

Аннотация основной профессиональной образовательной программы (ОПОП) по профессии 190631.01 (23.01.03) «Автомеханик».

Квалификация:

слесарь по ремонту автомобилей;
водитель автомобиля;
оператор заправочных станций.

Настоящая ОПОП по профессии 190631.01 «Автомеханик» разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта предусматривает изучение следующих учебных циклов:

1. Общеобразовательный;
2. Общепрофессиональный;
3. Профессиональный

Общеобразовательный цикл состоит из общеобразовательных дисциплин базовых (ОДБ).

Общепрофессиональный цикл состоит из общеобразовательных дисциплин профессиональных (ОДП).

Профессиональный цикл состоит из профессиональных модулей.

Вариативная часть ОПОП представлена в объеме 144 часа. Вариативная часть распределена на МДК обязательной части для расширения и углубления уровня подготовленности определяемого содержанием обязательной части ОПОП.

Реализация ОПОП предусматривает поочередное освоение профессиональных видов деятельности. Причем освоение каждой следующего модуля повышает квалификацию будущего выпускника. Все профессиональные модули состоят из двух частей реализуемых последовательно: теоретической профессиональной составляющей (междисциплинарные циклы – МДК) и практической подготовки в виде учебной и производственной практики.

Учебная практика следует за теоретической частью модуля ПМ.01 «Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта», ПМ.02 «Транспортировка грузов и перевозка пассажиров» и ПМ.03 «Заправка транспортных средств горючими и смазочными материалами» рассредоточено. Производственная практика проводится концентрированно по окончании освоения всех модулей и включает в себя все виды работ по всем модулям. Производственная практика на конкретном рабочем месте позволяет студентам применить свои первичные умения, а также использовать опыт и знания работающих рядом специалистов предприятия в решении производственных задач по овладению конкретным видом деятельности. В результате, уже на стадии обучения можно оценить готовность студента работать по заявленным видам деятельности.

Существенным преимуществом предлагаемой ОПОП является ее практикоориентированность. ОПОП предусматривает освоение следующих циклов, дисциплин, профессиональных модулей, междисциплинарных курсов, практик:

О.00	Общеобразовательный цикл
ОДБ.01	Русский язык
ОДБ.02	Литература
ОДБ.03	Иностранный язык
ОДБ.04	История
ОДБ.05	Обществознание (включая экономику и право)
ОДБ.06	Химия
ОДБ.07	Биология
ОДБ.08	Физическая культура
ОДБ.09	Основы безопасности жизнедеятельности
ОДБ.10	Основы православной культуры
ОДП.12	Математика
ОДП.13	Информатика и ИКТ
ОДП.14	Физика
ОП.00	Общепрофессиональный цикл
ОП.01.	Электротехника
ОП.02.	Охрана труда
ОП.03.	Материаловедение
ОП.04.	Безопасность жизнедеятельности
П.00	Профессиональный цикл
ПМ.00	Профессиональные модули
ПМ.01	Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта
МДК.01.01	Слесарное дело и технические измерения
МДК.01.02	Устройство, техническое обслуживание и ремонт автомобилей
УП.01	Учебная практика
ПП.01	Производственная практика
ПМ.02	Транспортировка грузов и перевозка пассажиров
МДК02.01	Теоретическая подготовка водителей автомобилей категорий «В» и «С»
УП.02	Учебная практика
ПМ.03	Заправка транспортных средств горючими и смазочными материалами
МДК.03.01.	Оборудование и эксплуатация заправочных станций
МДК.03.02.	Организация транспортировки, приема, хранения и отпуска нефтепродуктов
УП.03	Учебная практика
ПП.03	Производственная практика
ФК.00	Физическая культура
ФК. 01	Физическая культура

АННОТАЦИИ
программ учебных дисциплин и профессиональных модулей
основной профессиональной образовательной программы
по профессии 190631.01 Автомеханик

ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОП.01. Электротехника

1.1. Область применения программы

Программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом (далее - ФГОС) среднего профессионального образования (далее – СПО) по профессии 190631.01 «Автомеханик», входящей в состав укрупнённой группы профессий 190000 Транспортные средства, по направлению подготовки 190600 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов.

Программа учебной дисциплины может быть использована в профессиональной подготовке по профессиям 18511 Слесарь по ремонту автомобилей, 11442 Водитель автомобиля; 15594 Оператор заправочных станций, повышении квалификации и переподготовке работников в сфере транспортных средств при наличии основного общего образования. Опыт работы не требуется.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: общепрофессиональная дисциплина, входящая в общепрофессиональный цикл.

3. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате изучения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:

1. измерять параметры электрической цепи;
2. рассчитывать сопротивление заземляющих устройств;
3. производить расчеты для выбора электроаппаратов;

В результате изучения учебной дисциплины обучающийся должен знать:

1. основные положения электротехники;
2. методы расчета простых электрических цепей;
3. принципы работы типовых электрических устройств;
4. меры безопасности при работе с электрооборудованием и электрифицированными инструментами.

В процессе освоения дисциплины у студентов должны формироваться следующие компетенции:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

4. Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающегося 68 часов, в том числе: обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося - 46 часов; самостоятельной работы обучающегося - 22 часа.

ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОП.02. Охрана труда

1. Область применения программы

Программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом (далее - ФГОС) среднего профессионального образования (далее – СПО) по профессии 190631.01 «Автомеханик», входящей в состав укрупнённой группы профессий 190000 Транспортные средства, по направлению подготовки 190600 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов.

Программа учебной дисциплины может быть использована в профессиональной подготовке по профессиям 18511 Слесарь по ремонту автомобилей, 11442 Водитель автомобиля; 15594 Оператор заправочных станций, повышении квалификации и переподготовке работников в сфере транспортных средств при наличии основного общего образования. Опыт работы не требуется.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: дисциплина входит в общепрофессиональный цикл.

В процессе освоения дисциплины у студентов должны формироваться следующие компетенции:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

3. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате изучения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:

1. применять методы и средства защиты от опасностей технических систем и технологических процессов;
2. обеспечивать безопасные условия труда в профессиональной деятельности;
3. анализировать травмоопасные и вредные факторы в профессиональной деятельности;
4. использовать экипировку и технику;

В результате изучения учебной дисциплины обучающийся должен знать:

1. воздействие негативных факторов на человека;

2. правовые, нормативные и организационные основы охраны труда в организации

4. Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающегося 75 часов, в том числе: обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося - 50 часов; самостоятельной работы обучающегося - 25 часов.

ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОП.03. Материаловедение

1. Область применения программы

Программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом (далее - ФГОС) среднего профессионального образования (далее – СПО) по профессии 190631.01 «Автомеханик», входящей в состав укрупнённой группы профессий 190000 Транспортные средства, по направлению подготовки 190600 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов.

Программа учебной дисциплины может быть использована в профессиональной подготовке по профессиям 18511 Слесарь по ремонту автомобилей, 11442 Водитель автомобиля; 15594 Оператор заправочных станций, повышении квалификации и переподготовке работников в сфере транспортных средств при наличии основного общего образования. Опыт работы не требуется.

3. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: общепрофессиональная дисциплина, входящая в профессиональный цикл.

В процессе освоения дисциплины у студентов должны формироваться следующие компетенции:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

3. Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:

1. выбирать материалы для профессиональной деятельности;
2. определять основные свойства материалов по маркам;

В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:

1. основные свойства, классификацию, характеристики применяемых в профессиональной деятельности материалов;
2. физические и химические свойства горючих и смазочных материалов.

4. Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающегося 60 часов, в том числе: обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 40 часов; самостоятельной работы обучающегося 20 часов.

ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

ОП.04. Безопасность жизнедеятельности

1. Область применения программы

Программа учебной дисциплины является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом (далее - ФГОС) среднего профессионального образования (далее – СПО) по профессии 190631.01 «Автомеханик», входящей в состав укрупнённой группы профессий 190000 Транспортные средства, по направлению подготовки 190600 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов.

Программа учебной дисциплины может быть использована в профессиональной подготовке по профессиям 18511 Слесарь по ремонту автомобилей, 11442 Водитель автомобиля; 15594 Оператор заправочных станций, повышении квалификации и переподготовке работников в сфере транспортных средств при наличии основного общего образования. Опыт работы не требуется.

2) Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы: общепрофессиональная дисциплина, входящая в профессиональный цикл.

3) Цели и задачи дисциплины – требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения дисциплины обучающийся должен уметь:

1. организовывать и проводить мероприятия по защите работающих и населения от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций;
2. предпринимать профилактические меры для снижения уровня опасностей различного вида и их последствий в профессиональной деятельности и быту;
3. использовать средства индивидуальной и коллективной защиты от оружия массового поражения;
4. применять первичные средства пожаротушения;
5. ориентироваться в перечне военно-учетных специальностей и самостоятельно определять среди них родственные полученной специальности;
6. применять профессиональные знания в ходе исполнения обязанностей военной службы на воинских должностях в соответствии с полученной специальностью;
7. владеть способами бесконфликтного общения и саморегуляции в повседневной деятельности и экстремальных условиях военной службы;
8. оказывать первую помощь пострадавшим;

В результате освоения дисциплины обучающийся должен знать:

1. принципы обеспечения устойчивости объектов экономики, прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях, в том числе в условиях противодействия терроризму как серьезной угрозе национальной безопасности России;
2. основные виды потенциальных опасностей и их последствия в профессиональной деятельности и быту, принципы снижения вероятности их реализации;
3. основы военной службы и обороны государства;
4. задачи и основные мероприятия гражданской обороны; способы защиты населения от оружия массового поражения;
5. меры пожарной безопасности и правила безопасного поведения при пожарах;
6. организацию и порядок призыва граждан на военную службу и поступления на нее в добровольном порядке;
7. основные виды вооружения, военной техники и специального снаряжения, состоящих на вооружении (оснащении) воинских подразделений, в которых имеются военно-учетные специальности, родственные специальностям СПО;

8. область применения получаемых профессиональных знаний при исполнении обязанностей военной службы;
9. порядок и правила оказания первой помощи пострадавшим.

В процессе освоения дисциплины у студентов должны формироваться следующие компетенции:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

- 4) Рекомендуемое количество часов на освоение программы дисциплины: максимальной учебной нагрузки обучающегося 48 часов, в том числе: обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 32 часа; самостоятельной работы обучающегося 16 часов.

ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ профессионального модуля

ПМ.01 Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта

1. Область применения программы

Программа профессионального модуля является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом (далее - ФГОС) среднего профессионального образования (далее – СПО) по профессии 190631.01 «Автомеханик», входящей в состав укрупнённой группы профессий 190000 Транспортные средства, по направлению подготовки 190600 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

1. Диагностировать автомобиль, его агрегаты и системы.
2. Выполнять работы по различным видам технического обслуживания.
3. Разбирать, собирать узлы и агрегаты автомобиля и устранять неисправности.
4. Оформлять отчетную документацию по техническому обслуживанию.

В процессе освоения модуля у студентов продолжают формироваться следующие компетенции:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

Программа профессионального модуля может быть использована в профессиональной подготовке по профессиям 18511 Слесарь по ремонту автомобилей, 11442 Водитель автомобиля, 15594 Оператор заправочных станций, 18511 Слесарь по ремонту автомобилей, 18452 Слесарь-инструментальщик, 18466 Слесарь механосборочных работ, повышении квалификации и переподготовке работников в сфере транспортных средств при наличии основного общего образования. Опыт работы не требуется.

2. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

1. проведения технических измерений соответствующим инструментом и приборами;
2. выполнения ремонта деталей автомобиля;
3. снятия и установки агрегатов и узлов автомобиля;
4. использования диагностических приборов и технического оборудования;
5. выполнения регламентных работ по техническому обслуживанию автомобилей;

уметь:

1. выполнять метрологическую поверку средств измерений;
2. выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для слесарных работ;
3. снимать и устанавливать агрегаты и узлы автомобиля;
4. определять неисправности и объем работ по их устранению и ремонту;
5. определять способы и средства ремонта;
6. применять диагностические приборы и оборудование;
7. использовать специальный инструмент, приборы, оборудование;
8. оформлять учетную документацию;

знать:

1. средства метрологии, стандартизации и сертификации;
2. основные методы обработки автомобильных деталей;
3. устройство и конструктивные особенности обслуживаемых автомобилей;

4. назначение и взаимодействие основных узлов ремонтируемых автомобилей;
 5. технические условия на регулировку и испытание отдельных механизмов
 6. виды и методы ремонта;
 7. способы восстановления деталей;
3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы профессионального модуля: максимальной учебной нагрузки обучающегося – 924 часа, включая: обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 762 часа; самостоятельной работы обучающегося – 162 часа; учебной и производственной практики – 438 часов.

ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ профессионального модуля

ПМ.02 Транспортировка грузов и перевозка пассажиров

1. Область применения программы

Программа профессионального модуля является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом (далее - ФГОС) среднего профессионального образования (далее – СПО) по профессии 190631.01 «Автомеханик», входящей в состав укрупнённой группы профессий 190000 Транспортные средства, по направлению подготовки 190600 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): Транспортировка грузов и перевозка пассажиров и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

1. Управлять автомобилями категорий "В" и "С".
2. Выполнять работы по транспортировке грузов и перевозке пассажиров.
3. Осуществлять техническое обслуживание транспортных средств в пути следования.
4. Устранять мелкие неисправности, возникающие во время эксплуатации транспортных средств.
5. Работать с документацией установленной формы.
6. Проводить первоочередные мероприятия на месте дорожно-транспортного происшествия.

В процессе освоения модуля у студентов продолжают формироваться следующие общие компетенции:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

Программа профессионального модуля может быть использована в профессиональной подготовке по профессиям 18511 Слесарь по ремонту автомобилей, 11442 Водитель автомобиля, повышении квалификации и переподготовке работников в сфере транспортных средств при наличии основного общего образования. Опыт работы не требуется.

2. Цели и задачи модуля - требования к результатам освоения модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

1. управления автомобилями категорий "В" и "С"

уметь:

2. соблюдать Правила дорожного движения; безопасно управлять транспортными средствами в различных дорожных и метеорологических условиях;
3. уверенно действовать в нестандартных ситуациях;
4. управлять своим эмоциональным состоянием, уважать права других участников дорожного движения, конструктивно разрешать межличностные конфликты, возникшие между участниками дорожного движения;
5. выполнять контрольный осмотр транспортных средств перед выездом и при выполнении поездки;
6. заправлять транспортные средства горюче-смазочными материалами и специальными жидкостями с соблюдением экологических требований;
7. устранять возникшие во время эксплуатации транспортных средств мелкие неисправности, не требующие разборки узлов и агрегатов, с соблюдением требований техники безопасности;
8. соблюдать режим труда и отдыха;
9. обеспечивать прием, размещение, крепление и перевозку грузов, а также безопасную посадку, перевозку и высадку пассажиров;
10. получать, оформлять и сдавать путевую и транспортную документацию;
11. принимать возможные меры для оказания первой помощи пострадавшим при дорожно-транспортных происшествиях;
12. соблюдать требования по транспортировке пострадавших;
13. использовать средства пожаротушения;

знать:

1. основы законодательства в сфере дорожного движения, Правила дорожного движения;
2. правила эксплуатации транспортных средств;
3. правила перевозки грузов и пассажиров;
4. виды ответственности за нарушение Правил дорожного движения, правил эксплуатации транспортных средств и норм по охране окружающей среды в соответствии с законодательством Российской Федерации;
5. назначение, расположение, принцип действия основных механизмов и приборов транспортных средств;
6. правила техники безопасности при проверке технического состояния транспортных средств, проведении погрузочно-разгрузочных работ;
7. порядок выполнения контрольного осмотра транспортных средств перед поездкой и работ по его техническому обслуживанию;
8. перечень неисправностей и условий, при которых запрещается эксплуатация транспортных средств или их дальнейшее движение;
9. приемы устранения неисправностей и выполнения работ по техническому

- обслуживанию;
10. правила обращения с эксплуатационными материалами;
 11. требования, предъявляемые к режиму труда и отдыха, правила и нормы охраны труда и техники безопасности;
 12. основы безопасного управления транспортными средствами;
 13. порядок оформления путевой и товарно-транспортной документации;
 14. порядок действий водителя в нестандартных ситуациях;
 15. комплектацию аптечки, назначение и правила применения входящих в ее состав средств;
 16. приемы и последовательность действий по оказанию первой помощи пострадавшим при дорожно-транспортных происшествиях;
 17. правила применения средств пожаротушения

3. Количество часов на освоение программы профессионального модуля: максимальной учебной нагрузки обучающегося – 447 часов, включая: обязательную аудиторную учебную нагрузку обучающегося – 318 часов, внеаудиторную самостоятельную работу обучающегося – 129 часов, учебной практики – 60 часов

ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ профессионального модуля **ПМ.03 Заправка транспортных средств горючими смазочными материалами**

1. Область применения программы

Программа профессионального модуля является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом (далее - ФГОС) среднего профессионального образования (далее – СПО) по профессии 190631.01 «Автомеханик», входящей в состав укрупнённой группы профессий 190000 Транспортные средства, по направлению подготовки 190600 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): Заправка транспортных средств горючими смазочными материалами соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

1. Производить заправку горючими и смазочными материалами транспортных средств на заправочных станциях

2. Проводить технический осмотр и ремонт оборудования заправочных станций

3. Вести и оформлять учётно-отчётную и планирующую документацию.

В процессе освоения модуля у студентов продолжают формироваться следующие общие компетенции:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

Программа профессионального модуля может быть использована в профессиональной подготовке по профессиям 18511 Слесарь по ремонту автомобилей, 11442 Водитель автомобиля, 15594 Оператор заправочных станций, повышении квалификации и переподготовке работников в сфере транспортных средств при наличии основного общего образования. Опыт работы не требуется.

2..Цели и задачи модуля - требования к результатам освоения модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

иметь практический опыт:

1. технического обслуживания и ремонта измерительной аппаратуры и приборов, оборудования заправочной станции;
2. заправки транспортных средств горючими и смазочными материалами;
3. перекачки топлива в резервуары;
4. отпуска горючих и смазочных материалов;
5. оформления учётно-отчётной документации и работы на кассовом аппарате;

уметь:

1. проводить текущий ремонт обслуживаемого оборудования;
2. производить пуск и остановку топливно-раздаточных колонок;
3. производить ручную заправку горючими и смазочными материалами транспортных и самоходных средств;
4. производить заправку газобаллонного оборудования транспортных средств;
5. производить заправку летательных аппаратов, судов и всевозможных установок;
6. осуществлять транспортировку и хранение баллонов и сосудов со сжиженным газом;
7. учитывать расход эксплуатационных материалов;
8. проверять и применять средства пожаротушения;
9. вводить данные в персональную электронно-вычислительную машину;

знать:

1. устройство и конструктивные особенности обслуживаемого заправочного оборудования, контрольно-измерительных приборов и правила их безопасной эксплуатации;
2. правила безопасности при эксплуатации заправочных станций сжиженного газа;
3. правила эксплуатации резервуаров, технологических трубопроводов, топливораздаточного оборудования и электронно-автоматической системы управления;
4. конструкцию и правила эксплуатации автоматизированной системы от пуска нефтепродуктов;
5. правила проверки на точность и наладки узлов системы;
6. последовательность ведения процесса заправки транспортных средств;
7. порядок отпуска и оплаты нефтепродуктов по платёжным документам

3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы профессионального модуля: максимальной учебной нагрузки обучающегося -346 часов, включая:
обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося -292 часа;
самостоятельной работы обучающегося - 54 часа;
учебной и производственной практики – 186 часов.

Аннотация программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии по профессии среднего профессионального образования 150709.01 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования

Квалификация выпускника:

Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования
Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах.

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии (ППКРС) составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования 150709.01 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования (утверждена приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 августа 2013 г. № 841).

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Нормативно-правовые основы разработки основной профессиональной образовательной программы

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии (ППКРС) - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников по профессии среднего профессионального образования 150709.01 (15.01.04) Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования.

1.2. Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения программы подготовки по профессии 150709.01 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования при очной форме получения образования на базе основного общего образования - 3 года и 5 месяцев, на базе среднего общего образования – 1 год 10 месяцев.

1.3. Форма обучения: очная

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТМ ОСВОЕНИЯ Программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии (далее - ППКРС)

2.1. Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускника:

наладка машин и аппаратов для сварки и резки металлов, электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах.

Объекты профессиональной деятельности выпускника:

- технологические процессы наладки сварочного и газоплазморезательного оборудования, термической резки металлов, автоматической и механизированной сварки металлов и производства сварных конструкций;
- детали, узлы и конструкции из различных металлов и сплавов;
- сварочные материалы, сборочно-сварочные приспособления, сварочное оборудование и источники питания;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

2.2 Виды профессиональной деятельности и компетенции

Виды деятельности и профессиональные компетенции выпускника:

- Выбор, установка и корректировка режимов сварки и резки металлов.
- Наладка и регулировка сварочного и газоплазморезательного оборудования.
- Ведение процессов автоматической и механизированной сварки металлов.
- Ведение процесса термической резки металлов.
- Выполнение электромонтажных работ.
- Обслуживание оборудования автоматической и полуавтоматической дуговой и контактной сварки.

Общие компетенции выпускника:

Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

3. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

3.1. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

3.2. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

3.3. ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИН И ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ

АННОТАЦИЯ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ **«Основы электротехники»**

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1. Область применения программы

Программа учебной дисциплины является частью ППКРС по профессии 150709.01 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования.

Программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовке по профессиям рабочих «Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования», «Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах».

1.2. Место учебной дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

дисциплина входит в общепрофессиональный учебный цикл.

1.3. Цели и задачи учебной дисциплины - требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:

- читать структурные, монтажные и простые принципиальные электрические схемы;
- рассчитывать и измерять основные параметры простых электрических, магнитных и электронных цепей;
- использовать в работе электроизмерительные приборы;
- пускать и останавливать электродвигатели, установленные на эксплуатируемом оборудовании.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:

- единицы измерения силы тока, напряжения, мощности электрического тока, сопротивления проводников;
- методы расчета и измерения основных параметров простых электрических, магнитных и электронных цепей;
- свойства постоянного и переменного электрического тока;
- принципы последовательного и параллельного соединения проводников и источников тока;
- электроизмерительные приборы (амперметр, вольтметр), их устройство, принцип действия и правила включения в электрическую цепь;
- свойства магнитного поля;
- двигатели постоянного и переменного тока, их устройство и принцип действия;
- правила пуска, остановки электродвигателей, установленных на эксплуатируемом оборудовании;
- аппаратуру защиты электродвигателей;

- методы защиты от короткого замыкания;
- заземление, зануление.

АННОТАЦИЯ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ ***«Основы автоматизации производства»***

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1. Область применения программы

Программа учебной дисциплины является частью ППКРС по профессии 150709.01 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования.

Программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовке по профессиям рабочих «Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования», «Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах».

1.2. Место учебной дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

дисциплина входит в общепрофессиональный учебный цикл.

1.3. Цели и задачи учебной дисциплины - требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:

- анализировать показания контрольно-измерительных приборов;
- делать обоснованный выбор оборудования, средств механизации и автоматизации в профессиональной деятельности.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:

- назначение, классификацию, устройство и принцип действия средств автоматики на производстве;
- элементы организации автоматического построения производства и управления им;
- общий состав и структуру электронно-вычислительных машин, технические и программные средства реализации информационных процессов, технологию автоматизированной обработки информации, локальные и глобальные сети.

АННОТАЦИЯ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ ***«Основы инженерной графики»***

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1. Область применения программы

Программа учебной дисциплины является частью ППКРС по профессии 150709.01 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования.

Программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовке по профессиям рабочих «Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования», «Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах».

1.2. Место учебной дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

дисциплина входит в общепрофессиональный учебный цикл.

1.3. Цели и задачи учебной дисциплины - требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:

- читать чертежи изделий, механизмов и узлов используемого оборудования;
- использовать технологическую документацию.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:

- основные правила разработки, оформления и чтения конструкторской и технологической документации;
- общие сведения о сборочных чертежах;
- основные приемы техники черчения, правила выполнения чертежей;
- основы машиностроительного черчения;
- требования единой системы конструкторской документации (ЕСКД).

АННОТАЦИЯ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ
«Основы материаловедения»

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1. Область применения программы

Программа учебной дисциплины является частью ППКРС по профессии 150709.01 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования.

Программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовке по профессиям рабочих «Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования», «Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах».

1.2. Место учебной дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

дисциплина входит в общепрофессиональный учебный цикл.

1.3. Цели и задачи учебной дисциплины - требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:

- выполнять механические испытания образцов материалов;
- использовать физико-химические методы исследования металлов;
- пользоваться справочными таблицами для определения свойств материалов;
- выбирать материалы для осуществления профессиональной деятельности.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:

- основные свойства и классификацию материалов, используемых в профессиональной деятельности;
- наименование, маркировку, свойства обрабатываемого материала;
- правила применения охлаждающих и смазывающих материалов;
- основные сведения о металлах и сплавах;
- основные сведения о неметаллических, прокладочных, уплотнительных и электромеханических материалах, стали, их классификацию.

АННОТАЦИЯ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ «Безопасность жизнедеятельности»

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1. Область применения программы

Программа учебной дисциплины является частью ППКРС по профессии 150709.01 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования.

Программа учебной дисциплины может быть использована в дополнительном профессиональном образовании (в программах повышения квалификации и переподготовки) и профессиональной подготовке по профессиям рабочих «Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования», «Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах».

1.2. Место учебной дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

дисциплина входит в общепрофессиональный учебный цикл.

1.3. Цели и задачи учебной дисциплины - требования к результатам освоения дисциплины:

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен уметь:

- организовывать и проводить мероприятия по защите работающих и населения от негативных воздействий чрезвычайных ситуаций;
- предпринимать профилактические меры для снижения уровня опасностей различного вида и их последствий в профессиональной деятельности и быту;
- использовать средства индивидуальной и коллективной защиты от оружия массового поражения;
- применять первичные средства пожаротушения;
- ориентироваться в перечне военно-учетных специальностей и самостоятельно определять среди них родственные полученной профессии;
- применять профессиональные знания в ходе исполнения обязанностей военной службы на воинских должностях в соответствии с полученной профессией;
- владеть способами бесконфликтного общения и саморегуляции в повседневной деятельности и экстремальных условиях военной службы;
- оказывать первую помощь пострадавшим.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся должен знать:

- принципы обеспечения устойчивости объектов экономики, прогнозирования развития событий и оценки последствий при техногенных чрезвычайных ситуациях и стихийных явлениях, в том числе в условиях противодействия

- терроризму как серьезной угрозе национальной безопасности России;
- основные виды потенциальных опасностей и их последствия в профессиональной деятельности и быту, принципы снижения вероятности их реализации;
 - основы военной службы и обороны государства;
 - задачи и основные мероприятия гражданской обороны;
 - способы защиты населения от оружия массового поражения;
 - меры пожарной безопасности и правила безопасного поведения при пожарах;
 - организацию и порядок призыва граждан на военную службу и поступления на нее в добровольном порядке;
 - основные виды вооружения, военной техники и специального снаряжения, состоящих на вооружении (оснащении) воинских подразделений, в которых имеются военно-учетные специальности, родственные профессиям СПО;
 - область применения получаемых профессиональных знаний при исполнении обязанностей военной службы;
 - порядок и правила оказания первой помощи пострадавшим.

АННОТАЦИЯ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ. 01 Выбор, установка и корректировка режимов сварки и резки металлов

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа профессионального модуля является частью ППКРС в соответствии с ФГОС по профессии СПО, входящих в состав укрупненной группы профессий: **150000 Металлургия, машиностроение и материалобработка** по направлению подготовки: **150700 Машиностроение: 150709.01 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования**, в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

«**Выбор, установка и корректировка режимов сварки и резки металлов**» и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 1.2. Устанавливать и корректировать режимы резки металла.

ПК 1.3. Определять режимы сварки пленочных и фольгированно-пленочных материалов.

ПК 1.4. Использовать оптимальные режимы эксплуатации работы сварочного оборудования и установок.

ПК 1.5. Контролировать и регулировать параметры технологических процессов.

ПК 1.6. Контролировать качество сварки.

1.2. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

В результате освоения модуля обучающийся должен иметь практический опыт:

- установки и корректировки режимов сварки на автоматических и полуавтоматических машинах для дуговой и контактной сварки;

- установки и корректировки режимов резки металла;
- подбора режимов сварки пленочных и фольгированно-пленочных материалов;
- установки оптимальных режимов эксплуатации работы сварочного оборудования и установок;
- контроля и регулировки параметров технологических процессов сварки и резки металлов;
- контроля качества сварки.

В результате освоения модуля обучающийся должен уметь:

- работать с различными материалами, деталями, узлами, конструкциями, сварочным оборудованием для дуговой сварки;
- выполнять подготовку оборудования для выполнения заданных операций;
- выбирать и устанавливать оптимальные режимы сварки и резки металлов;
- выполнять газовую сварку и резку металлов;
- определять причины возникновения напряжений и деформаций при сварке и устранять их;
- выполнять подготовку изделий под сварку;
- использовать нормативно-техническую документацию.

В результате освоения модуля обучающийся должен знать:

- свойства сварочной дуги и основы процессов сварки и газовой резки металлов;
- марки применяемых сварочных флюсов;
- основные свойства газов и жидкостей, применяемых при сварке и резке металлов;
- коммуникации подачи газов и жидкостей к местам потребления, правила обращения с газами;
- допуски под сварку и резку металлов;
- виды сварных соединений и типы швов;
- допуски на сварку металлов;
- методы контроля и способы исправления дефектов сварных швов и сварных соединений;
- правила подготовки изделий под сварку;
- слесарные операции при подготовке металла под сварку.

АННОТАЦИЯ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ 02. Наладка и регулировка сварочного и газоплазморезательного оборудования

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа профессионального модуля является частью ППКРС в соответствии с ФГОС по профессии СПО, входящих в состав укрупненной группы профессий: **150000 Металлургия, машиностроение и материалобработка** по направлению подготовки: **150700 Машиностроение: 150709.01 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования**, в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

«**Наладка и регулировка сварочного и газоплазморезательного оборудования**» и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 2.1. Выполнять наладку автоматических и полуавтоматических сварочных машин для дуговой и контактной сварки.

ПК 2.2. Выполнять наладку резаков для кислородной и кислородно-флюсовой резки металлов.

ПК 2.3. Выполнять наладку полуавтоматических газорезательных машин.

ПК 2.4. Выполнять наладку захватов одностипных промышленных манипуляторов (роботов) с программным управлением в соответствии с правилами проверки на работоспособность и точность позиционирования.

ПК 2.5. Выполнять наладку специальных установок для подводной кислородной резки металла.

ПК 2.6. Выполнять наладку различных приспособлений для сварки и резки металлов.

ПК 2.7. Выполнять подналадку высокочастотных установок и машин.

ПК 2.8. Осуществлять регулировку систем пневмомеханического и гидромеханического приводов.

Цели и задачи профессионального модуля - требования к результатам освоения профессионального модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

В результате освоения модуля обучающийся должен иметь практический опыт:

- наладки автоматических и полуавтоматических сварочных машин для дуговой и контактной сварки;
- наладки резаков для кислородной и кислородно-флюсовой резки металлов;
- наладки полуавтоматических газорезательных машин;
- наладки захватов одностипных промышленных манипуляторов с программным управлением в соответствии с правилами проверки на работоспособность и точность позиционирования;
- наладки специальных установок для подводной кислородной резки металла;
- наладки различных приспособлений для сварки и резки металлов;
- подналадки высокочастотных установок и машин;
- регулировки систем пневмомеханического и гидромеханического приводов.

В результате освоения модуля обучающийся должен уметь:

- читать функциональные и принципиальные схемы электрооборудования;
- осуществлять подбор режимов и наладку сварочной установки в зависимости от типа сварного соединения и свойств свариваемых материалов;
- выполнять наладку автоматических и полуавтоматических сварочных машин и установок, устранять дефекты в их работе;
- выполнять наладку различных приспособлений для сварки и резки металлов;
- выполнять наладку резаков для кислородной и кислородно-флюсовой резки металлов;
- выполнять наладку машин для контактной сварки;
- выполнять подналадку высокочастотных установок и машин;
- выполнять наладку полуавтоматических газорезательных машин, устранять дефекты в их работе;
- выполнять наладку захватов промышленных манипуляторов (роботов) с программным управлением;
- производить наладку специальных установок для подводной кислородной резки

- металла;
- осуществлять регулировку сварочных механизмов и машин с учетом качества сварного соединения и предотвращения ухудшения свойств материалов, их преждевременного разрушения;
- контролировать работу автоматических и механизированных сварочных установок по измерительным приборам с использованием контрольно-измерительных приборов и автоматики (КИПиА);
- обнаруживать и устранять неисправности в основных узлах автоматов и полуавтоматов различного типа;
- выполнять подготовку к работе сварочных машин, их настройку на заданный режим и управление ими.

В результате освоения модуля обучающийся должен знать:

- устройство и принцип работы обслуживаемых полуавтоматических электросварочных или газосварочных машин;
- электрические и кинематические схемы управления сварочными установками;
- правила и приемы подготовки к работе сварочных машин, их настройки на заданный режим и управления ими;
- наиболее вероятные дефекты сварочного оборудования, способы их устранения;
- правила наладки и регулирования установок;
- основные свойства свариваемых материалов;
- виды сварных соединений и швов;
- режимы сварки, их подбор;
- способы регулирования режимов;
- характер и принцип действия измерительных приборов, цифровых табло, КИПиА;
- основные слесарно-сборочные работы, выполняемые при устранении дефектов и наладке сварочного оборудования.

АННОТАЦИЯ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ **ПМ.03 Автоматическая и механизированная сварка металлов**

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа профессионального модуля является частью ППКРС в соответствии с ФГОС по профессии СПО, входящих в состав укрупненной группы профессий: **150000 Металлургия, машиностроение и материалобработка** по направлению подготовки: **150700 Машиностроение: 150709.01 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования**, в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

«Ведение процессов автоматической и механизированной сварки металлов» и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 3.1. Осуществлять подготовку металла к сварке.

ПК 3.2. Выполнять сборку изделий под автоматическую и механизированную сварку.

ПК 3.3. Выполнять автоматическую и механизированную сварку с использованием плазмотрона во всех пространственных положениях сварного шва средней сложности аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и

конструкционных сталей.

ПК 3.4. Выполнять наплавку простых и средней сложности деталей и узлов.

ПК 3.5. Выполнять автоматическую микроплазменную сварку.

ПК 3.6. Выполнять автоматическую и механизированную сварку в защитных газах, порошковой и самозащитной проволокой.

ПК 3.7. Осуществлять подготовку и сварку основных типов сварных машиностроительных деталей и конструкций.

ПК 3.8. Контролировать работу сварочного оборудования.

1.1. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

В результате освоения модуля обучающийся должен иметь практический опыт:

- подготовки металла к сварке;
- сборки изделий под автоматическую и механизированную сварку;
- автоматической и механизированной сварки с использованием плазмотрона во всех пространственных положениях сварного шва средней сложности аппаратов, узлов, деталей,
- конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей;
- наплавки простых и средней сложности деталей и узлов;
- автоматической микроплазменной сварки;
- автоматической и механизированной сварки в защитных газах, порошковой и самозащитной проволокой;
- подготовки и сварки основных типов сварных машиностроительных деталей и конструкций;
- контроля работы сварочного оборудования.

В результате освоения модуля обучающийся должен уметь:

- подготавливать металл к сварке;
- выполнять автоматическую и механизированную сварку с использованием плазмотрона во всех пространственных положениях сварного шва средней сложности аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей;
- выполнять наплавку простых и средней сложности деталей и узлов;
- выполнять автоматическую микроплазменную сварку;
- выполнять автоматическую и механизированную сварку в защитных газах, порошковой и самозащитной проволокой.

В результате освоения модуля обучающийся должен знать:

- приемы автоматической и механизированной сварки во всех пространственных положениях сварного шва средней сложности аппаратов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей;
- состав оборудования для автоматической и механизированной сварки;
- правила подготовки металла к сварке;
- способы сборки и сборочно-сварочные приспособления;
- приемы разделки кромок под сварку;
- требования к сборке под сварку;
- возможные дефекты сборки, способы их выявления, предупреждения и устранения;

- технологию производства сварных конструкций; технику и технологию автоматической плазменной сварки, особенности формирования сварного соединения;
- приемы выполнения автоматической электрошлаковой сварки;
- технологию и оборудование для контактной сварки металлов;
- технологию и оборудование для автоматической и механизированной сварки в защитных газах, порошковой и самозащитной проволокой;
- технологию и оборудование для подводной сварки; применение роботов в сварочной технологии.

АННОТАЦИЯ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ **ПМ.04 Ведение процесса термической резки металлов**

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа профессионального модуля является частью ППКРС в соответствии с ФГОС по профессии СПО, входящих в состав укрупненной группы профессий: **150000 Металлургия, машиностроение и материалобработка** по направлению подготовки: **150700 Машиностроение: 150709.01 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования**, в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

«**Ведение процесса термической резки металлов**» и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 4.1. Подготавливать аппаратуру для кислородной резки металлов.

ПК 4.2. Осуществлять управление машинами для кислородной резки.

ПК 4.3. Выполнять машинную разделительную и поверхностную кислородную резку.

ПК 4.4. Выполнять кислородно-флюсовую резку.

ПК 4.5. Контролировать работу газоплазморезательного оборудования.

1.2. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

В результате освоения модуля обучающийся должен иметь практический опыт:

- подготовки аппаратуры для кислородной резки металлов;
- управления машинами для кислородной резки;
- выполнения машинной разделительной и поверхностной кислородной резки;
- выполнения кислородно-флюсовой резки;
- контроля работы газоплазморезательного оборудования.

В результате освоения модуля обучающийся должен уметь:

- осуществлять сборку, наладку, регулировку и испытание резаков;
- восстанавливать и заменять изношенные детали резаков;
- готовить аппаратуру для кислородной резки металлов;
- готовить ацетиленовый генератор к работе и проводить его разрядку по окончании

работ;

- устанавливать редуктор на баллон, регулировать давление;
- присоединять шланги к генератору, баллонам и резаку;
- выявлять и устранять возможные дефекты резки;
- выполнять машинную разделительную и поверхностную кислородную резку;
- выполнять кислородно-флюсовую резку;
- контролировать работу газоплазморезательного оборудования.

В результате освоения модуля обучающийся должен знать:

- понятие и сущность термической резки металлов;
- классификацию стали по разрезаемости;
- внешние и тепловые характеристики, строение сварочного пламени;
- взрывопредохранительные устройства;
- конструкцию и технические характеристики резаков для кислородной резки;
- конструктивные особенности, основные технологические узлы и кинематические схемы машин для кислородной резки;
- технологию кислородной резки;
- возможные дефекты резки, способы их выявления и устранения;
- сущность процесса и режимы кислородно-флюсовой резки;
- основные параметры, определяющие режим резки;
- схемы подачи флюсов;
- конструктивные особенности резаков;
- технологию кислородно-флюсовой резки;
- правила безопасности при подготовке, обслуживании и эксплуатации газовых баллонов;
- требования к организации рабочего места и безопасности труда при резке металлов.

АННОТАЦИЯ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ ПМ.05 Выполнение электромонтажных работ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа профессионального модуля является частью ППКРС в соответствии с ФГОС по профессии СПО, входящих в состав укрупненной группы профессий: **150000 Металлургия, машиностроение и материалобработка** по направлению подготовки: **150700 Машиностроение: 150709.01 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования**, в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

«**Выполнение электромонтажных работ**» и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 5.1. Выполнять разборку и сборку электрической арматуры.

ПК 5.2. Выполнять сращивание и оконцевание сварочного кабеля, провода.

ПК 5.3. Выполнять монтаж переносной арматуры для электрического освещения рабочих мест.

ПК 5.4. Осуществлять подключение проводов и кабелей к сети питания.

ПК 5.5. Устанавливать понижающие трансформаторы для освещения.

ПК 5.6. Контролировать качество электромонтажных работ.

1.3. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

В результате освоения модуля обучающийся должен иметь практический опыт:

- выполнения разборки и сборки электрической арматуры;
- выполнения сращивания и оконцевания сварочного кабеля, провода;
- выполнения монтажа переносной арматуры для электрического освещения рабочих мест;
- подключения проводов и кабелей к сети питания;
- установки понижающего трансформатора для освещения;
- контроля качества электромонтажных работ.

В результате освоения модуля обучающийся должен уметь:

- выполнять разборку и сборку электрической арматуры;
- сращивания и оконцевания сварочного кабеля, провода;
- выполнять монтаж переносной арматуры для электрического освещения рабочих мест;
- подключать провода и кабели к сети питания;
- устанавливать понижающий трансформатор для освещения;
- контролировать качество электромонтажных работ;
- применять на практике правила безопасного выполнения электромонтажных работ и организации рабочего места.

В результате освоения модуля обучающийся должен знать:

- сущность и технику выполнения основных операций электромонтажных работ, выполняемых при обслуживании и наладке сварочного оборудования;
- марки, способы заготовки и сращивания проводов и сварочных кабелей;
- назначение и устройство электрической арматуры; методы контроля качества электромонтажных работ;
- назначение, принцип действия, схемы соединения, правила включения электроизмерительных приборов;
- правила безопасного выполнения электромонтажных работ.

АННОТАЦИЯ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.06 Обслуживание оборудования автоматической и полуавтоматической дуговой и контактной сварки

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа профессионального модуля является частью ППКРС в соответствии с ФГОС по профессии СПО, входящих в состав укрупненной группы профессий: **150000 Металлургия, машиностроение и материалобработка** по

направлению подготовки: **150700 Машиностроение: 150709.01 Наладчик сварочного и газоплазморезательного оборудования**, в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД):

«Обслуживание оборудования автоматической и полуавтоматической дуговой и контактной сварки» и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

ПК 6.1. Выполнять основные слесарные операции, применяемые при обслуживании оборудования и подготовке металла к сварке.

ПК 6.2. Устранять дефекты в работе автоматических и полуавтоматических сварочных машин и установок, полуавтоматических газорезательных машин.

1.4. Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

В результате освоения модуля обучающийся должен иметь практический опыт:

- выполнения основных слесарных операций,
- применяемых при обслуживании оборудования и подготовке металла к сварке;
- устранения дефектов в работе автоматических и полуавтоматических сварочных машин и установок, полуавтоматических газорезательных машин.

В результате освоения модуля обучающийся должен уметь:

- обслуживать сварочные автоматы и полуавтоматы, источники питания в соответствии с установленными правилами их обслуживания;
- готовить к работе газовые баллоны и обслуживать их;
- выполнять основные слесарные операции, применяемые при обслуживании оборудования и подготовке металла к сварке;
- устранять дефекты в работе автоматических и полуавтоматических сварочных машин, полуавтоматических газорезательных машин;
- выполнять санитарно-гигиенические требования, нормы и правила по охране труда и технике безопасности.

В результате освоения модуля обучающийся должен знать:

- устройства применяемых сварочных автоматов и полуавтоматов, источников питания, правила их обслуживания;
- типы газовых баллонов, надписи на них, цвета окраски, правила подготовки к работе и обслуживания;
- механизм коммуникации газов к местам потребления;
- основные слесарные операции, применяемые при обслуживании оборудования и подготовке металла к сварке;
- правила техники безопасности при работе с установками высокого напряжения;
- физиолого-гигиенические основы трудового процесса;
- основные положения законодательства по охране труда;
- правила безопасности в организации, в цехе и в мастерских.

Аннотация основной профессиональной образовательной программы (ОПОП) по профессии 230103.02 (09.01.03) «Мастер по обработке цифровой информации».

Квалификация: оператор электронно-вычислительных и вычислительных машин.

Настоящая ОПОП по профессии 230103.02 «Мастер по обработке цифровой информации» разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта предусматривает изучение следующих учебных циклов:

1. Общеобразовательный;
2. Общепрофессиональный;
3. Профессиональный

Общеобразовательный цикл состоит из общеобразовательных дисциплин базовых (ОДБ).

Общепрофессиональный цикл состоит из общеобразовательных дисциплин профессиональных (ОДП).

Профессиональный цикл состоит из профессиональных модулей.

Вариативная часть ОПОП представлена в объеме 144 часа и использована на увеличение часов на дисциплины общепрофессионального цикла и профессиональных модулей профессионального цикла.

Реализация ОПОП предусматривает поочередное освоение профессиональных видов деятельности. Причем освоение каждой следующего модуля повышает квалификацию будущего выпускника. Все профессиональные модули состоят из двух частей реализуемых последовательно: теоретической профессиональной составляющей (междисциплинарные циклы – МДК) и практической подготовки в виде учебной и производственной практики.

Учебная практика следует за теоретической частью модуля ПМ.01 «Ввод и обработка цифровой информации» и ПМ.02 «Хранение, передача и публикация цифровой информации». Учебная практика по модулям проводится рассредоточено, параллельно с изучением теоретической части МДК соответствующих направлений, в количестве, пропорциональном количеству часов на каждый модуль. Производственная практика проводится концентрированно по окончании освоения всех модулей и включает в себя все виды работ по всем модулям. Производственная практика на конкретном рабочем месте позволяет студентам применить свои первичные умения, а также использовать опыт и знания работающих рядом специалистов предприятия в решении производственных задач по овладению конкретным видом деятельности. В результате, уже на стадии обучения можно оценить готовность студента работать по заявленным видам деятельности.

Существенным преимуществом предлагаемой ОПОП является ее практикоориентированность. ОПОП предусматривает освоение следующих циклов, дисциплин, профессиональных модулей, междисциплинарных курсов, практик:

О.00	Общеобразовательный цикл
ОДБ.01	Русский язык
ОДБ.02	Литература
ОДБ.03	Иностранный язык
ОДБ.04	История
ОДБ.05	Обществознание (включая экономику и право)
ОДБ.06	Химия
ОДБ.07	Физика
ОДБ.08	Биология
ОДБ.09	География
ОДБ.10	Математика
ОДБ.11	Информатика и ИКТ
ОДБ.12	Основы безопасности жизнедеятельности
ОДБ.13	Физическая культура
ОП.00	Общепрофессиональный цикл
ОПД.01	Основы информационных технологий
ОПД.02	Основы электротехники
ОПД.03	Основы электроники и цифровой схемотехники
ОПД.04	Охрана труда и техника безопасности
ОПД.05	Экономика организации
ОПД.06	Безопасность жизнедеятельности
ОПД.07	Основы поиска работы, трудоустройства
ОПД.08	Английский язык для пользователей ПК
П.00	Профессиональный цикл
ПМ.00	Профессиональные модули
ПМ.01	Ввод и обработка цифровой информации
МДК.01.01	Технология создания цифровой мультимедийной информации
УП.01	Учебная практика
ПП.01	Производственная практика
ПМ.02	Хранение, передача и публикация цифровой информации
МДК02.01	Технология публикации цифровой мультимедийной
УП.02	Учебная практика
ПП.02	Производственная практика
ФК.00	Физическая культура
ФК. 01	Физическая культура

2. Характеристика подготовки

Рабочая профессиональная образовательная программа по профессии 230103.02 Мастер по обработке цифровой информации базовой подготовки представляет собой комплекс нормативно-методической документации, регламентирующей содержание, организацию и оценку результатов подготовки обучающихся.

Основная цель подготовки по программе – прошедший подготовку и итоговую аттестацию должен быть готов к профессиональной деятельности в качестве

оператор электронно-вычислительных и вычислительных машин в организациях (на предприятиях) различной отраслевой направленности независимо от их организационно-правовых форм.

Подготовка по программе предполагает изучение следующих учебных дисциплин и профессиональных модулей¹

ОП. 01. Основы информационных технологий (приложение 1)

ОП. 02. Основы электротехники.

ОП. 03. Основы электроники и цифровой схемотехники.

ОП. 04. Охрана труда и техника безопасности.

ОП. 05. Экономика организации.

ОП.06 Безопасность жизнедеятельности.

ПМ.01. Ввод и обработка цифровой информации. (Приложение 2).

ПМ.02. Хранение, передача и публикация цифровой информации .

ФК.00. Физическая культура.

ВЧ .01 Обработка информации на ЭВМ.
