111	47	34/2	48/2	34/2	42/2 Э	0	0	0	0	0	0	0
ОДБ.06	Химия	-, -, -, КДЗ 1, -, -, -	165	55	110	80	30	17/1	24/1	34/2	21/1	14/1 ДЗ	0	0	0	0	0	0
ОДБ.07	Физика	-, -, -, Э, -, -, -, -	326	109	217	152	65	34/2	48/2	51/3	84/4 Э	0	0	0	0	0	0	0

ОДБ.08	Биология	-,,-,-, КДЗ 3,-,-,-	60	20	40	28	12	0	0	0	0	28/2	12/4 ДЗ	0	0	0	0	0
ОДБ.09	Экология	-,,-,-, КДЗ 3,-,-,-	56	19	37	27	10	0	0	0	0	28/2	9/3 ДЗ	0	0	0	0	0
ОДБ.10	География	-,,-,-, КДЗ 1,-,-,-	78	26	52	36	16	0	0	17/1	21/1	14/1 ДЗ	0	0	0	0	0	0
ОДЮ.11	Математика	-,,-,-,Э,-,-,-,-	449	150	299	209	90	51/3	96/4	68/4	84/4 Э	0	0	0	0	0	0	0
ОДБ.12	Информатика и ИКТ	-,,-,-, КДЗ 2,-,-,-	180	60	120	84	36	17/1	24/1	17/1	42/2	14/1	6/2 ДЗ	0	0	0	0	0
ОДБ.13	Основы безопасности жизнедеятельности	-,,-,-,ДЗ,-,-,-,-	118	39	79	49	30	17/1	24/1	17/1	21/1 ДЗ	0	0	0	0	0	0	0
ОДБ.14	Физическая культура	3,3,3,ДЗ,-,-,-, ,-	262	87	175	8	167	34/2	48/2	51/3	42/2 ДЗ	0	0	0	0	0	0	0
ОДБ.15	Астрономия	-,,-,-, КДЗ 3,-,-,-,-	55	18	37	27	10	0	0	0	0	28/2	9/3 ДЗ	0	0	0	0	0
ОП.00	Общепрофессиональ ный цикл	-/4/-	372	124	248	178	70	68	96	0	0	0	0	0	0	84	0	0
ОП.01	Основы электротехники	-,,-,-,-,-, КДЗ 7,-	63	21	42	29	13	0	0	0	0	0	0	0	0	42/3 ДЗ	0	0
ОП.02	Основы автоматизации производства	-,,-,-,-,-, КДЗ 7,-	63	21	42	32	10	0	0	0	0	0	0	0	0	42/3 ДЗ	0	0
ОП.03	Основы инженерной графики	-,ДЗ,-,-,-,-,-,-	61	20	41	29	12	17/1	24/1 ДЗ	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОП.04.	Основы материаловедения	-,ДЗ,-,-,-,-,-,-	98	33	65	48	17	17/1	48/2 ДЗ	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ОП.05	Безопасность жизнедеятельности	-,ДЗ,-,-,-,-,-,-	87	29	58	40	18	34/2	24/1 ДЗ	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ПП.00	Профессиональный цикл	-/22/6	3634	465	3169	649	282	170	240	170	231	364	66	408	408	392	108	612
ПМ.00	Профессиональные модули	-/22/6	3634	465	3169	649	282	170	240	170	231	364	66	408	408	392	108	612
ПМ.01	Выбор, установка и корректировка	-/5/1	600	82	518	113	51	0	240	170	0	0	0	0	0	0	108	0

	режимов сварки и резки металлов																	
МДК.01.01	Основы теории сварки и резки металлов	-, -, ДЗ, -, -, -, -, -	123	41	82	57	25	0	48/2	34/2 ДЗ	0	0	0	0	0	0	0	0
МДК.01.02	Металлургические процессы дуговой сварки	-, -, ДЗ, -, -, -, -, -	61	20	41	28	13	0	24/1	17/1 ДЗ	0	0	0	0	0	0	0	0
МДК.01.03	Контроль качества сварных соединений	-, -, ДЗ, -, -, -, -, -	62	21	41	28	13	0	24/1	17/1 ДЗ	0	0	0	0	0	0	0	0
УП.01	Учебная практика	-, -, ДЗ, -, -, -, -, -	246	-	246	-	-	0	144/6	102/6 ДЗ	0	0	0	0	0	0	0	0
ПП.01	Производственная практика	-, -, -, -, -, -, -, ДЗ	108	-	108	-	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	108/36 ДЗ
ПМ.02	Наладка и регулировка сварочного и газоплазморезательного оборудования	-/4/1	778	107	671	150	65	0	0	0	231	266	30	0	0	0	0	144
МДК.02.01	Оборудование и аппаратура для автоматической и полуавтоматической сварки металлов	-, -, -, -, КДЗ 4, -, -, -	105	35	70	49	21	0	0	0	42/2	28/2 ДЗ	0	0	0	0	0	0
МДК.02.02	Обслуживание и наладка автоматических и полуавтоматических сварочных машин и установок	-, -, -, -, КДЗ 4, -, -, -	105	35	70	49	21	0	0	0	42/2	28/2 ДЗ	0	0	0	0	0	0
МДК.02.03	Обслуживание и наладка газоплазморезательного оборудования	-, -, -, -, КДЗ 5, -, -, -	61	20	41	28	13	0	0	0	21/1	14/1	6/2 ДЗ	0	0	0	0	0
МДК.02.04	Подналадка высокочастотных установок и машин	-, -, -, -, КДЗ 5, -, -, -	51	17	34	24	10	0	0	0	0	28/2	6/2 ДЗ	0	0	0	0	0
УП.02	Учебная практика	-, -, -, -, ДЗ, -, -, -	312	-	312	-	-	0	0	0	126/6	168/12	18/12 ДЗ	0	0	0	0	0

ПП.02	Производственная практика	-, -, -, -, -, -, ДЗ	144	-	144	-	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	144/36 ДЗ
ПМ.03	Автоматическая и механизированная сварка металлов	-/4/1	828	118	710	165	71	0	0	0	0	98	36	228	204	0			144
МДК.03.01	Технология и оборудование газовой, плазменной и микроплазменной сварки металлов	-, -, -, -, -, ДЗ, -, -	94	31	63	44	19	0	0	0	0	42/3	9/3	12/1 ДЗ	0	0	0	0	
МДК.03.02	Технология и оборудование электрошлаковой сварки металлов	-, -, -, -, -, КДЗ 6, -, -	101	34	67	47	20	0	0	0	0	28/2	3/1	24/2	12/1 ДЗ	0	0	0	
МДК.03.03	Технология и оборудование контактной сварки металлов	-, -, -, -, -, КДЗ 6, -, -	79	26	53	37	16	0	0	0	0	14/1	3/1	24/2	12/1 ДЗ	0	0	0	
МДК.03.04	Технология наплавления	-, -, -, -, -, КДЗ 6, -, -	80	27	53	37	16	0	0	0	0	14/1	3/1	24/2	12/1 ДЗ	0	0	0	
УП.03	Учебная практика	-, -, -, -, -, ДЗ, -, -	330	-	330	-	-	0	0	0	0	0	18/12	144/18	168/24 ДЗ	0	0	0	
ПП.03	Производственная практика	-, -, -, -, -, -, ДЗ	144	-	144	-	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	144/36 ДЗ	
ПМ.04	Ведение процесса термической резки металлов	-/3/1	669	75	594	105	45	0	0	0	0	0	0	72	84	294			144
МДК.04.01	Материалы, оборудование и аппаратура для термической резки металлов	-, -, -, -, -, КДЗ 6, -, -	90	30	60	42	18	0	0	0	0	0	0	36/3	24/2 ДЗ	0	0	0	
МДК.04.02	Технология термической резки металлов	-, -, -, -, -, КДЗ 6, -, -	72	24	48	34	14	0	0	0	0	0	0	36/3	12/1 ДЗ	0	0	0	
МДК.04.03	Основы технологии дуговой резки металлов	-, -, -, -, -, ДЗ, -	63	21	42	29	13	0	0	0	0	0	0	0	0	42/3 ДЗ	0	0	

УП.04	Учебная практика	-, -, -, -, -, ДЗ, -	300	-	300	-	-	0	0	0	0	0	0	0	0	48/24	252/24 ДЗ	0	0
ПП.04	Производственная практика	-, -, -, -, -, ДЗ	144	-	144	-	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	144/36 ДЗ	
ПМ.05	Выполнение электромонтажных работ	-/4/1	312	34	278	48	20	170	0	0	0	0	0	0	0	0	0	108	
МДК.05.01	Оборудование и аппаратура для электромонтажных работ	ДЗ, -, -, -, -, -, -	51	17	34	24	10	34/2 ДЗ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
МДК.05.02	Технология выполнения электромонтажных работ	ДЗ, -, -, -, -, -, -	51	17	34	24	10	34/2 ДЗ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
УП.05	Учебная практика	ДЗ, -, -, -, -, -, -	102	-	102	-	-	102/6 ДЗ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ПП.05	Производственная практика	-, -, -, -, -, ДЗ	108	-	108	-	-											108/36 ДЗ	
ПМ.06	Обслуживание оборудования автоматической и полуавтоматической дуговой и контактной сварки	-/2/1	447	49	398	68	30	0	0	0	0	0	0	0	108	120	98	72	
МДК.06.01	Методы контроля работы и обслуживание оборудования для автоматической и полуавтоматической дуговой и контактной сварки	-, -, -, -, -, КДЗ 6, -, -	90	30	60	42	18	0	0	0	0	0	0	0	24/2	36/3 ДЗ	0	0	0
МДК.06.02	Охрана труда и противопожарные мероприятия	-, -, -, -, -, КДЗ 7, -	57	19	38	26	12	0	0	0	0	0	0	0	12/1	12/1	14/1 ДЗ	0	0
УП.06	Учебная практика	-, -, -, -, -, ДЗ, -	228	-	228	-	-	0	0	0	0	0	0	0	72/18	72/24	84/24 ДЗ	0	0

ПП.06	Производственная практика	-, -, -, -, -, -, ДЗ	72	-	72	-	-	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	72/36 ДЗ		
ФК.00	Физическая культура	-/1/-	152	76	76	4	72	0	0	0	0	0	0	24	24	28	0	0		
ФК.00.01	Физическая культура	-, -, -, -, -, ДЗ, -	152	76	76	4	72	0	0	0	0	0	0	24/2	24/2	28/2	0	0		
	Всего:	3/32/10	7055	1631	5424	2063	1123	578	816	595	735	504	108	432	432	504	720			
	Промежуточная аттестация - 7 недель							1394		1330		1476				1224				
ГИА	Государственная (итоговая) аттестация – 3 недели Выпускная квалификационная работа							I курс		II курс		III курс				IV курс				
	Консультации на учебную группу по 100 часов в год							17	24	17	21	14	3	12	12	14	3	17		
				Дисциплин и МДК		3186		476	672	493	609	336	72	216	144	168	0	0		
				Учебной практики		1518		102	144	102	126	168	36	216	288	336	0	0		
				Производственной практики		720		0	0	0	0	0	0	0	0	0	720			
				Экзаменов		10		-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	6	
				Дифференцированный зачет (комплексный дифференцированный зачет)		32		3	3	4	2	3	4	1	2	4	-	6		

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии
15.01.04 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования**

№	Наименование
1	<u>Кабинеты:</u> теоретических основ сварки и резки металлов; технической графики; охраны труда.
2	<u>Лаборатории:</u> материаловедения; электротехники и автоматизации производства; оборудования автоматической и полуавтоматической сварки; техники и технологии резки металлов; контроля качества сварных соединений; безопасности жизнедеятельности.
3	<u>Мастерские:</u> слесарная; сварочная.
4	<u>Спортивный комплекс:</u> спортивный зал; открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий; стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.
5	<u>Залы:</u> библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал.

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы Санкт-Петербургского Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Техникум «Автосервис» (Многофункциональный центр прикладных квалификации)» (далее - Техникум) разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО) 15.01.04 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 814 от 2 августа 2013г, зарегистрированного Министерством юстиции России (рег. № 29563 от 20 августа 2013 г.) в редакции Приказа Минобрнауки РФ от 09.04.2015 №391.

Код профессии изменен согласно Приказу Министерства образования и науки РФ от 29 октября 2013 г. №1199 «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования» (с изменениями и дополнениями).

Данный учебный план предусматривает организацию учебного процесса по пятидневной учебной неделе.

Недельная нагрузка (при пятидневной неделе): на первом курсе – 34 часа, на втором курсе – 35 часов, на третьем и четвертом курсах – 36 часов.

Учебная практика проводится **1 день в неделю по 6 часов в первом, втором, третьем, четвертом семестрах.**

Учебная практика проводится **2 дня в неделю по 12 часов в пятом семестре.**

Учебная практика проводится **3 дня в неделю по 18 часов на 12-и первых неделях шестого семестра.** На 12-и последних неделях **шестого семестра** учебная практика проводится в количестве **4-х дней в неделю (24 часа).**

Учебная практика проводится в количестве **4-х дней в неделю (24 час.)** в течение 14-и первых недель **седьмого семестра.**

Общеобразовательный цикл

Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ППКРС. В этом случае ППКРС, реализуемая на базе основного общего образования, разрабатывается на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой профессии СПО.

В соответствии с Приказом Министерства образования от 14.06.2013 № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования», темп изучения общеобразовательных дисциплин в рамках основной программы среднего профессионального образования определяется профессиональным образовательным учреждением самостоятельно.

В соответствии с Информационным письмом Комитета по образованию от 16.04.2015, №03-15-175/15-0-1, распоряжением Комитета по образованию № 2312-р от 17.08.2012 «Об утверждении рекомендаций по формированию учебного плана основной образовательной программы начального профессионального образования/среднего профессионального образования образовательных учреждений начального профессионального и среднего профессионального образования Санкт-Петербурга, реализующих образовательные программы среднего (полного) общего образования в пределах основных профессиональных образовательных программ, на 2012/2013 учебный

год», при формировании общеобразовательного цикла образовательное учреждение использует инвариант по номенклатуре и количеству часов общеобразовательных дисциплин.

На экзамены выносятся четыре общеобразовательные дисциплины:

- русский язык и математика – как обязательные;
- физика – как дисциплина наиболее близкая профессиональным дисциплинам
- обществознание (включая экономику и право) – как дисциплина, формирующая гражданско-патриотические качества личности обучающегося.

В связи с реализацией образовательными учреждениями СПО в рамках основных образовательных профессиональных программ стандарта среднего (полного) общего образования, на них распространяется Приказ Минобрнауки РФ от 09.03.2004 № 1312 «Об утверждении федерального базисного учебного плана и примерных учебных планов для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования» (в ред. приказов Минобрнауки России от 20.08.2008 № 241, от 30.08.2010 № 889, от 03.06.2011 № 1994, от 01.02.2012 № 74). Согласно этому документу при проведении занятий по «Иностранному языку», «Технологии», «Физической культуре», а также по «Информатике и ИКТ», «Естествознанию», «Физике» и «Химии» (во время проведения практических занятий) осуществляется деление классов на две группы: в городских образовательных учреждениях при наполняемости 25 и более человек.

Согласно Рабочего учебного плана, количество часов, выделяемых на общеобразовательную подготовку, составляет **1931 час**.

Профессиональный цикл

Освоение профессиональных модулей и общепрофессиональных дисциплин проводится параллельно с изучением дисциплин общеобразовательного цикла.

СРАВНИТЕЛЬНАЯ ТАБЛИЦА

количества часов ФГОС 15.01.04 и Рабочего учебного плана по профессии 15.01.04
Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования

ФГОС 15.01.04	Рабочий учебный план по профессии 15.01.04
Общепрофессиональный цикл	
248 час.	248 час.
ОП.01 Основы электротехника	ОП.01 Основы электротехника
ОП.02 Основы автоматизации производства	ОП.02 Основы автоматизации производства
ОП.03 Основы инженерной графики	ОП.03 Основы инженерной графики
ОП.04 Основы материаловедения	ОП.04 Основы материаловедения
ОП.05 Безопасность жизнедеятельности — 56 час.	ОП.05 Безопасность жизнедеятельности — 58 час.(за счет структуры учебного плана)
Профессиональный цикл	
Профессиональные модули	
760 час.	755 (за счет структуры учебного плана 6 час. перенесено на учебную практику)
ПМ.01 Выбор, установка и корректировка режимов сварки и резки металлов	ПМ.01 Выбор, установка и корректировка режимов сварки и резки металлов
МДК.01 Основы теории сварки и резки металлов	МДК.01 Основы теории сварки и резки металлов
МДК.01.02 Металлургические процессы	МДК.01.02 Металлургические процессы

дуговой сварки	дуговой сварки
МДК.01.03. Контроль качества сварных соединений	МДК.01.03. Контроль качества сварных соединений
ПМ.02 Наладка и регулировка сварочного и газоплазморезательного оборудования	ПМ.02 Наладка и регулировка сварочного и газоплазморезательного оборудования
МДК.02.01 Оборудование и аппаратура для автоматической и полуавтоматической сварки металлов	МДК.02.01 Оборудование и аппаратура для автоматической и полуавтоматической сварки металлов
МДК.02.02. Обслуживание и наладка автоматических и полуавтоматических сварочных машин и установок	МДК.02.02. Обслуживание и наладка автоматических и полуавтоматических сварочных машин и установок
МДК.02.03. Обслуживание и наладка плазморезательного оборудования	МДК.02.03. Обслуживание и наладка плазморезательного оборудования
МДК.02.04. Подналадка высокочастотных установок и машин	МДК.02.04. Подналадка высокочастотных установок и машин
ПМ.03 Автоматическая и механизированная сварка металлов	ПМ.03 Автоматическая и механизированная сварка металлов
МДК.03.01 Технология и оборудование газовой, плазменной и микроплазменной сварки металлов	МДК.03.01 Технология и оборудование газовой, плазменной и микроплазменной сварки металлов
МДК 03.02 Технология и оборудование электрошлаковой сварки металлов	МДК 03.02 Технология и оборудование электрошлаковой сварки металлов
МДК.03.03. Технология и оборудование контактной сварки металлов	МДК.03.03. Технология и оборудование контактной сварки металлов
МДК.03.04. Технология наплавления	МДК.03.04. Технология наплавления
ПМ.04 Введение процесса термической резки металлов.	ПМ.04 Введение процесса термической резки металлов.
МДК.04.01. Материалы, оборудование и аппаратура для термической резки металлов	МДК.04.01. Материалы, оборудование и аппаратура для термической резки металлов
МДК.04.02. Технология термической резки металлов	МДК.04.02. Технология термической резки металлов
МДК.04.03. Основы технологии дуговой резки металлов	МДК.04.03. Основы технологии дуговой резки металлов
ПМ.05 Выполнение электромонтажных работ	ПМ.05 Выполнение электромонтажных работ
МДК.05.01. Оборудование и аппаратура для электромонтажных работ	МДК.05.01. Оборудование и аппаратура для электромонтажных работ
МДК.05.02. Технология выполнения электромонтажных работ	МДК.05.02. Технология выполнения электромонтажных работ
ПМ.06. Обслуживание оборудования автоматической и полуавтоматической дуговой и контактной сварки	ПМ.06. Обслуживание оборудования автоматической и полуавтоматической дуговой и контактной сварки
МДК.06.01. Методы контроля работы и обслуживание оборудования для	МДК.06.01. Методы контроля работы и обслуживание оборудования для

автоматической и полуавтоматической дуговой и контактной сварки	автоматической и полуавтоматической дуговой и контактной сварки
МДК.06.02. Охрана труда и противопожарные мероприятия	МДК.06.02. Охрана труда и противопожарные мероприятия
ФК.00 Физическая культура — 70 час.	ФК.00 Физическая культура — 76 час.
Вариативная часть учебных циклов ППКРС	
252 час.	252 час.
Итого по обязательной части ППКРС, включая раздел "Физическая культура", и вариативной части ППКРС	
1260	1255
Учебная и производственная практика обучающихся на базе среднего общего образования/на базе основного общего образования	
2232	2238
Итого часов на освоение программы:	
3492	3493 (1 час за счет структуры общеобразовательного цикла)
Промежуточная аттестация обучающихся на базе основного общего образования	
4 недели	4 недели
Государственная итоговая аттестация обучающихся на базе е основного общего образования	
3 недели	3 недели

Обучение модулям проводится следующим образом:

- в течение первого семестра изучается только один модуль ПМ.05;
- на протяжении всего второго и третьего семестров изучается только один модуль ПМ.01;
- на протяжении четвертого семестра изучается только один модуль ПМ.02;
- на протяжении пятого семестра обучение проводится одновременно по двум модулям (ПМ.02 и ПМ.03);
- в течение шестого семестра изучается одновременно три модуля (ПМ.03, ПМ.04 и ПМ.06);
- на протяжении 14-и недель седьмого семестра изучается только один модуль ПМ.06.

Освоение общепрофессиональных дисциплин начинается с первого семестра и продолжается в течение всего срока обучения.

Учебная практика по модулям проводится рассредоточено, параллельно с изучением теоретической части МДК соответствующих направлений, в количестве, пропорциональном количеству часов на каждый модуль.

Организация учебной практики осуществляется следующим образом.

В первом семестре реализуются часы учебной практики, предусмотренные ПМ.05 – 1 раз в неделю по 6 часов на протяжении 17-и недель.

Во втором семестре реализуются часы учебной практики, предусмотренные ПМ.01 – 1 раз в неделю по 6 часов на протяжении 24-х недель.

В третьем семестре реализуются часы учебной практики, предусмотренные ПМ.01 – 1 раз в неделю по 6 часов на протяжении 17-и недель.

В четвертом семестре реализуются часы учебной практики, предусмотренные ПМ.02 – 1 раз в неделю по 6 часов на протяжении 21-й недели.

В пятом семестре реализуются часы учебной практики, предусмотренные ПМ.02 - по 12 часов в неделю на протяжении 17-и недель, и ПМ.03 - по 12 часов в неделю на протяжении 3-х последних недель семестра. При этом чередование учебных практик идет дискретно, т.е. 1 неделя по ПМ.02, 1 неделя – по ПМ.03 - по 6 часов в неделю на протяжении 3-х недель.

В шестом семестре на протяжении первых 12-и недель реализуются часы учебной практики ПМ.03, ПМ.06. Чередование учебных практик на протяжении 12-и недель идет дискретно, т.е. 2 недели по ПМ.03, 1 неделя – по ПМ.06 - по 18 часов в неделю.

На протяжении последних 12-и недель шестого семестра реализуются часы учебной практики, предусмотренные тремя модулями ПМ.03, ПМ.04 и ПМ.06. При этом чередование учебных практик на протяжении 12-и недель идет дискретно, т.е. 3 недели по ПМ.03, 1 неделя – по ПМ.06, 2 недели – по ПМ.06 - по 24 часа в неделю.

В течение 14-и недель седьмого семестра, осуществляется учебная практика по ПМ.04 и ПМ.06 – 4 раза в неделю по 24 часа. Чередование учебных практик на протяжении 12-и недель идет дискретно, т.е. 3 недели по ПМ.04, 1 неделя – по ПМ.06 - по 24 часа в неделю.

Учебная практика проводится в образовательном учреждении и предприятиях города.

Производственная практика проводится концентрированно по окончании освоения всех модулей и включает в себя все виды работ по всем модулям. На производственную практику отводится 20 недель, в т.ч. на каждый их шести модулей по:

ПП.01 и ПП.05. – по 108 часов;

ПП.02., ПП.03. и ПП.04 – по 144 часа;

ПП.06. – 72 часа;

Часы, отведенные на производственную практику по каждому профессиональному модулю, определены пропорционально теоретической аудиторной нагрузке модуля.

Производственная практика организуется на предприятиях любой формы собственности.

В процессе прохождения производственной практики обучающиеся подтверждают результаты освоения каждого вида профессиональной деятельности.

Формы проведения консультаций

Консультации обучающихся – групповые. Они могут проводиться в устной и письменной формах (выполнение контрольных работ и тестовых заданий разных уровней сложности).

Консультации проводятся в соответствии с графиком, составленным образовательным учреждением.

Текущий контроль знаний

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме:

- тестовых заданий;
- практических занятий;
- контрольных работ (по дисциплинам, МДК);
- деловых игр (по дисциплинам и МДК);
- оценки результатов самостоятельной внеаудиторной работы;
- других формах, предусмотренных локальными актами Техникума.

Возможно применение накопительной, рейтинговой и других систем оценивания результатов обучения.

Формы проведения промежуточной аттестации

На промежуточную аттестацию обучающихся выделены 3 недели (аттестация по общеобразовательным дисциплинам) в четвертом и 3 недели в седьмом семестрах. Техникум использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- дифференцированный зачет (ДЗ), экзамен (Э) - по общеобразовательным дисциплинам;
- дифференцированный зачет (ДЗ), комплексный дифференцированный зачет (КДЗ), - по общепрофессиональным дисциплинам и междисциплинарным курсам, учебной и производственной практикам,
- экзамен по модулю – как форма промежуточной аттестации по каждому профессиональному модулю (промежуточная аттестация по всей ОПОП).

По физической культуре дифференцированные зачеты не учитываются в общей сумме.

Дифференцированные зачеты могут проводиться в различных формах: как суммарная оценка всех видов выполняемых в процессе обучения работ, в виде тестов, подготовки рефератов, проектов, практических работ и др. в счет часов, отведенных на освоение каждой дисциплины, МДК или практики.

Во втором и четвертом семестрах предусмотрена сдача дифференцированных зачетов по дисциплинам, входящим в общеобразовательный цикл. В четвертом семестре предусмотрена сдача экзаменов по общеобразовательным дисциплинам.

В третьем, пятом и шестом семестрах предусмотрена сдача дифференцированных зачетов по дисциплинам, входящим в общепрофессиональный цикл.

В седьмом семестре предусмотрена итоговая аттестация по профессиональным модулям. Оценка компетенций обучающихся по профессии СПО 15.01.04 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования предусмотрена в форме шести экзаменов по профессиональным модулям, которые проводятся после прохождения полного курса учебной и производственной практики, предусмотренной в каждом из модулей. Итогом является отметка по пятибалльной шкале. Формы экзамена: выполнение практической работы. Экзамен по модулю проводится в свободные от занятий дни.

Формирование вариативной части ОПОП

Распределение часов вариативной части осуществлялось на основании решений методических комиссий Техникума и консультаций с основными социальными партнерами из числа работодателей.

Согласно ФГОС по профессии СПО 15.01.04 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования на вариативную часть ОПОП отводится **252** часа, которые распределены следующим образом:

- 6 часов отведено дополнительно на дисциплину «Физическая культура» с целью укрепления здоровья обучающихся;
- **6 часов** добавлено на Учебную практику для равномерного распределения часов по имеющейся структуре рабочего учебного плана.
- оставшиеся часы (240 час.) отведены дополнительно на изучение профессиональных модулей.

ПМ.01 Выбор, установка и корректировка режимов сварки и резки металлов – 41 часа

МДК.01.01 Основы теории сварки и резки металлов – 18 часов

МДК.01.02 Металлургические процессы дуговой сварки – 12 часов

МДК.01.03 Контроль качества сварных соединений – 11 часов

ПМ.02 Наладка и регулировка сварочного и газоплазморезательного оборудования – 49 часов

МДК.02.01 Оборудование и аппаратура для автоматической и полуавтоматической сварки металлов – 19 часов

МДК.02.02 Обслуживание и наладка автоматических и полуавтоматических сварочных машин и установок – 12 часов

МДК.02.03 Обслуживание и наладка газоплазморезательного оборудования – 10 часов

МДК.02.04 Подналадка высокочастотных установок и машин – 8 часов

ПМ.03 Автоматическая и механизированная сварка металлов – 49 часов

МДК.03.01 Технология и оборудование газовой, плазменной и микроплазменной сварки металлов – 14 часов

МДК.03.02 Технология и оборудование электрошлаковой сварки металлов – 16 часов

МДК.03.03 Технология и оборудование контактной сварки металлов – 9 часов

МДК.03.04 Технология наплавления – 10 часов

ПМ.04 Ведение процесса термической резки металлов – 45 часов

МДК.04.01 Материалы, оборудование и аппаратура для термической резки металлов – 18 часов

МДК.04.02 Технология термической резки металлов – 15 часов

МДК.04.03 Основы технологии дуговой резки металлов – 12 часов

ПМ.05 Выполнение электромонтажных работ – 20 часов

МДК.05.01 Оборудование и аппаратура для электромонтажных работ – 10 часов

МДК.05.02 Технология выполнения электромонтажных работ – 10 часов

ПМ.06 Обслуживание оборудования автоматической и полуавтоматической дуговой и контактной сварки – 36 часов

МДК.06.01 Методы контроля работы и обслуживание оборудования для автоматической и полуавтоматической дуговой и контактной сварки – 20 часов

МДК.06.02 Охрана труда и противопожарные мероприятия – 16 часов

Форма проведения Государственной итоговой аттестации

По окончании освоения основной образовательной программы обучения проводится Государственная итоговая аттестация.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план по ППКРС. Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).

Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.